

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-120x6-22-2-yt-59178-yato-p-49036.html>

frez tarnik 120x6 22,2 YT-59178 YATO

Cena brutto	70,73 zł
Cena netto	57,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59178
Kod producenta	YT-59178
Kod EAN	5906083099564
Producent	YATO

Opis produktu

Frez tarnik 120x6 mm, otwór 22,2 mm YATO YT-59178

Frez tarnikowy do szlifierek kątowych przeznaczony do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych i płyt gipsowo-kartonowych. Konstrukcja stalowa z nacięciem pojedynczym zapewnia efektywne frezowanie, szlifowanie i bruzdowanie materiałów budowlanych oraz wykończeniowych.

Średnica freza 120 mm

Średnica mocowania 22,2 mm

Wysokość robocza 6 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Charakterystyka freza tarnikowego YATO YT-59178

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Otwór montażowy 22,2 mm to standard większości szlifierek kątowych 115-125 mm. Maksymalna prędkość obrotowa 13 000 obr/min pozwala na pracę z typowymi urządzeniami bez ryzyka przekroczenia dopuszczalnych parametrów. Przed montażem należy sprawdzić zgodność prędkości obrotowej szlifierki z parametrami freza.

Konstrukcja stalowa z pojedynczym nacięciem

Blacha stalowa o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność podczas obróbki. Nacięcie typu 1# (pojedyncze) umożliwia agresywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem. Stalowa konstrukcja zwiększa odporność na odkształcenia podczas intensywnej pracy.

Wysokość robocza 6 mm

Parametr określa głębokość zębów freza i wpływa na ilość usuwanego materiału w jednym przejściu. Wysokość 6 mm wystarcza do większości zastosowań bruzdowania i szlifowania powierzchniowego w materiałach budowlanych o średniej twardości.

Uniwersalność materiałowa

Geometria zębów pozwala na obróbkę materiałów o różnej strukturze – od miękkich (styropian, drewno) po średnio twarde (beton komórkowy, płyty g-k). Nie jest przeznaczony do obróbki metali, kamienia naturalnego ani betonu konstrukcyjnego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59178
Producent	YATO
Średnica freza	120 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość robocza (zębów)	6 mm
Wysokość całkowita	6 mm
Grubość blachy	2,5 mm
Typ nacięcia	1# (pojedyncze)
Maksymalna prędkość obrotowa	13 000 obr/min
Materiał konstrukcji	Stal
Zastosowanie	Drewno, beton komórkowy, tworzywa sztuczne, gips, płyty gipsowo-kartonowe

Zastosowanie freza tarnikowego

- Bruzdowanie ścian pod instalacje elektryczne w betonie komórkowym i płytach g-k
- Frezowanie drewna i płyt drewnopochodnych – wyrównywanie powierzchni, usuwanie sęków
- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni gipsowych i tynków
- Usuwanie starych powłok malarskich, lakierów i warstw ochronnych
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych

-
- Obróbka tworzyw sztucznych – cięcie, szlifowanie, kształtowanie
 - Oczyszczanie powierzchni z zanieczyszczeń budowlanych
 - Modelowanie styropianu i materiałów izolacyjnych

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem sprawdź maksymalną prędkość obrotową szlifierki – nie może przekraczać 13 000 obr/min. Upewnij się, że średnica otworu wrzeczona wynosi 22,2 mm (standard M14). Frez przeznaczony jest do szlifierek kątowych 115-125 mm. Nie stosuj z szlifierkami o wyższych prędkościach obrotowych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z frezem tarnikowym stosuj ochronę oczu i dróg oddechowych – obróbka materiałów budowlanych generuje duże ilości pyłu. Prowadź narzędzie równomiernie bez nadmiernego docisku, pozwalając frezowi samodzielnie usuwać materiał. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania freza i obniżenia trwałości zębów.

Po zakończeniu pracy oczyść frez z pozostałości materiału szczotką drucianą. Sprawdź stan zębów – uszkodzone lub nadmiernie zużyte zęby obniżają efektywność obróbki i mogą powodować wibracje. Przechowuj frez w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią powodującą korozję stali.

Bezpieczeństwo pracy

Frez tarnikowy to narzędzie agresywne – wymaga doświadczenia w obsłudze szlifierek kątowych. Zawsze mocuj obrabiany element, nie trzymaj go w ręku. Pracuj w stabilnej pozycji z pełną kontrolą nad narzędziem. Nie używaj freza do materiałów, do których nie jest przeznaczony – twardsze materiały mogą spowodować odbicie narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów budowlanych rozważ uzupełnienie zestawu o tarcze diamentowe do cięcia betonu komórkowego, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz tarcze lamelkowe do wykańczania i wygładzania obrobionych powierzchni.