

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-stozkowy-20-48mm-m14-100-p-49682.html>

Frez diamentowy stożkowy 20-48mm M14 (100)

Cena brutto	29,48 zł
Cena netto	23,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37524
Kod producenta	G37524
Kod EAN	5901477193705
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez diamentowy stożkowy 20-48mm M14 (G37524)

Narzędzie do precyzyjnej obróbki materiałów budowlanych ze zmienną średnicą roboczą. Stożkowa konstrukcja umożliwia stopniowe powiększanie otworów oraz fazowanie krawędzi w twardych materiałach bez konieczności wymiany narzędzia.

Zakres średnic 20-48 mm

Mocowanie Gwint M14

Typ konstrukcji Stożkowy

Model G37524

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stożkowa 20-48 mm

Zmienna średnica robocza pozwala na wykonywanie otworów o różnych przekrojach jednym narzędziem. Stożek umożliwia stopniowe powiększanie otworów oraz precyzyjne fazowanie krawędzi bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Nasyp diamentowy

Ziarna diamentowe naniesione na powierzchnię roboczą zapewniają skuteczne szlifowanie twardych materiałów budowlanych. Diament jako najtwardszy materiał naturalny gwarantuje długą żywotność narzędzia nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Gwint wewnętrzny M14

Standard mocowania kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Gwint wewnętrzny zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem urządzenia, eliminując wibracje podczas pracy.

Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie przystosowane do obróbki płytek ceramicznych, gresu, kamienia naturalnego oraz innych materiałów budowlanych o wysokiej twardości. Nadaje się zarówno do prac wykończeniowych, jak i korekcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37524
Minimalna średnica robocza	20 mm
Maksymalna średnica robocza	48 mm
Typ mocowania	Gwint wewnętrzny M14
Kształt	Stożkowy
Materiał ścierny	Nasyp diamentowy
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Powiększanie otworów w płytkach ceramicznych i gresowych
- Fazowanie krawędzi otworów w kamieniu naturalnym
- Obróbka brzegów płytek po cięciu
- Modelowanie detali dekoracyjnych w materiałach wykończeniowych
- Korekcja wymiarów otworów montażowych
- Szlifowanie krawędzi w granitowych blatach
- Precyzyjna obróbka marmuru i konglomeratów kamiennych
- Wykańczanie otworów pod baterie i armaturę sanitarną

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy szlifierka posiada gwint wrzeciona M14. Standard ten występuje w większości urządzeń o mocy 500-2500W. W przypadku innych gwintów konieczne jest użycie odpowiedniego adaptera.

Praca z narzędziem

Podczas obróbki zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, co wydłuża żywotność nasadki diamentowej i poprawia jakość wykończenia. Należy unikać nadmiernego docisku – ciężar szlifierki jest zazwyczaj wystarczający. Praca w trybie ciągłym bez przerw może prowadzić do przegrzania narzędzia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z pyłu i pozostałości materiału. Okresowe sprawdzanie stanu nasadki diamentowej pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem diamentowym zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o regulowanych obrotach oraz systemów chłodzenia wodnego. Uzupełnieniem mogą być tarcze diamentowe do cięcia oraz szczotki druciane do oczyszczania powierzchni po obróbce.