

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-z-weglika-wolframu-12x12mm-trzpień-6mm-stożkowy-odwrocony-300-p-48233.html>



Frez-pilnik do metalu z węgliku wolframu 12x12mm trzpień 6mm (stożkowy odwrócony) (300)

Cena brutto	27,63 zł
Cena netto	22,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37499
Kod producenta	G37499
Kod EAN	5901477186493
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez-pilnik do metalu z węgliku wolframu 12x12mm trzpień 6mm (stożkowy odwrócony)

Obrotowy pilnik frezujący z węgliku wolframu o geometrii odwróconego stożka, przeznaczony do obróbki metali, w tym stali hartowanej. Narzędzie stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym i stoczniowym do usuwania spoin, zadziorów i fazowania krawędzi.

Materiał	Węglik wolframu
Geometria	Odwrócony stożek
Średnica robocza	12 mm
Średnica trzpienia	6 mm

Charakterystyka techniczna

Węglik wolframu

Materiał o twardości zbliżonej do diamentu (około 9 w skali Mohsa), co zapewnia długą żywotność narzędzia i możliwość obróbki materiałów hartowanych do 65 HRC. W przeciwieństwie do stalowych pilników, węglik wolframu zachowuje ostrość nawet przy intensywnej pracy.

Geometria odwróconego stożka

Kształt rozszerzający się ku górze umożliwia precyzyjne usuwanie materiału w trudnodostępnych miejscach, tworzenie podcięć oraz obróbkę wewnętrznych krawędzi otworów. Szczególnie przydatny przy fazowaniu od strony wewnętrznej.

Uzębienie skośne naprzemiennie

Rozmieszczenie zębów pod kątem w układzie naprzemiennym zapewnia równomierne rozłożenie sił skrawania, redukuje wibracje i zapobiega zatykaniu się wiórem. Układ ten umożliwia płynniejszą pracę i lepszą kontrolę nad procesem obróbki.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard pasujący do większości szlifierek pneumatycznych i elektrycznych oraz uchwytów wiertarek. Wymaga uchwytu typu ER lub tulei zaciskowej odpowiedniej dla danego narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G37499
Materiał wykonania	Węglik wolframu
Geometria	Odwrócony stożek
Typ uzębienia	Skośne naprzemiennie
Średnica części roboczej	12 mm
Długość części roboczej	12 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Zastosowanie materiałowe	Stal węglowa, stal nierdzewna, stal hartowana, żeliwo, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wygładzanie i wyrównywanie spoin spawalniczych po spawaniu TIG, MIG i elektroda otulinowa
- Usuwanie nadlewów i wlewków powstałych podczas procesu odlewania
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub toczeniu elementów metalowych
- Fazowanie krawędzi otworów i zewnętrznych krawędzi blach
- Łamanie ostrych krawędzi w celu poprawy bezpieczeństwa i estetyki
- Usuwanie rdzy i korozji powierzchniowej z elementów stalowych
- Wyrównywanie nierówności i wypukłości na płaszczynach metalowych

-
- Tworzenie rowków, podcięć i profili w metalach

Parametry pracy

Zalecane obroty: 6000–25000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Dla stali hartowanej stosować niższe obroty z chłodzeniem. Dla aluminium i miedzi wyższe obroty bez chłodzenia. Pracować z lekkim dociskiem, pozwalając narzędziu wykonywać pracę – nadmierny nacisk skraca żywotność i może prowadzić do przegrzania.

Kompatybilność

Narzędzie współpracuje ze szlifierkami kątowymi z odpowiednim uchwytem, szlifierkami prostymi pneumatycznymi i elektrycznymi, wiertarkami stołowymi i ręcznymi z regulacją obrotów oraz frezarkami. Wymaga uchwytu z zaciskiem na trzpień 6 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy narzędzie jest prawidłowo zamocowane w uchwycie i czy nie wykazuje bicia. Podczas obróbki materiałów twardych zaleca się stosowanie chłodzenia w celu wydłużenia żywotności narzędzia i poprawy jakości obróbki.

Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik z wiórów szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Nie stosować nadmiernej siły docisku – może to prowadzić do wykruszania węgla i skrócenia żywotności narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zestaw pilników o różnych geometriach: cylindrycznej do powierzchni płaskich, kulistej do wgłębień oraz płomykowej do trudnodostępnych miejsc. Dla pracy z różnymi materiałami przydatne będą także pilniki o różnej gradacji uzębienia.