

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-stopniowy-do-drewna-6-15mm-yt-61703-yato-p-13861.html>

FREZ STOPNIOWY DO DREWNA 6-15MM YT-61703 YATO

Cena brutto	3,44 zł
Cena netto	2,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61703
Kod producenta	YT-61703
Kod EAN	5906083040375
Producent	YATO

Opis produktu

Frez Stopniowy do Drewna 6-15mm YT-61703 YATO

Frez stopniowy YATO YT-61703 to narzędzie skrawające ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do obróbki drewna. Umożliwia wiercenie otworów o zmiennych średnicach, fazowanie krawędzi oraz gratowanie bez konieczności wymiany narzędzia.

Zakres średnic 6-15 mm

Materiał ostrza HSS

Średnica chwytu 6 mm

Maksymalne obroty 2000 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stopniowa

Stożkowa geometria ostrza z oznaczonymi stopniami co 1 mm pozwala na precyzyjne wiercenie otworów o średnicach od 6 do 15 mm. Eliminuje konieczność posiadania zestawu wiertel w tym zakresie, co skraca czas pracy przy projektach wymagających różnych rozmiarów otworów.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał ostrza wykonany ze stali szybko tnącej (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na wysokie temperatury generowane podczas skrawania. Zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących przy intensywnym użytkowaniu w drewnie miękkim i twardym.

Chwyt 6 mm

Średnica uchwytu mocującego 6 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi uchwytami wiertarek przewodowych i akumulatorowych. Gładka powierzchnia chwytu minimalizuje poślizg podczas mocowania w uchwycie samozaciskowym.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość robocza 2000 obr/min wynika z geometrii stopniowej i średnicy roboczej. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do przegrzania ostrza i pogorszenia jakości skrawania. Większość wiertarek posiada regulację obrotów umożliwiającą dostosowanie do tego wymagania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61703
Producent	YATO
Zakres średnic roboczych	6 - 15 mm
Średnica uchwytu mocującego	6 mm
Materiał ostrza	HSS (stal szybko tnąca)
Maksymalna prędkość obrotowa	2000 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno
Typ narzędzia	Frez stopniowy

Zastosowanie frezu stopniowego

- Wiercenie otworów montażowych pod zawiasy meblowe i okucia
- Powiększanie istniejących otworów w elementach drewnianych
- Fazowanie krawędzi otworów w celu usunięcia ostrych krawędzi
- Gratowanie rur drewnianych i elementów toczonych
- Wykonywanie otworów przelotowych w płytach wiórowych i MDF
- Spasowywanie połączeń ciesielskich wymagających precyzyjnego dopasowania
- Przygotowanie otworów pod zamki wpuszczane w drzwiach drewnianych
- Obróbka elementów konstrukcyjnych w stolarstwie budowlanym

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Prędkość obrotowa nie powinna przekraczać 2000 obr/min. Przy wierceniu twardego drewna zaleca się niższe obroty (1200-1500 obr/min) i większy docisk, przy drewnie miękkim wyższe obroty (1800-2000 obr/min) i mniejszy docisk. Posuw należy dostosować do twardości materiału, unikając nadmiernego nacisku powodującego przegrzanie.

Mocowanie w wiertarce

Chwyty o średnicy 6 mm wymaga uchwytu samozaciskowego lub kłowego z zakresem obejmującym tę średnicę. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy frez jest zamocowany osiowo bez bicia. Luz w uchwycie prowadzi do nierównego wiercenia i uszkodzenia ostrza.

Konserwacja ostrza

Po użyciu należy oczyścić frez z wiórów i żywicy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowe ostrzenie lub wymiana są konieczne, gdy frez wymaga zwiększonego docisku lub pozostawia przypalone ślady. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni HSS.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem stopniowym YATO YT-61703 przydatne mogą być: wiertarki z regulacją obrotów, zestawy frezów stopniowych o innych zakresach średnic, chwytaki wiertarskie 6 mm, smary do obróbki drewna oraz ściernice do ostrzenia narzędzi HSS.