

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-12x32mm-trzpień-6mm-geko-g37501-p-24621.html>

Frez-pilnik do metalu 12x32mm trzpień 6mm GEKO G37501

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 31,16 zł |
| Cena netto | 25,33 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G37501 |
| Kod producenta | G37501 |
| Kod EAN | 5901477160523 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Frez-pilnik do metalu 12x32mm trzpień 6mm GEKO G37501

Pilnik obrotowy z węgliku wolframu o geometrii ostrołukowej zaokrąglonej. Narzędzie przeznaczone do obróbki mechanicznej metali, w tym stali hartowanej, z zastosowaniem w szlifierkach pneumatycznych i elektrycznych.

Materiał **Węglik wolframu**

Średnica robocza **12 mm**

Długość robocza **32 mm**

Trzpień **6 mm**

Charakterystyka techniczna

Materiał wykonania

Węglik wolframu zapewnia twardość na poziomie 1400-1800 HV, co pozwala na obróbkę stali hartowanej oraz innych twardych materiałów bez utraty ostrości krawędzi tnących. Materiał charakteryzuje się odpornością na temperatury do 800°C.

Geometria ostrołukowa zaokrąglona

Kształt ostrołukowy z zaokrąglonym czołem umożliwia precyzyjną obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych. Odpowiedni

do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz przy fazowaniu krawędzi pod różnymi kątami.

Uzębienie na przemian skośne

Układ nacięć zapewnia równomierne usuwanie materiału i redukuje wibracje podczas pracy. Skośne ułożenie zębów minimalizuje ryzyko zacięcia się narzędzia i poprawia odprowadzanie wiórów.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z większością szlifierek kątowych z uchwytem zaciskowym, wkrętarek udarowych oraz narzędzi pneumatycznych. Zalecane obroty robocze: 6000-25000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|--|
| Model | G37501 |
| Materiał wykonania | Węglik wolframu |
| Geometria | Ostrołukowa zaokrąglona |
| Typ uzębienia | Na przemian skośne |
| Średnica części roboczej | 12 mm |
| Długość części roboczej | 32 mm |
| Średnica trzpienia | 6 mm |
| Przeznaczenie | Obróbka metali, w tym stali hartowanej |

Zastosowanie

- Wyglądanie spoin spawalniczych po spawaniu metodą MIG/MAG, TIG i elektrodą otuloną
- Usuwanie zadziorów powstałych podczas toczenia, frezowania lub cięcia blach
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie wlewków odlewniczych w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym
- Wyrównywanie nierówności powierzchni po obróbce mechanicznej
- Usuwanie rdzy i korozji powierzchniowej z elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie konstrukcyjne
- Łamanie ostrych krawędzi w celu poprawy bezpieczeństwa montażu

Kompatybilność z narzędziami

Pilnik współpracuje z szlifierekami prostymi i kątowymi z uchwytem zaciskowym 6 mm, mikro-szlifierekami, wiertarkami stołowymi oraz narzędziami pneumatycznymi. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia - nie powinny przekraczać 35000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy zaleca się stosowanie stałego docisku bez nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania narzędzia. Optymalna prędkość obrotowa zależy od twardości obrabianego materiału: dla stali miękkiej 15000-20000 obr/min, dla stali hartowanej 6000-12000 obr/min.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik sprężonym powietrzem z wiórów metalowych. Nie zaleca się stosowania płynów chłodzących – węgiel wolframu pracuje na sucho. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Wióry metalowe mogą osiągać temperaturę powyżej 200°C. Zalecane stosowanie maski przeciwpyłowej klasy FFP2 przy intensywnej obróbce stali nierdzewnej lub żeliwa.