

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnik-pelny-wypukly-120x6-nr2-yt-59181-yato-p-49039.html>

frez tarnik pełny wypukły 120x6 nr2 YT-59181 YATO

Cena brutto	99,86 zł
Cena netto	81,19 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59181
Kod producenta	YT-59181
Kod EAN	5906083099595
Producent	YATO

Opis produktu

Frez tarnik pełny wypukły 120x6 mm nr2 YATO YT-59181

Uniwersalne narzędzie ściernie do szlifierek kątowych przeznaczone do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych i płyt gipsowo-kartonowych. Frez tarnik z pełnym wypukłym nacięciem typu nr2 umożliwi frezowanie, szlifowanie i bruzdowanie w zakresie prędkości do 13000 obr./min.

Średnica robocza 120 mm

Wysokość robocza 6 mm

Mocowanie 22,2 mm

Maksymalne obroty 13000 obr./min

Charakterystyka frezu tarnika YATO YT-59181

Konstrukcja pełna z wypukłym nacięciem nr2

Pełne wypukłe nacięcie typu nr2 zapewnia agresywną obróbkę materiałów miękkich i średnio twardych. Grubość blachy 2,5 mm gwarantuje sztywność konstrukcji przy intensywnym użytkowaniu. Geometria nacięcia umożliwi efektywne usuwanie materiału bez nadmiernego obciążenia silnika szlifiarki.

Średnica robocza 120 mm i wysokość 6 mm

Średnica 120 mm odpowiada standardowym szlifierkom kątowym 115-125 mm, zapewniając szeroką powierzchnię roboczą. Wysokość robocza 6 mm przy całkowitej wysokości 16 mm pozwala na wykonywanie bruzd i rowków o kontrolowanej głębokości. Parametry te umożliwiają precyzyjną obróbkę bez ryzyka nadmiernego zagłębienia.

Mocowanie 22,2 mm

Średnica mocowania 22,2 mm stanowi standard dla szlifierek kątowych małych i średnich. Otwór montażowy zapewnia stabilne osadzenie na wrzecionie szlifierki bez luzu osiowego. Kompatybilność z najpopularniejszymi modelami szlifierek eliminuje konieczność stosowania adapterów.

Zakres obrotów do 13000 obr./min

Maksymalna prędkość obrotowa 13000 obr./min pozwala na pracę ze standardowymi szlifierkami kątowymi o mocy 500-900 W. Ograniczenie prędkości zabezpiecza przed przeciążeniem narzędzia i utratą kontroli nad obróbką. Przy niższych obrotach frez nadaje się do prac wymagających większej precyzji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59181
Producent	YATO
Typ nacięcia	Pełny wypukły nr2
Średnica robocza	120 mm
Wysokość robocza	6 mm
Wysokość całkowita	16 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Grubość blachy	2,5 mm
Maksymalne obroty	13000 obr./min
Materiał wykonania	Stal narzędziowa

Zastosowanie frezu tarnika do szlifierki

- Frezowanie bruzd pod instalacje elektryczne w ścianach z betonu komórkowego
- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni drewna litego i płyt drewnopochodnych
- Bruzdowanie płyt gipsowo-kartonowych pod przewody i puszki instalacyjne
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych

-
- Obróbka kształtowa tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
 - Załamywanie i fazowanie ostrych krawędzi elementów drewnianych
 - Oczyszczanie i przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
 - Modelowanie i rzeźbienie w drewnie oraz materiałach miękkich

Kompatybilność z narzędziami

Wymagania sprzętowe

Frez tarnik YT-59181 współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 115-125 mm, wyposażonymi w wrzeciono M14 lub adapter na otwór 22,2 mm. Zalecana moc silnika to minimum 500 W dla prac w drewnie i 700-900 W dla betonu komórkowego. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia wskazaną przez producenta szlifierki.

Materiały do obróbki

Narzędzie przeznaczone do materiałów o twardości niskiej i średniej: drewno lite i klejony, płyty OSB, MDF, HDF, sklejka, bloczki z betonu komórkowego o gęstości do 600 kg/m³, płyty gipsowo-kartonowe standardowe i wodoodporne, tworzywa sztuczne niearmowane, styropian EPS i XPS. Nie nadaje się do obróbki metali, kamienia naturalnego, betonu konstrukcyjnego ani ceramiki.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny frezu tarnika - brak pęknięć, odkształceń i uszkodzeń zębów. Narzędzie montować wyłącznie na odłączonej od zasilania szlifierce, dokręcając nakrętkę mocującą kluczem z odpowiednim momentem. Podczas obróbki utrzymywać szlifierkę oburącz, zachowując stabilną pozycję roboczą.

Obowiązkowo stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową klasy FFP2 lub wyżej. Pomieszczenie robocze wyposażyć w skuteczną wentylację lub stosować urządzenia odpylające. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 13000 obr./min wskazanej na narzędziu.

Po zakończeniu pracy oczyścić frez tarnik z resztek materiału szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontrolować stan zębów ściernych - zużyte lub uszkodzone narzędzie wymienić na nowe.