

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-120x12-22-2-yt-59179-yato-p-49037.html>

frez tarnik 120x12 22,2 YT-59179 YATO

Cena brutto	70,73 zł
Cena netto	57,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59179
Kod producenta	YT-59179
Kod EAN	5906083099571
Producent	YATO

Opis produktu

Frez tarnik YATO 120x12 mm, otwór 22,2 mm - YT-59179

Frez tarnikowy do szlifierek kątowych przeznaczony do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych i płyt gipsowo-kartonowych. Narzędzie uniwersalne do frezowania, szlifowania i bruzdowania w pracach budowlanych i warsztatowych.

Średnica freza 120 mm
Wysokość robocza 12 mm
Otwór mocujący 22,2 mm
Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Charakterystyka freza tarnikowego YATO YT-59179

Średnica 120 mm i wysokość robocza 12 mm

Średnica 120 mm zapewnia odpowiednią szerokość obróbki przy zachowaniu stabilności pracy. Wysokość robocza 12 mm determinuje głębokość cięcia i bruzdowania – parametr istotny przy wykonywaniu rowków pod instalacje elektryczne oraz przy frezowaniu powierzchni.

Otwór montażowy 22,2 mm

Średnica otworu 22,2 mm to standardowy rozmiar wałka szlifierek kątowych o mocy od 1000 W wzwyż. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka w swojej szlifierce – parametr podany w instrukcji lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Maksymalna prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Frez wytrzymuje prędkość obrotową do 13 000 obr/min, co umożliwia pracę z większością standardowych szlifierek kątowych. Należy zawsze sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza tego limitu – informacja dostępna w specyfikacji narzędzia.

Stalowa konstrukcja o grubości blachy 2,5 mm

Korpus wykonany ze stali o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na deformacje podczas pracy. Zęby freza z nacięciem typu 1# są ostre i odporne na zużycie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59179
Producent	YATO
Średnica freza	120 mm
Wysokość robocza	12 mm
Wysokość całkowita	12 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13 000 obr/min
Grubość blachy	2,5 mm
Typ nacięcia zębów	1#
Materiały do obróbki	drewno, beton komórkowy, tworzywo sztuczne, gips, płyty gipsowo-kartonowe
Zastosowanie	frezowanie, szlifowanie, bruzdowanie

Zastosowanie freza tarnikowego

- Frezowanie rowków pod przewody elektryczne w ścianach z betonu komórkowego
- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni drewnianych oraz płyt drewnopochodnych
- Bruzdowanie płyt gipsowo-kartonowych przy montażu instalacji
- Obróbka tworzyw sztucznych – cięcie, formowanie krawędzi
- Oczyszczanie powierzchni ze starych powłok malarskich i zabrudzeń
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych

-
- Obróbka styropianu i gumy w pracach izolacyjnych
 - Prace artystyczne w drewnie i miękkich materiałach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem freza należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Sprawdzić, czy średnica otworu (22,2 mm) odpowiada średnicy wałka szlifierki oraz czy prędkość obrotowa urządzenia nie przekracza 13 000 obr/min. Frez należy dokręcić kluczem zgodnie z instrukcją szlifierki. Podczas pracy stosować okulary ochronne, rękawice i maskę przeciwpyłową.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić frez z pyłu i zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub szczotką. Sprawdzić stan zębów – stępione lub uszkodzone zęby obniżają efektywność cięcia i zwiększają obciążenie silnika szlifierki. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem tarczowym zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 1000 W z regulacją obrotów. Warto rozważyć zakup osłon ochronnych do szlifierek oraz systemu odprowadzania pyłu, szczególnie przy obróbce betonu komórkowego i płyt gipsowo-kartonowych.

...