

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-pilnik-do-metalu-z-weglika-wolframu-12x25mm-trzpień-6mm-czołowo-boczny-g37514-geko-p-45215.html>



## Frez pilnik do metalu z węgliku wolframu 12x25mm trzpień 6mm czołowo-boczny G37514 GEKO

Cena brutto	<b>29,94 zł</b>
Cena netto	<b>24,34 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37514</b>
Kod producenta	<b>G37514</b>
Kod EAN	<b>5901477184888</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Frez pilnik z węgliku wolframu 12x25mm G37514 GEKO

Frez czołowo-boczny do obróbki metali z ostrzem z węgliku wolframu. Narzędzie przeznaczone do szlifowania, gratowania i precyzyjnego kształtowania różnych metali i stopów przy użyciu szlifierek elektrycznych lub pneumatycznych.

Średnica ostrza 12 mm

Długość ostrza 25 mm

Trzpień 6 mm

Materiał ostrza Węglik wolframu

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrze z węgliku wolframu

Hartmetall (węglik wolframu) charakteryzuje się twardością około 1600 HV, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas obróbki twardych materiałów. Ostrze można ostrzyć wielokrotnie, co wydłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z frezami HSS.

### Podwójne nacięcie

Konstrukcja z podwójnym nacięciem zapewnia lepszy odprowadzanie wiórów i redukcję wibracji podczas pracy. Przekłada się to na czystsza powierzchnię obrabianą i większą stabilność narzędzia przy wyższych prędkościach obrotowych.

### Kształt czołowo-boczny

Frez typu czołowo-bocznego umożliwia obróbkę zarówno czołową, jak i boczną. Pozwala to na wykonywanie rowków, gratowanie krawędzi, szlifowanie wewnętrzne otworów oraz kształtowanie konturów w trudno dostępnych miejscach.

### Trzpień 6 mm

Standardowa średnica trzpienia 6 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek prostych i kątowych wyposażonych w uchwyt zaciskowy. Sztywna konstrukcja trzpienia minimalizuje bicie osiowe podczas pracy przy wysokich obrotach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37514
Typ frezu	Czołowo-boczny (pilnik obrotowy)
Materiał ostrza	Węglik wolframu (Hartmetall)
Średnica ostrza	12 mm
Długość ostrza	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Rodzaj nacięcia	Podwójne
Przeznaczenie	Metale i stopy metaliczne

## Zastosowanie

- Gratowanie krawędzi po cięciu, wierceniu lub spawaniu elementów stalowych
- Szlifowanie i kształtowanie profili w aluminium i jego stopach
- Usuwanie nadlewek i nierówności w odlewach z mosiądzu i brązu
- Poszerzanie i kształtowanie otworów w blasze stalowej
- Obróbka rowków, wpustów i wgłębień w elementach metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
- Usuwanie rdzy i powłok z powierzchni metalowych
- Precyzyjna obróbka detali w modelarstwie i jubilerstwie

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór prędkości obrotowej**

Dla stali zaleca się prędkość 6000-10000 obr/min, dla aluminium 10000-15000 obr/min, dla mosiądzu 8000-12000 obr/min. Zbyt niska prędkość powoduje zatykanie się nacięć wiórami, zbyt wysoka – przegrzanie ostrza i utratę właściwości skrawnych.

### **Sprawdzanie kompatybilności z maszyną**

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada uchwyt zaciskowy na trzpień 6 mm oraz czy jej zakres obrotów mieści się w zalecanych wartościach. Frez nie jest przeznaczony do wiertarek czy wkrętarek – wymaga stabilnej pracy przy wysokich obrotach.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić frez ze skrawanych wiórów sprężonym powietrzem lub szczotką. Okresowe ostrzenie można wykonać za pomocą osełek diamentowych. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezem zaleca się stosowanie szlifierek prostych o mocy min. 400W z regulacją obrotów, uchwyty zaciskowe precyzyjne 6 mm, środki chłodząco-smarujące do metali oraz środki ochrony indywidualnej: okulary, rękawice i maski przeciwpyłowe.