

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-12x25mm-trzpień-6mm-walcowy-z-zaokrągloną-główką-g37505-geko-p-34465.html>



Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm walcowy z zaokrągloną główką G37505 GEKO

Cena brutto	29,52 zł
Cena netto	24,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37505
Kod producenta	G37505
Kod EAN	5901477172618
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez-pilnik do metalu 12x25mm trzpień 6mm walcowy z zaokrągloną główką G37505 GEKO

Frez obrotowy z węgliku wolframu przeznaczony do obróbki mechanicznej metali, w tym stali hartowanej. Narzędzie stosowane w procesach usuwania nadmiaru materiału, wygładzania spawów oraz fazowania krawędzi w przemyśle metalowym.

Materiał **Węglik wolframu**

Średnica robocza **12 mm**

Długość robocza **25 mm**

Trzpień **6 mm**

Charakterystyka techniczna

Węglik wolframu (WC)

Materiał o twardości 8,5-9 w skali Mohsa, odporny na temperatury do 1000°C. Zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy pracy z materiałami hartowanymi do 65 HRC. Żywotność narzędzia wielokrotnie wyższa niż w przypadku frezów ze stali szybkołatającej

HSS.

Geometria walcowa z zaokrągloną główką

Kształt umożliwia pracę w wklęsłych profilach i trudnodostępnych miejscach. Zaokrąglona główka zapobiega ryzyku uszkodzenia obrabianego materiału przy pracy w narożach i krawędziach wewnętrznych. Średnica 12 mm zapewnia równowagę między stabilnością a precyzją obróbki.

Uzębienie skośne naprzemienne

Rozmieszczenie zębów pod kątem w układzie krzyżowym zmniejsza wibracje podczas pracy i poprawia jakość wykończenia powierzchni. Układ naprzemian skośny ułatwia odprowadzanie wiórów i zapobiega zatykaniu się rowków, co jest istotne przy długotrwałej obróbce.

Trzpień 6 mm

Standardowy wymiar kompatybilny z uchwytami szlifierek prostych, wkrętarek udarowych oraz frezarek ręcznych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu narzędzia - większość profesjonalnych szlifierek akceptuje trzpień 6 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G37505
Materiał części roboczej	Węgiel wolframu (WC)
Geometria	Walec z zaokrągloną główką
Typ uzębienia	Naprzemian skośne
Średnica części roboczej	12 mm
Długość części roboczej	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Zalecane materiały	Stal węglowa, stal nierdzewna, stal hartowana, żeliwo, aluminium, miedź

Zastosowanie

- Wygładzanie i wyrównywanie spoin spawalniczych w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie nadlewów i wlewków po procesach odlewniczych
- Fazowanie krawędzi przed spawaniem lub jako obróbka wykończeniowa

-
- Usuwanie zadziorów powstałych podczas cięcia, wiercenia lub tłoczenia
 - Czyszczenie powierzchni z korozji, rdzy i powłok malarskich
 - Obróbka rowków, wgłębień i profili wewnętrznych
 - Kształtowanie i dopasowywanie elementów metalowych
 - Naprawa i renowacja narzędzi oraz form wtryskowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa: 6000-25000 obr/min w zależności od twardości materiału. Dla stali hartowanej stosować niższe obroty (6000-12000 obr/min) z umiarkowanym dociskiem. Dla aluminium i miedzi możliwe wyższe prędkości (15000-25000 obr/min). Zbyt niskie obroty powodują szarpanie i ryzyko uszkodzenia narzędzia.

Chłodzenie

Przy intensywnej obróbce stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub przerw w pracy, aby uniknąć przegrzania narzędzia. Nadmierna temperatura obniża żywotność węgla wolframu i może prowadzić do mikropęknięć. Przy pracy na sucho kontrolować temperaturę narzędzia dotykiem co 2-3 minuty.

Bezpieczeństwo

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych i rękawic. Podczas pracy powstają ostre wióry metalowe i iskry. Należy upewnić się, że narzędzie jest prawidłowo zamocowane w uchwycie przed uruchomieniem. Nie przekraczać maksymalnych obrotów narzędzia wskazanych przez producenta elektronarzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw frezów o różnych kształtach (stożkowe, kuliste, płomykowe) oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed obróbką. Dla prac wymagających dużej precyzji przydatne będą frezy o mniejszych średnicach (6-8 mm).