

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-stozkowy-2-38mm-m14-100-p-49681.html>

## Frez diamentowy stożkowy 2-38mm M14 (100)

Cena brutto	<b>28,01 zł</b>
Cena netto	<b>22,77 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37523</b>
Kod producenta	<b>G37523</b>
Kod EAN	<b>5901477193699</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Frez diamentowy stożkowy 2-38mm M14 (model G37523)

Narzędzie diamentowe o konstrukcji stożkowej przeznaczone do precyzyjnej obróbki twardych materiałów budowlanych. Umożliwia powiększanie otworów, fazowanie krawędzi oraz modelowanie w zakresie średnic od 2 do 38 mm.

Zakres średnic 2-38 mm

Typ mocowania Gwint M14

Nasyp Diamentowy

Konstrukcja Stożkowa

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja stożkowa

Kształt stożka pozwala na stopniowe powiększanie otworów bez konieczności zmiany narzędzia. Umożliwia precyzyjne dopasowanie średnicy otworu w zakresie 2-38 mm oraz wykonywanie fazek pod różnymi kątami.

#### Nasyp diamentowy

Ziarna diamentowe nałożone na korpus freza zapewniają skuteczną obróbkę materiałów o wysokiej twardości. Diamenty charakteryzują się trwałością przewyższającą standardowe materiały ściernie, co wydłuża żywotność narzędzia.

### Mocowanie M14

Gwint wewnętrzny M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem maszyny, eliminując wibracje podczas pracy. Kompatybilny z większością profesjonalnych szlifierek dostępnych na rynku.

### Zakres średnic 2-38 mm

Szeroki zakres pracy eliminuje potrzebę posiadania wielu narzędzi o stałych średnicach. Pozwala na wykonanie otworów o dowolnej średnicy w określonym przedziale, co zwiększa uniwersalność zastosowań.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37523
Typ narzędzia	Frez diamentowy stożkowy
Zakres średnic roboczych	2-38 mm
Typ mocowania	Gwint wewnętrzny M14
Materiał nasypowy	Diamenty syntetyczne
Kształt roboczy	Stożek
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie

- Powiększanie otworów w płytkach ceramicznych i gresowych
- Fazowanie krawędzi w kamieniu naturalnym i konglomeratach
- Obróbka otworów pod instalacje w betonie i betonie zbrojonego
- Modelowanie detali dekoracyjnych w marmurze i granicie
- Kształtowanie stożkowych wgłębień w materiałach budowlanych
- Wykańczanie krawędzi blatów kamiennych
- Dopasowywanie średnic otworów pod armaturę sanitarną
- Obróbka krawędzi w terakocie i klinkierze

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka posiada wrzeciono z gwintem M14. Standardowo występuje w maszynach o mocy

---

od 750W wzwyż. W przypadku wątpliwości należy sprawdzić specyfikację techniczną urządzenia lub skonsultować się z producentem.

### **Warunki pracy**

Frez wymaga chłodzenia wodnego podczas obróbki materiałów twardych. Praca na sucho powoduje przegrzanie nasypów diamentowych i skraca żywotność narzędzia. Zalecana prędkość obrotowa: 4000-6000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Należy unikać nadmiernego nacisku – ciężar samej szlifierki jest zazwyczaj wystarczający.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić frez z pyłu i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Okresowo sprawdzać stan nasypów diamentowych – zużyte lub uszkodzone segmenty obniżają wydajność obróbki. Nie stosować środków chemicznych do czyszczenia – wystarczy woda i szczotka.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezem zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 750W z regulacją obrotów oraz systemów chłodzenia wodnego dla materiałów twardych. W przypadku obróbki płytek ceramicznych przydatne mogą być wiertła diamentowe do wykonywania otworów wstępnych.