

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-prosty-30x50mm-m14-schmith-sch04f01004-p-59448.html>

## Frez diamentowy prosty 30x50mm M14 Schmith SCH04F01004

Cena brutto	<b>77,08 zł</b>
Cena netto	<b>62,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04F01004</b>
Kod producenta	<b>SCH04F01004</b>
Kod EAN	<b>5902004779799</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Frez diamentowy prosty 30x50mm M14 Schmith SCH04F01004

Frez prosty z nasypem diamentowym przeznaczony do obróbki otworów w materiałach ceramicznych i kamiennych. Konstrukcja walcowa zapewnia stabilną pracę przy powiększaniu i wykańczaniu otworów w twardych materiałach.

Srednica robocza 30 mm

Wysokość robocza 50 mm

Mocowanie M14

Nasyp Diamentowy

### Charakterystyka techniczna

#### Nasyp diamentowy

Warstwa diamentowa na powierzchni roboczej umożliwia obróbkę materiałów o twardości do 9 w skali Mohsa. Diamenty syntetyczne zapewniają trwałość narzędzia i stabilną jakość obróbki przez cały okres użytkowania.

#### Mocowanie M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych. Umożliwia bezpośrednie mocowanie na wrzecionie bez dodatkowych adapterów. Kompatybilny z większością szlifierek o mocy od 900W wzwyż.

### Wymiary robocze 30x50mm

Średnica 30mm odpowiada średnicy otworu po obróbce. Wysokość robocza 50mm określa maksymalną głębokość, na jaką można prowadzić obróbkę w jednym przebiegu - wystarczająca dla typowych płytek ceramicznych i kamiennych.

### Konstrukcja prosta

Kształt walcowy bez stożka zapewnia równoległe ściany otworu. Stosowany do powiększania istniejących otworów lub wykańczania otworów wykonanych wiertłem koronowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04F01004
Producent	Schmith
Średnica robocza	30 mm
Wysokość robocza	50 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Typ nasypu	Diamentowy
Kształt	Prosty (walcowy)
Materiały do obróbki	Ceramika, gres, terakota, kamień naturalny, marmur, granit

## Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod puszkę elektryczną w płytkach ceramicznych
- Wykańczanie otworów wykonanych wiertłem koronowym
- Dopasowywanie średnicy otworów pod armaturę łazienkową
- Obróbka otworów w gresie porcelanowym
- Wygładzanie krawędzi otworów w kamieniu naturalnym
- Korekcja wymiarów otworów w blatach kamiennych
- Obróbka otworów technicznych w płytach marmurowych i granitowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

Zalecane obroty: 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału. Przy materiałach twardszych (granit, gres porcelanowy)

---

stosować niższe obroty. Obróbkę prowadzić na mokro – chłodzenie wodą wydłuża żywotność nasypu i zapobiega przegrzaniu materiału obrabianego.

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed montażem sprawdzić, czy szlifierka posiada gwint M14 na wrzecionie (standard dla urządzeń 115-230mm). Upewnić się, że moc szlifierki wynosi minimum 900W – niższa moc może prowadzić do przegrzewania silnika podczas pracy z twardymi materiałami.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyścić frez z pozostałości materiału szczotką drucianą. Przechowywać w suchym miejscu. Nie stosować uderzeń mechanicznych – uszkodzenie nasypu diamentowego jest nieodwracalne. Przy osłabieniu wydajności sprawdzić, czy nasyp nie został zatłuszczony – w takim przypadku oczyścić rozpuszczalnikiem.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki otworów warto rozważyć: wiertła koronowe diamentowe do wykonywania wstępnych otworów, frezy stożkowe do fazowania krawędzi, oraz tarcze diamentowe do cięcia płytek ceramicznych i kamiennych.

...