

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-stozkowy-48mm-m14-schmith-sch04f01001-p-59445.html>

Frez diamentowy stożkowy 48mm M14 Schmith SCH04F01001

Cena brutto	84,13 zł
Cena netto	68,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04F01001
Kod producenta	SCH04F01001
Kod EAN	5902004779768
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Frez diamentowy stożkowy 48mm M14 Schmith SCH04F01001

Stożkowy frez z nasypem diamentowym przeznaczony do powiększania otworów i wygładzania krawędzi w materiałach ceramicznych i kamiennych. Konstrukcja stożkowa umożliwia precyzyjne dostosowanie średnicy otworu oraz fazowanie krawędzi bez zmiany narzędzia.

Średnica maksymalna 48 mm

Typ mocowania M14

Materiał nasypu Diament

Model SCH04F01001

Charakterystyka techniczna

Geometria stożkowa

Kształt stożkowy pozwala na stopniowe powiększanie otworów oraz fazowanie krawędzi pod różnymi kątami. Średnica 48 mm w

najszerszym punkcie umożliwia obróbkę otworów do tej wielkości przy jednoczesnym zachowaniu precyzji.

Nasyp diamentowy

Warstwa diamentowa zapewnia trwałość przy obróbce twardych materiałów ceramicznych i kamiennych. Diamenty skutecznie ścierają materiał bez nadmiernego nagrzewania, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykończenia.

Mocowanie M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy 800-2500W. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję pracy.

Zastosowanie na mokro i sucho

Frez może pracować w obu trybach. Obróbka na mokro zmniejsza zapylenie i wydłuża żywotność nasypu diamentowego, natomiast praca na sucho przyspiesza proces przy krótkich operacjach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SCH04F01001
Średnica maksymalna	48 mm
Typ mocowania	M14
Materiał nasypu	Diament syntetyczny
Kształt	Stożkowy
Materiały obrabiane	Ceramika, gres, terakota, kamień naturalny, marmur
Tryb pracy	Na mokro / na sucho

Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod baterie i armaturę w umywalkach ceramicznych
- Korekcja średnicy otworów w płytkach gresowych po wierceniu
- Fazowanie krawędzi otworów w blatach kamiennych
- Wygładzanie nieregularnych krawędzi po cięciu terakoty
- Obróbka otworów montażowych w marmurowych parapetach
- Dostosowanie otworów instalacyjnych w płytach z konglomeratu

-
- Usuwanie zadziorów po wierceniu w ceramice technicznej
 - Przygotowanie otworów pod osprzęt elektryczny w płytkach ściennych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdź, czy szlifierka kątowna posiada gwint M14 na wrzecionie. Większość modeli o mocy powyżej 800W jest wyposażona w ten typ mocowania. Nie stosuj adapterów zmniejszających średnicę gwintu, ponieważ obniżają stabilność i bezpieczeństwo pracy.

Parametry pracy

Zalecane obroty to 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału. Przy obróbce gresu i kamienia naturalnego stosuj niższe obroty z chłodzeniem wodnym. W przypadku ceramiki i terakoty możliwa jest praca na sucho przy wyższych obrotach.

Konserwacja

Po każdym użyciu oczyść nasyp diamentowy z pyłu za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Sprawdzaj stan gwintu M14 przed montażem. Przechowuj frez w suchym miejscu, zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi powierzchni roboczej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki otworów w materiałach ceramicznych warto rozważyć wiertła diamentowe koronowe różnych średnic oraz tarcze diamentowe do cięcia gresu. Przy intensywnej pracy zaleca się stosowanie systemów chłodzenia wodnego montowanych na szlifierce.

...