

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-poglebiacz-pod-wkręty-4-10mm-g64986-geko-p-44220.html>

Frez – pogłębiacz pod wkręty 4 10mm G64986 GEKO

Cena brutto	8,46 zł
Cena netto	6,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G64986
Kod producenta	G64986
Kod EAN	5901477175275
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez – pogłębiacz pod wkręty 4/10 mm G64986 GEKO

Narzędzie dwufunkcyjne wykonane ze stali HSS, łączące wiertło i pogłębiacz w jednym. Umożliwia jednoczesne nawiercanie otworu oraz frezowanie stożkowego zagłębienia pod wkręty z łbem wpuszczanym w drewnie.

Średnica wiertła 4 mm

Średnica pogłębiacza 10 mm

Materiał Stal HSS

Trzpień 6-kątny

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwufunkcyjna

Wiertło nawierca otwór przelotowy o średnicy 4 mm, a zintegrowany pogłębiacz jednocześnie frezuje stożkowe zagłębienie o średnicy 10 mm. Eliminuje konieczność wymiany narzędzi podczas pracy.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących przy obróbce drewna twardego i miękkiego. Odporność na ścieranie wydłuża okres eksploatacji narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

Kąt pogłębiania 45°

Stożek o kącie 45° odpowiada standardowym wkrętom z łbem wpuszczanym o średnicy 4,5-5 mm. Zapewnia, że łeb wkręta zrówna się z powierzchnią materiału lub zostanie lekko zagłębiony.

Trzpień sześciokątny

Chwyt 6-kątny pasuje do standardowych uchwytów na bity w wiertarkach i wkrętarkach. Zapobiega obrotowi narzędzia w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G64986
Producent	GEKO
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Średnica wiertła	4 mm
Średnica pogłębiacza	10 mm
Kąt pogłębiania	45°
Liczba krawędzi tnących	3
Typ trzpienia	Sześciokątny (hex)
Kompatybilne wkręty	Ø 4,5-5 mm z łbem wpuszczanym
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie

- Montaż mebli – łączenie elementów z niewidocznym mocowaniem
- Stolarka budowlana – montaż listew, progów, obróbek
- Wykończenie wnętrz – instalacja paneli ściennych i sufitowych
- Produkcja palet i skrzyń drewnianych
- Montaż elementów elewacyjnych z drewna
- Budowa konstrukcji drewnianych – belki, słupy, więźby
- Renowacja i naprawa mebli
- Projekty DIY wymagające estetycznego wykończenia połączeń

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Wiertło-pogłębiacz stosuje się w wiertarkach i wkrętarkach z uchwytem na bity. Zalecane obroty: 800-1200 obr/min dla drewna twardego, 1200-1800 obr/min dla drewna miękkiego. Nadmierna prędkość może powodować przypalanie drewna i przegrzanie narzędzia.

Technika wiercenia

Nawiercanie rozpoczyna się od ustawienia narzędzia prostopadle do powierzchni. Wiertło najpierw wykonuje otwór przelotowy, a następnie pogłębiacz frezuje stożkowe zagłębienie. Nacisk powinien być równomierny – zbyt duży może spowodować zacięcie lub pęknięcie materiału.

Konserwacja

Po użyciu należy usunąć wióry szczotką lub sprężonym powietrzem. Krawędzie tnące można okresowo ostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt zaostrenia. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu – wilgoć przyspiesza korozję stali HSS.

Produkty powiązane

Do pracy z tym narzędziem przydatne są: wkręty z łbem wpuszczanym Ø 4,5-5 mm, zestawy bitów z uchwytem magnetycznym, uchwyty na bity z przedłużką oraz smary chłodzące do obróbki drewna twardego.