

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-do-drewna-35x575mm-widia-pod-puszki-geko-g01218-p-18062.html>

Frez do drewna 35x57.5mm, widia (pod puszki) GEKO G01218

Cena brutto	14,87 zł
Cena netto	12,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01218
Kod producenta	G01218
Kod EAN	5901477104909
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez do drewna 35x57.5mm widia pod puszki GEKO G01218

Frez stolarski z ostrzami z węglików spiekanych (widia) przeznaczony do wykonywania ślepych otworów o średnicy 35 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Narzędzie stosowane w produkcji mebli do montażu zawiasów drzwiowych.

Średnica frezu 35 mm

Długość robocza 57,5 mm

Średnica trzpienia 10 mm

Dokładność obróbki do 0,08 mm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych

Widia zapewnia trwałość narzędzia i możliwość obróbki twardych materiałów drewnopochodnych bez szybkiego stępienia ostrzy. Materiał wytrzymuje wysokie temperatury powstające podczas pracy.

Precyzja obróbki 0,08 mm

Wysoka dokładność wykonania otworów umożliwi montaż zawiasów bez luzów i konieczności dodatkowej regulacji. Parametr istotny w produkcji seryjnej mebli.

Średnica 35 mm

Standardowy wymiar otworów pod zawiasy meblowe stosowane w drzwiach szafek kuchennych, garderobach i innych meblach z drzwiczkami. Zapewnia kompatybilność z większością systemów zawiasowych.

Trzpień 10 mm

Średnica trzpienia dopasowana do uchwytów wiertarek stołowych i wiertel ręcznych stosowanych w stolarniach. Wymaga wrzeciona lub uchwytu o średnicy 10 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G01218
Średnica frezu	35 mm
Długość robocza	57,5 mm
Średnica trzpienia	10 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekane (widia)
Materiał korpusu	Stal węglowa
Dokładność obróbki	do 0,08 mm
Typ otworu	Ślepy (nieprzelotowy)
Zawartość zestawu	Frez, etui ochronne

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod zawiasy meblowe w drzwiczkach szafek kuchennych
- Montaż zawiasów w meblach łazienkowych i garderobach
- Produkcja mebli biurowych z systemami drzwi przesuwnych
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejki w stolarniach
- Frezowanie otworów w drewnie litej różnych gatunków
- Prace renowacyjne przy wymianie zawiasów w starszych meblach
- Produkcja seryjna elementów meblowych wymagających powtarzalności wymiarów

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Przed montażem sprawdzić stan ostrzy i czystość trzpienia. Zamocować frez we wrzecionie o średnicy 10 mm, upewniając się o stabilnym uchwycie. Materiał obrabiany powinien być pewnie zamocowany, a głębokość frezowania ustawiona zgodnie z wymaganiami montażowymi zawiasów.

Przechowywanie

Frez przechowywać w dołączonym etui ochronnym, zabezpieczającym ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Unikać kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję korpusu stalowego. Po zakończeniu pracy oczyścić frez z wiórów i pyłu drzewnego.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem zaleca się stosowanie wiertarek stołowych z regulacją prędkości obrotowej oraz systemów odpylania, które chronią ostrza przed przegrzaniem i zapewniają czystość miejsca pracy. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć posiadanie zapasowego frezu tej samej średnicy.