

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-z-weglika-wolframu-12x25mm-trzpień-6mm-czołowo-boczny-g37514-geko-p-45215.html>



Frez pilnik do metalu z węgliku wolframu 12x25mm trzpień 6mm czołowo-boczny G37514 GEKO

Cena brutto	29,94 zł
Cena netto	24,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37514
Kod producenta	G37514
Kod EAN	5901477184888
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez pilnik z węgliku wolframu 12x25mm G37514 GEKO

Frez czołowo-boczny do obróbki metali z ostrzem z węgliku wolframu. Narzędzie przeznaczone do szlifowania, gratowania i precyzyjnego kształtowania różnych metali i stopów przy użyciu szlifierek elektrycznych lub pneumatycznych.

Średnica ostrza 12 mm

Długość ostrza 25 mm

Trzpień 6 mm

Materiał ostrza Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgliku wolframu

Hartmetall (węglik wolframu) charakteryzuje się twardością około 1600 HV, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas obróbki twardych materiałów. Ostrze można ostrzyć wielokrotnie, co wydłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z frezami HSS.

Podwójne nacięcie

Konstrukcja z podwójnym nacięciem zapewnia lepszy odprowadzanie wiórów i redukcję wibracji podczas pracy. Przekłada się to na czystsza powierzchnię obrabianą i większą stabilność narzędzia przy wyższych prędkościach obrotowych.

Kształt czołowo-boczny

Frez typu czołowo-bocznego umożliwia obróbkę zarówno czołową, jak i boczną. Pozwala to na wykonywanie rowków, gratowanie krawędzi, szlifowanie wewnętrzne otworów oraz kształtowanie konturów w trudno dostępnych miejscach.

Trzpień 6 mm

Standardowa średnica trzpienia 6 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek prostych i kątowych wyposażonych w uchwyt zaciskowy. Sztywna konstrukcja trzpienia minimalizuje bicie osiowe podczas pracy przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Model	G37514
Typ frezu	Czołowo-boczny (pilnik obrotowy)
Materiał ostrza	Węglik wolframu (Hartmetall)
Średnica ostrza	12 mm
Długość ostrza	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Rodzaj nacięcia	Podwójne
Przeznaczenie	Metale i stopy metaliczne

Zastosowanie

- Gratowanie krawędzi po cięciu, wierceniu lub spawaniu elementów stalowych
- Szlifowanie i kształtowanie profili w aluminium i jego stopach
- Usuwanie nadlewek i nierówności w odlewach z mosiądzu i brązu
- Poszerzanie i kształtowanie otworów w blasze stalowej
- Obróbka rowków, wpustów i wgłębień w elementach metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
- Usuwanie rdzy i powłok z powierzchni metalowych
- Precyzyjna obróbka detali w modelarstwie i jubilerstwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla stali zaleca się prędkość 6000-10000 obr/min, dla aluminium 10000-15000 obr/min, dla mosiądzu 8000-12000 obr/min. Zbyt niska prędkość powoduje zatykanie się nacięć wiórami, zbyt wysoka – przegrzanie ostrza i utratę właściwości skrawnych.

Sprawdzanie kompatybilności z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada uchwyt zaciskowy na trzpień 6 mm oraz czy jej zakres obrotów mieści się w zalecanych wartościach. Frez nie jest przeznaczony do wiertarek czy wkrętarek – wymaga stabilnej pracy przy wysokich obrotach.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić frez ze skrawanych wiórów sprężonym powietrzem lub szczotką. Okresowe ostrzenie można wykonać za pomocą osełek diamentowych. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem zaleca się stosowanie szlifierek prostych o mocy min. 400W z regulacją obrotów, uchwyty zaciskowe precyzyjne 6 mm, środki chłodząco-smarujące do metali oraz środki ochrony indywidualnej: okulary, rękawice i maski przeciwpyłowe.