

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-12x25mm-trzpień-6mm-kwadrat-geko-g37503-p-24623.html>

## Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm (kwadrat) GEKO G37503

Cena brutto	<b>25,01 zł</b>
Cena netto	<b>20,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37503</b>
Kod producenta	<b>G37503</b>
Kod EAN	<b>5901477160547</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm GEKO G37503

Obrotowy pilnik z węgla wolframu w geometrii walca, przeznaczony do obróbki metali, w tym stali hartowanej. Narzędzie do usuwania spoin spawalniczych, fazowania i eliminacji zadziorów w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Materiał **Węgiel wolframu**

Średnica robocza **12 mm**

Długość robocza **25 mm**

Trzpień **6 mm**

### Charakterystyka techniczna

#### **Węgiel wolframu**

Materiał o twardości 8,5-9 w skali Mohsa, zapewniający trwałość przy obróbce twardych stopów metali. Zachowuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji.

#### **Uzębienie skośne naprzemiennie**

Układ zębów ułożonych pod kątem w przeciwnych kierunkach zapewnia równomierne rozłożenie sił skrawania. Redukuje wibracje podczas pracy i poprawia kontrolę nad narzędziem przy precyzyjnych operacjach.

### Geometria walcowa

Kształt cylindryczny umożliwia obróbkę rowków, otworów oraz płaszczyzn pod różnymi kątami. Uniwersalna forma pozwala na pracę zarówno czołem, jak i bokiem narzędzia.

### Kompatybilność z narzędziami

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych chwytów wkrętarek, szlifierek prostych i giętkich wałów. Sprawdź średnicę uchwytu w narzędziu przed montażem - dla trzpienia 6 mm potrzebny jest uchwyt zaciskowy lub tuleja przejściowa.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37503
Materiał wykonania	Węgiel wolframu
Geometria	Walec
Typ uzębienia	Naprzemienne skośne
Średnica części roboczej	12 mm
Długość części roboczej	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Przeznaczenie	Obróbka metali, w tym stali hartowanej

## Zastosowanie

- Usuwanie nadmiaru spoin spawalniczych po łączeniu elementów konstrukcyjnych
- Eliminacja wlewek i nadlewów powstałych podczas odlewania metali
- Fazowanie krawędzi przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie zadziorów po obróbce skrawaniem lub wykrawaniu
- Wyrównywanie nierównych płaszczyzn metalowych
- Czyszczenie powierzchni z korozji i rdzy przed dalszą obróbką
- Obróbka rowków i otworów w elementach metalowych
- Prace wykończeniowe w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym i stoczniovym

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

---

Zalecane obroty: 6000-25000 obr/min, w zależności od twardości materiału. Przy stali hartowanej stosuj niższe obroty z większym dociskiem. Przy aluminium i miękkich stopach zwiększ prędkość obrotową, zmniejszając nacisk, aby uniknąć zatykania rowków.

## **Bezpieczeństwo**

Używaj okularów ochronnych – podczas pracy powstają gorące wióry metalowe. Upewnij się, że narzędzie jest pewnie zamocowane w uchwycie przed uruchomieniem. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów wskazanych przez producenta napędu.

## **Konserwacja**

Usuwać nagromadzone wióry sprężonym powietrzem lub szczotką mosiężną. Nie stosuj wody – może to spowodować korozję trzpienia. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpiecz ostrza przed uderzeniami mechanicznymi.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z pilnikiem obrotowym przydatne będą: giętki wał do szlifierki (przy trudno dostępnych miejscach), zestaw tulei przejściowych (jeśli dysponujesz narzędziami o różnych średnicach uchwytów), spray chłodzący do obróbki metali (wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy).