

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-pelny-wypukly-120x6-nr1-yt-59180-yato-p-49038.html>

frez tarnik pełny wypukły 120x6 nr1 YT-59180 YATO

Cena brutto	96,79 zł
Cena netto	78,69 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59180
Kod producenta	YT-59180
Kod EAN	5906083099588
Producent	YATO

Opis produktu

Frez tarnik pełny wypukły 120x6 nr1 YT-59180 YATO

Frez tarnikowy do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych, tworzyw sztucznych oraz materiałów miękkich. Narzędzie z nacięciem nr 1 przeznaczone do pracy z szlifierkami kątowymi z prędkością do 13000 obr./min.

Srednica freza 120 mm

Wysokość robocza 6 mm

Mocowanie 22,2 mm

Maks. obroty 13000 min⁻¹

Charakterystyka freza tarnikowego YATO YT-59180

Nacięcie nr 1 (gruboziarniste)

Nacięcie nr 1 oznacza grubsze zęby rozmieszczone w większych odstępach, co zapewnia agresywną obróbkę i szybkie usuwanie materiału. Sprawdza się przy wstępnym szlifowaniu, zdzieraniu powłok oraz bruzdowaniu w miękkich materiałach.

Średnica 120 mm i wysokość robocza 6 mm

Średnica 120 mm to standardowy rozmiar do szlifierek kątowych 115-125 mm. Wysokość robocza 6 mm określa głębokość warstwy ścierniej — wystarczająca do intensywnej pracy przy zachowaniu stabilności narzędzia podczas obróbki.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Średnica mocowania 22,2 mm to uniwersalny standard pasujący do większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Maksymalna prędkość 13000 obr./min umożliwia pracę z typowymi urządzeniami bez ryzyka przekroczenia parametrów bezpieczeństwa.

Konstrukcja pełna wypukła

Konstrukcja pełna oznacza, że zęby rozmieszczone są na całej powierzchni tarczy, co zwiększa powierzchnię roboczą i trwałość. Kształt wypukły ułatwia kontrolę podczas pracy i redukuje ryzyko zacięcia się narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59180
Marka	YATO
Typ nacięcia	Nr 1 (gruboziarniste)
Średnica freza	120 mm
Średnica mocowania	22,2 mm
Wysokość całkowita	16 mm
Wysokość robocza	6 mm
Grubość blachy korpusu	2,5 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13000 min ⁻¹
Materiały do obróbki	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne, płyty gipsowo-kartonowe, beton komórkowy, guma, styropian

Zastosowanie freza tarnikowego

- Szlifowanie powierzchni drewnianych i płyt drewnopochodnych
- Frezowanie bruzd pod przewody elektryczne i instalacje
- Zdzieranie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Oczyszczanie powierzchni z resztek kleju i zanieczyszczeń
- Obróbka betonu komórkowego i płyt gipsowo-kartonowych
- Kształtowanie i łamanie krawędzi w drewnie

-
- Usuwanie nierówności i wygładzanie powierzchni
 - Prace artystyczne w drewnie i tworzywach sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór szlifierki kątovej

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kątovej obsługuje tarcze o średnicy 120 mm (typowo urządzenia 115-125 mm) oraz czy jej prędkość obrotowa nie przekracza 13000 obr./min. Przekroczenie maksymalnej prędkości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową. Frez tarnikowy generuje dużą ilość wiórów i pyłu, dlatego zaleca się pracę w wentylowanych pomieszczeniach lub z systemem odsysania pyłu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić frez z pozostałości materiału sprężonym powietrzem lub szczotką. Regularne czyszczenie zapobiega zapychaniu się przestrzeni między zębami i utrzymuje wydajność obróbki. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem tarnikowym przydatne mogą być: szlifierki kątovej 115-125 mm, systemy odsysania pyłu do narzędzi elektrycznych, tarcze ściernie o różnych numer nacięcia (nr 2, nr 3 do drobniejszej obróbki), oraz środki ochrony osobistej — okulary, rękawice, maski przeciwpyłowe.