

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-pełny-wypukły-120x12-nr1-yt-59182-yato-p-49040.html>

## frez tarnik pełny wypukły 120x12 nr1 YT-59182 YATO

Cena brutto	<b>96,79 zł</b>
Cena netto	<b>78,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-59182</b>
Kod producenta	<b>YT-59182</b>
Kod EAN	<b>5906083099601</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Frez tarnik pełny wypukły 120x12 mm YATO YT-59182

Uniwersalny frez tarnikowy do szlifierek kątowych przeznaczony do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych i materiałów miękkich. Konstrukcja stalowa z nacięciem nr 1 zapewnia efektywne frezowanie, szlifowanie i bruzdowanie.

Średnica zewnętrzna 120 mm

Średnica mocowania 22.2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Wysokość robocza 12 mm

### Charakterystyka freza tarnikowego YATO YT-59182

#### Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Średnica mocowania 22.2 mm to standard większości szlifierek kątowych 115-125 mm. Maksymalna prędkość obrotowa 13 000 obr/min pozwala na pracę z typowymi modelami bez ryzyka przekroczenia parametrów bezpieczeństwa.

## Nacięcie nr 1 dla obróbki uniwersalnej

Nacięcie typu 1 oznacza standardowy układ zębów o średniej agresywności. Zapewnia kompromis między szybkością usuwania materiału a kontrolą nad obróbką, co sprawdza się przy większości zastosowań warsztatowych.

## Wysokość robocza 12 mm

Głębokość czynnej części tnącej wynosi 12 mm przy całkowitej wysokości freza 16 mm. Parametr określa maksymalną głębokość bruzdowania lub grubość warstwy materiału możliwej do usunięcia w jednym przejściu.

## Konstrukcja stalowa o grubości 2.5 mm

Błacha stalowa o grubości 2.5 mm stanowi podstawę wytrzymałościową freza. Zapewnia sztywność podczas obróbki pod obciążeniem oraz odporność na deformacje przy intensywnej pracy z twardszymi materiałami.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-59182
Typ freza	Tarnik pełny wypukły
Średnica zewnętrzna	120 mm
Średnica otworu mocującego	22.2 mm
Wysokość całkowita	16 mm
Wysokość robocza	12 mm
Grubość blachy	2.5 mm
Typ nacięcia	Nr 1
Maksymalna prędkość obrotowa	13 000 obr/min
Materiał wykonania	Stal
Waga	249 g

## Zastosowanie freza tarnikowego 120 mm

- Frezowanie i kształtowanie drewna oraz płyt drewnopochodnych
- Bruzdowanie bloczków z betonu komórkowego pod instalacje
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Szlifowanie i wyrównywanie płyt kartonowo-gipsowych
- Usuwanie starych powłok malarskich i ochronnych z powierzchni
- Oczyszczanie zanieczyszczonych powierzchni drewnianych
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów budowlanych

- 
- Obróbka materiałów miękkich: styropian, guma, pianki

### **Sprawdzenie kompatybilności z narzędziem**

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wewnętrzną wrzeciona szlifierki (standardowo 22.2 mm dla modeli 115-125 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową urządzenia. Frez można stosować wyłącznie w narzędziach o prędkości nieprzekraczającej 13 000 obr/min. Należy także sprawdzić, czy osłona ochronna szlifierki pomieści frez o średnicy 120 mm.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy z frezem tarnikowym należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronę słuchu. Frez generuje znaczną ilość pyłu, szczególnie przy obróbce betonu komórkowego i płyt gipsowych, dlatego zaleca się stosowanie systemów odpylania lub pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Materiał obrabiany wpływa na sposób prowadzenia narzędzia. Przy drewnie i tworzywach sztucznych należy stosować umiarkowany docisk i płynne ruchy. Beton komórkowy wymaga mniejszej prędkości posuwu ze względu na pylistość materiału. Regularne przerwy w pracy pozwalają na schłodzenie freza i wydłużają jego żywotność.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pozostałości materiału za pomocą szczotki drucianej. Zęby freza wymagają okresowej kontroli pod kątem zużycia i ewentualnych uszkodzeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowej konstrukcji. Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem podczas obróbki i gorszą jakością powierzchni – jest to sygnał do wymiany freza.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezem tarnikowym przydatne mogą być: szlifierki kątowe 125 mm z regulacją prędkości obrotowej, systemy odpylania do narzędzi elektrycznych, tarcze diamentowe do cięcia betonu komórkowego, zestawy tarcz do szlifowania drewna oraz ściernice talerzowe do wykańczania powierzchni.

...