

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-pełny-wypukły-120x18-nr1-yt-59184-yato-p-49042.html>

frez tarnik pełny wypukły 120x18 nr1 YT-59184 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 96,79 zł |
| Cena netto | 78,69 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-59184 |
| Kod producenta | YT-59184 |
| Kod EAN | 5906083099625 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Frez tarnik pełny wypukły 120x18 mm nr1 YATO YT-59184

Frez tarnik pełny wypukły do szlifierek kątowych, przeznaczony do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych i płyt gipsowo-kartonowych. Narzędzie umożliwia szlifowanie, frezowanie i bruzdowanie w materiałach miękkich i średnio-twardych.

Średnica tarczy 120 mm

Średnica mocowania 22,2 mm

Wysokość robocza 18 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Charakterystyka frezu tarnika YATO YT-59184

Konstrukcja pełna wypukła z nacięciem nr1

Pełna konstrukcja z wypukłym profilem i nacięciem typu 1 zapewnia stabilną pracę przy obróbce powierzchniowej. Profil wypukły zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem, co przekłada się na równomierny rozkład sił skrawających i ogranicza ryzyko zakleszczenia.

Średnica mocowania 22,2 mm

Standardowy otwór montażowy 22,2 mm (7/8 cala) zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych o mocy od 750 W wzwyż. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia elektrycznego.

Wysokość robocza 18 mm

Wysokość zębów 18 mm determinuje głębokość obróbki i możliwość tworzenia bruzd. Parametr ten decyduje o ilości materiału usuwanego w jednym przejściu oraz o stabilności frezu podczas pracy z materiałami o różnej gęstości.

Grubość blachy 2,5 mm

Korpus o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na deformacje podczas intensywnej pracy. Zwiększona grubość materiału wydłuża żywotność narzędzia przy obróbce materiałów abrazyjnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|---|
| Symbol produktu | YT-59184 |
| Marka | YATO |
| Średnica tarczy | 120 mm |
| Średnica mocowania | 22,2 mm |
| Wysokość całkowita | 18 mm |
| Wysokość robocza | 18 mm |
| Grubość blachy | 2,5 mm |
| Typ nacięcia | nr 1 |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 13 000 obr/min |
| Materiały do obróbki | drewno, beton komórkowy, tworzywa sztuczne, gips, płyty gipsowo-kartonowe |
| Rodzaj obróbki | frezowanie, szlifowanie, bruzdowanie |

Zastosowanie frezu tarnika

- Wykonywanie bruzd pod przewody elektryczne w ścianach z betonu komórkowego
- Frezowanie rowków instalacyjnych w płytach gipsowo-kartonowych
- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni drewnianych
- Obróbka płyt drewnopochodnych (sklejka, OSB, płyty wiórowe)
- Usuwanie starych powłok malarskich i warstw ochronnych
- Załamywanie i fazowanie krawędzi materiałów miękkich
- Oczyszczanie powierzchni z zanieczyszczeń i nierówności

-
- Prace artystyczne w drewnie, styropianie i gumkach

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Frez tarnik YATO YT-59184 współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 115-125 mm i otworze montażowym 22,2 mm. Przed użyciem należy upewnić się, że szlifierka osiąga prędkość obrotową nie przekraczającą 13 000 obr/min. Zalecana moc narzędzia to minimum 750 W dla stabilnej pracy przy obróbce materiałów twardszych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z frezem tarnikiem należy stosować równomierny, kontrolowany nacisk bez wymuszania posuwu. Nadmierne obciążenie powoduje przegrzanie narzędzia i skraca jego żywotność. W przypadku obróbki materiałów pyłących (beton komórkowy, płyty gipsowe) zaleca się stosowanie systemu odpylania lub pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pozostałości materiału za pomocą szczotki z twardym włosiem. Regularne usuwanie zanieczyszczeń zapobiega zatykaniu się przestrzeni między zębami i utrzymuje efektywność skrawania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Obróbka materiałów frezem tarnikiem wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych, ochraniaczy słuchu oraz maski przeciwpyłowej. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość montażu frezu oraz stan techniczny szlifierki. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej określonej przez producenta.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów warto rozważyć uzupełnienie zestawu o frezy tarniki o różnych typach nacięcia (nr 2, nr 3) oraz różnych średnicach. Przydatne mogą być również tarcze diamentowe do cięcia betonu komórkowego oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po obróbce.

...