

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-10x20mm-trzpień-6mm-walcowy-z-zaokrągloną-główką-g37504-geko-p-34464.html>



Frez-pilnik do metalu 10x20mm trzpień 6mm walcowy z zaokrągloną główką G37504 GEKO

Cena brutto	23,79 zł
Cena netto	19,34 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G37504
Kod producenta	G37504
Kod EAN	5901477172601
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez-pilnik do metalu 10x20mm trzpień 6mm walcowy z zaokrągloną główką G37504 GEKO

Obrotowy pilnik frezujący z węglik wolframu przeznaczony do obróbki metali, w tym stali hartowanej. Geometria walca z zaokrągloną główką umożliwia precyzyjną pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy kształtowaniu wklęsłych powierzchni.

Materiał **Węglik wolframu**

Średnica robocza **10 mm**

Długość robocza **20 mm**

Trzpień **6 mm**

Charakterystyka techniczna

Węglik wolframu

Materiał o twardości 8-9 w skali Mohsa, znacznie twardszy od stali narzędziowej. Pozwala na obróbkę materiałów o twardości do 65 HRC, w tym stali hartowanej, bez szybkiego zużycia narzędzia. Temperatura topnienia powyżej 2800°C zapewnia stabilność podczas intensywnej pracy.

Geometria walca z zaokrągloną główką

Kształt łączy właściwości frezu walcowego z możliwością pracy w zagłębieniach i na krawędziach wklęsłych. Zaokrąglona główka eliminuje ryzyko zarysowania materiału i umożliwia płynne przejścia przy fazowaniu. Średnica 10 mm zapewnia równowagę między wydajnością a precyzją.

Uzębienie na przemian skośne

Naprzemienne ułożenie ostrzy redukuje drgania podczas pracy i obniża obciążenie silnika narzędzia. Rozłożenie sił skrawania w różnych kierunkach zapobiega blokowaniu się wiórów i zapewnia płynniejszy przebieg obróbki przy mniejszym hałasie.

Trzpień 6 mm

Standardowy wymiar trzpienia kompatybilny z większością szlifierek prostych, wkrętarek udarowych z chwytami szybkocmocującymi oraz frezarek pneumatycznych. Długość trzpienia umożliwia stabilne zamocowanie w uchwycie zaciskowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G37504
Materiał wykonania	Węglik wolframu
Geometria	Walec z zaokrągloną główką
Typ uzębienia	Na przemian skośne
Średnica części roboczej	10 mm
Długość części roboczej	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm

Zastosowanie

- Wygładzanie spoin spawalniczych i usuwanie nadlewów po spawaniu MIG/MAG i TIG
- Usuwanie zadziorów po cięciu plazmowym, laserowym i tlenowym
- Fazowanie krawędzi blach przed spawaniem
- Usuwanie wlewków i nadlewów po odlewaniu ciśnieniowym i grawitacyjnym
- Wyrównywanie nierówności i łamanie ostrych krawędzi
- Usuwanie korozji powierzchniowej i rdzy z powierzchni metalowych
- Kształtowanie i dopasowywanie elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub nakładanie powłok

Użytkowanie

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa: 6000-25000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Dla stali twardej stosować wyższe obroty przy mniejszym docisku. Dla aluminium i metali miękkich obniżyć obroty, aby uniknąć zatykania się uzębienia. Pracować z umiarkowanym naciskiem, pozwalając narzędziu samodzielnie usuwać materiał.

Kompatybilność

Narzędzie współpracuje z szlifierkami prostymi, miniszlifierkami, wkrętarkami udarowymi z trybem obrotowym oraz frezarkami pneumatycznymi wyposażonymi w uchwyty zaciskowe 6 mm. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia napędowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw pilników obrotowych o różnych geometriach: cylindryczne do pracy na płaszczyznach, kuliste do wgłębień, stożkowe do otworów oraz płomykowe do trudno dostępnych miejsc. Uzupełnieniem są tarcze ścierne do wykańczania powierzchni.