

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-pełny-wypukły-120x12-nr2-yt-59183-yato-p-49041.html>

frez tarnik pełny wypukły 120x12 nr2 YT-59183 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 99,86 zł |
| Cena netto | 81,19 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-59183 |
| Kod producenta | YT-59183 |
| Kod EAN | 5906083099618 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Frez tarnik pełny wypukły 120x12 mm nr 2 YATO YT-59183

Frez tarnik pełny wypukły do szlifierek kątowych, przeznaczony do obróbki drewna, betonu komórkowego, płyt gipsowo-kartonowych oraz tworzyw sztucznych. Narzędzie o średnicy 120 mm z nacięciem typu 2, umożliwiające frezowanie, szlifowanie i bruzdowanie powierzchni.

Średnica robocza 120 mm

Wysokość robocza 12 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Charakterystyka freza tarnika YATO YT-59183

Konstrukcja pełna wypukła z nacięciem nr 2

Profil wypukły z nacięciem typu 2 zapewnia równomierne rozkładanie sił podczas obróbki. Grubość blachy 2,5 mm gwarantuje sztywność konstrukcji przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności podczas pracy z różnorodnymi materiałami.

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Otwór mocujący o średnicy 22,2 mm odpowiada standardowemu mocowaniu w szlifierkach kątowych 125 mm. Maksymalna prędkość obrotowa 13 000 obr/min umożliwia pracę z większością popularnych modeli szlifierek dostępnych na rynku.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja tarnika pozwala na wykonywanie różnorodnych operacji: szlifowanie powierzchni, frezowanie bruzd, bruzdowanie pod instalacje oraz usuwanie starych powłok. Wysokość robocza 12 mm przy całkowitej wysokości 16 mm zapewnia odpowiednią głębokość obróbki.

Obróbka materiałów miękkich i średniotwardych

Frez przeznaczony do pracy z drewnem, płytami drewnopochodnymi, betonem komórkowym, płytami gipsowo-kartonowymi, tworzywami sztucznymi, gumą i styropianem. Ostre zęby skutecznie usuwają materiał bez nadmiernego obciążania napędu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|---|
| Model | YT-59183 |
| Producent | YATO |
| Typ freza | Tarnik pełny wypukły |
| Nacięcie | Nr 2 |
| Średnica robocza | 120 mm |
| Wysokość robocza | 12 mm |
| Wysokość całkowita | 16 mm |
| Średnica otworu mocującego | 22,2 mm |
| Grubość blachy | 2,5 mm |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 13 000 obr/min |
| Materiały do obróbki | Drewno, beton komórkowy, tworzywo sztuczne, gips, płyty gipsowo-kartonowe |

Zastosowanie freza tarnika YATO YT-59183

- Frezowanie bruzd pod przewody elektryczne w ścianach z betonu komórkowego
- Szlifowanie powierzchni drewnianych i płyt drewnopochodnych
- Usuwanie starych powłok malarskich, lakierów i warstw ochronnych
- Bruzdowanie płyt gipsowo-kartonowych pod instalacje
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych

-
- Oczyszczanie powierzchni z zanieczyszczeń i nalotów
 - Obróbka artystyczna drewna i styropianu
 - Pielęgnacja racic zwierząt kopytnych

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem freza należy sprawdzić, czy szlifierka kątowna posiada standardowy otwór mocujący 22,2 mm oraz czy jej prędkość obrotowa nie przekracza 13 000 obr/min. Większość szlifierek 125 mm spełnia te wymagania. Zaleca się używanie osłony ochronnej oraz stosowanie odpowiednich środków ochrony osobistej podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z frezem tarczowym należy utrzymywać stały, równomierny docisk do obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania narzędzia i obrabianego materiału, a także do nadmiernego zużycia zębów. Przy bruzdowaniu zaleca się wykonywanie kilku przejść o stopniowo zwiększanej głębokości zamiast jednego głębokiego cięcia.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Regularne usuwanie zanieczyszczeń zapobiega zatykaniu się przestrzeni międzyzębnych i utrzymuje skuteczność obróbki. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

W przypadku pracy z materiałami wytwarzającymi dużo pyłu, takimi jak beton komórkowy czy płyty gipsowo-kartonowe, zaleca się stosowanie systemu odsysania pyłu lub pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Podczas obróbki tworzyw sztucznych należy unikać zbyt wysokich prędkości obrotowych, które mogą prowadzić do topienia się materiału.