

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-stozkowy-m14-kd10875-p-63132.html>



FREZ STOŻKOWY M14 KD10875

Cena brutto	29,76 zł
Cena netto	24,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10875
Kod producenta	KD10875
Kod EAN	5903957009971
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Frez stożkowy diamentowy M14 — KD10875 (Kraft&Dele)

Frez stożkowy KD10875 to narzędzie diamentowe przeznaczone do powiększania i korygowania wcześniej wywierconych otworów w twardych materiałach budowlanych, takich jak gres, granit, marmur i ceramika. Mocowany bezpośrednio do szlifierek kątowych wyposażonych w gwint M14, bez potrzeby stosowania adapterów.

Model KD10875
Gwint M14
Zakres średnic 2-35 mm
Materiał roboczy Diament + stal

Charakterystyka narzędzia

Technologia próżniowego lutowania

Ziarna diamentowe osadzone metodą próżniowego lutowania są trwale związane z rdzeniem stalowym. W odróżnieniu od spiekania galwanicznego, ta metoda zapobiega przedwczesnemu odpryskiwaniu ziaren i wydłuża żywotność narzędzia przy pracy w twardych materiałach.

Stożkowy kształt roboczy

Geometria stożkowa pozwala na stopniowe powiększanie otworu od średnicy wyjściowej do żądanej wartości — bez konieczności wymiany narzędzia na kolejne rozmiary. Umożliwia też korektę niecentrycznie wywierconych otworów.

Szeroki zakres średnic 2-35 mm

Jeden frez obsługuje szeroki zakres średnic, co ogranicza potrzebę posiadania zestawu narzędzi o różnych rozmiarach. Zakres 2-35 mm odpowiada typowym wymaganiom przy montażu instalacji sanitarnych, elektrycznych i wykończeniowych w płytkach i kamieniu.

Bezpośredni gwint M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych klasy 115-230 mm. Frez montuje się bezpośrednio na wrzeciono urządzenia, co eliminuje luzy i zapewnia stabilną pracę przy wyższych prędkościach obrotowych.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10875
Producent	Kraft&Dele
Gwint mocowania	M14
Zakres średnic roboczych	2-35 mm
Materiał części roboczej	Diament naturalny / syntetyczny + stal
Technologia osadzenia ziaren	Próżniowe lutowanie
Przeznaczenie materiałowe	Gres, ceramika, marmur, kamień naturalny, granit
Kompatybilne urządzenia	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Powiększanie otworów w płytkach gresowych pod rury i przewody
- Korekta średnicy otworu pod armaturę sanitarną (np. baterię, odpływ)
- Obróbka otworów w marmurze i kamieniu naturalnym
- Dopasowanie otworu pod gniazdo elektryczne w okładzinach ceramicznych
- Wyrównywanie krawędzi otworu po wierceniu koronką diamentową
- Prace wykończeniowe przy montażu instalacji w łazienkach i kuchniach
- Obróbka granitu na blatach i posadzkach

Jak sprawdzić kompatybilność ze szlifierką

Gwint M14 jest standardem w zdecydowanej większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku europejskim, niezależnie od producenta. Przed montażem należy upewnić się, że wrzeciono urządzenia posiada gwint zewnętrzny M14 — informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi szlifierki lub na tabliczce znamionowej. Frez nie wymaga dodatkowych adapterów ani nakrętek mocujących.

Wskazówki dotyczące użytkowania

Pracę z frezem diamentowym należy prowadzić z chłodzeniem wodnym lub w trybie na mokro — obniża to temperaturę strefy skrawania i zapobiega przegrzaniu ziaren diamentowych, co bezpośrednio przekłada się na trwałość narzędzia. Zaleca się unikanie nadmiernego nacisku — narzędzie diamentowe pracuje efektywnie przy stałym, umiarkowanym docisku i odpowiedniej prędkości obrotowej szlifierki.