

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-12x25mm-trzpień-6mm-stożkowy-g37509-geko-p-34469.html>

Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm stożkowy G37509 GEKO

Cena brutto	30,24 zł
Cena netto	24,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37509
Kod producenta	G37509
Kod EAN	5901477172656
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm stożkowy G37509 GEKO

Pilnik obrotowy z węgla wolframu o geometrii stożkowej, przeznaczony do obróbki metali. Narzędzie do usuwania nadmiaru materiału, fazowania oraz wygładzania spawów przy użyciu narzędzi obrotowych.

Materiał **Węglik wolframu**

Średnica robocza **12 mm**

Długość robocza **25 mm**

Trzpień **6 mm**

Charakterystyka techniczna

Węglik wolframu

Materiał o twardości przekraczającej 90 HRA, co umożliwia obróbkę stali hartowanej, żeliwa oraz innych metali twardych. Odporność na ścieranie zapewnia długą żywotność narzędzia nawet przy intensywnej pracy.

Geometria stożkowa

Kształt stożka pozwala na precyzyjną pracę w trudnodostępnych miejscach, fazowanie krawędzi pod różnymi kątami oraz stopniowe usuwanie materiału z kontrolą głębokości obróbki.

Uzębienie na przemian skośne

Układ nacięć zapewnia równomierny rozkład sił skrawania, co przekłada się na płynniejszą pracę, mniejsze wibracje i lepszą jakość powierzchni obrobionej. Ułatwia odprowadzanie wiórów.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z większością szlifierek pneumatycznych, elektrycznych i akumulatorowych. Sprawdź, czy posiadane urządzenie obsługuje uchwyt 6 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G37509
Materiał wykonania	Węglik wolframu
Geometria	Stożkowa
Typ uzębienia	Na przemian skośne
Średnica części roboczej	12 mm
Długość części roboczej	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm

Zastosowanie

- Wygładzanie spoin spawalniczych i usuwanie nadlewów
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub tłoczeniu metalu
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Usuwanie rdzy i ognisk korozji z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie nierówności i płaszczyzn po obróbce mechanicznej
- Usuwanie wlewk i nadlewów po procesie odlewania
- Obróbka stali hartowanej i innych materiałów trudnoobrabialnych
- Prace detailingowe w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym i stoczniowym

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Narzędzie należy mocować w uchwycie szlifierki z odpowiednim momentem dokręcenia, aby zapobiec wypadnięciu podczas pracy.

Zalecane obroty robocze: 6000-25000 obr/min, w zależności od obrabianego materiału. Przy pracy ze stalą hartowaną stosuj niższe obroty i okresowe chłodzenie. Unikaj nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania narzędzia i obrabianego elementu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść pilnik z wiórów i pyłu metalowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Nie stosuj wody ani rozpuszczalników. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Okresowo sprawdzaj stan uzębienia – zużyte lub uszkodzone nacięcia wymagają wymiany narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z tym narzędziem warto rozważyć: szlifierki kątowe lub proste z regulacją obrotów, uchwyty szybko mocujące 6 mm, środki chłodzące do obróbki metali, okulary ochronne i rękawice odporne na ścieranie.