

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-poglebiacz-pod-wkręty-3-8mm-g64985-geko-p-44219.html>

Frez – pogłębiacz pod wkręty 3 8mm G64985 GEKO

Cena brutto	8,43 zł
Cena netto	6,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G64985
Kod producenta	G64985
Kod EAN	5901477175268
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez – pogłębiacz pod wkręty 3/8 mm G64985 GEKO

Narzędzie kombinowane wykonane ze stali HSS, łączące funkcję wiertła i freza stożkowego. Umożliwia jednoczesne nawiercanie i pogłębianie otworów pod wkręty z łbem wpuszczanym w drewnie i materiałach drewnopochodnych.

Średnica wiertła 3 mm

Średnica pogłębiacza 8 mm

Materiał Stal HSS

Trzpień 6-kątny

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwufunkcyjna

Wiertło o średnicy 3 mm nawierca otwór prowadzący dla gwintu wkręta, a jednocześnie stożkowy pogłębiacz o średnicy 8 mm i kącie 45° frezuje zagłębienie pod łeb wpuszczany. Pozwala to na wykonanie obu operacji w jednym przejściu, bez konieczności zmiany narzędzia.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Zachowuje ostrość krawędzi tnących przy pracy w drewnie twardym i materiałach drewnopochodnych, zapewniając dłuższą żywotność narzędzia niż standardowe stale węglowe.

Trzpień sześciokątny

Trzpień 6-kątny pasuje do standardowych uchwytów bitowych stosowanych w wkrętarkach i wiertarko-wkrętarkach. Zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie podczas pracy, co jest istotne przy operacjach wymagających większego momentu obrotowego.

Trzy krawędzie tnące

Konstrukcja z trzema symetrycznie rozmieszczonymi krawędziami tnącymi zapewnia zrównoważone obciążenie narzędzia i stabilną pracę. Zmniejsza wibracje i poprawia jakość wykonanego otworu, szczególnie przy pracy w materiałach warstwowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G64985
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Średnica wiertła	3 mm
Średnica pogłębiacza	8 mm
Kąt pogłębiacza	45°
Liczba krawędzi tnących	3
Typ trzpienia	Sześciokątny (hex)
Kompatybilność z wkrętami	Ø 3,5-4 mm z łbem wpuszczanym

Zastosowanie

- Montaż mebli – mocowanie frontów, połączenia płyt meblowych
- Stolarstwo – łączenie elementów drewnianych z ukrytym łbem wkręta
- Instalacja płyt gipsowo-kartonowych na drewnianej konstrukcji
- Montaż boazerii i paneli drewnianych
- Prace wykończeniowe wymagające estetycznego ukrycia elementów złącznych
- Renowacja mebli – wymiana łączników z zachowaniem płaskiej powierzchni
- Wykonywanie połączeń w sklejkę, MDF, HDF i płytach wiórowych

Dobór do wkrętów

Narzędzie przeznaczone do wkrętów o średnicy trzpienia 3,5–4 mm z łbem wpuszczanym pod kątem 90° (łeb stożkowy). Średnica wiertła 3 mm zapewnia otwór prowadzący zapobiegający pękaniu drewna, a pogłębiacz 8 mm tworzy zagłębienie umożliwiające całkowite wpuszczenie łba wkręta poniżej powierzchni materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania narzędzia w uchwycie – luz może powodować bicie i pogorszenie jakości otworu. Wiercenie należy wykonywać z umiarkowaną prędkością obrotową, szczególnie w drewnie twardym, aby uniknąć przegrzania krawędzi tnących.

Otwór należy wiercić prostopadle do powierzchni materiału. Pochylenie narzędzia spowoduje niesymetryczne pogłębienie i nieprawidłowe osadzenie łba wkręta. W materiałach warstwowych zaleca się wcześniejsze wykonanie próby na odpadzie w celu ustalenia optymalnej głębokości wiercenia.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Krawędzie tnące można okresowo konserwować lekkim olejem maszynowym, co zapobiega korozji i przedłuża żywotność narzędzia. Przy zauważalnym stępieniu zaleca się wymianę na nowe narzędzie – szlifowanie freza kombinowanego wymaga specjalistycznego sprzętu.