

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnikowy-do-drewna-118mm-yt-59176-yato-p-7696.html>

## Frez tarnikowy do drewna 118mm YT-59176 YATO

Cena brutto	<b>79,86 zł</b>
Cena netto	<b>64,93 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-59176</b>
Kod producenta	<b>YT-59176</b>
Kod EAN	<b>5906083025754</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Drewno, PVC, Elektryczne, Gips</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22,2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>118</b>

### Opis produktu

#### Frez tarnikowy do drewna 118mm YT-59176 YATO

Frez tarnikowy to narzędzie stosowane w obróbce drewna do szlifowania, frezowania i wykonywania bruzd. Model YT-59176 wyposażony w tarnik o średnicy 118 mm przeznaczony jest do montażu w szlifierkach kątowych i frezarkach.

Średnica tarnika 118 mm

Producent YATO

Model YT-59176

Materiał obrabiany Drewno

### Charakterystyka techniczna frezu tarnikowego

## Średnica 118 mm

Średnica tarnika określa powierzchnię roboczą narzędzia. Frez o średnicy 118 mm pozwala na efektywną obróbkę większych powierzchni drewnianych oraz wykonywanie bruzd o szerokości dostosowanej do standardowych instalacji elektrycznych.

## Konstrukcja tarnikowa

Kształt tarnika z ułożonymi radialnie zębami umożliwia agresywną obróbkę drewna. Konstrukcja ta zapewnia szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnej kontroli nad głębokością i dokładnością cięcia.

## Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie łączy funkcje szlifowania, frezowania i bruzdowania. Pozwala na dopasowywanie elementów drewnianych, usuwanie nierówności, załamywanie krawędzi oraz wykonywanie rowków pod przewody i rury.

## Kompatybilność z maszynami

Frez montowany jest w szlifierkach kątowych lub frezarkach wyposażonych w odpowiedni trzpień. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego i maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w posiadanej maszynie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-59176
Producent	YATO
Średnica tarnika	118 mm
Typ narzędzia	Frez tarnikowy
Materiał obrabiany	Drewno
Zastosowanie	Szlifowanie, frezowanie, bruzdowanie

## Zastosowanie frezu tarnikowego do drewna

- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni drewnianych
- Frezowanie rowków pod instalacje elektryczne i hydrauliczne
- Bruzdowanie ścian drewnianych pod przewody i rury
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych
- Dopasowywanie i oczyszczanie powierzchni w stolarstwie

- 
- Usuwanie nierówności i zadziorów z drewna
  - Obróbka elementów meblarskich i konstrukcyjnych
  - Przygotowanie powierzchni drewna pod dalszą obróbkę

### **Sprawdzenie kompatybilności z maszyną**

Przed montażem frezu należy upewnić się, że szlifierka kątowa lub frezarka obsługuje tarcze o średnicy 118 mm. Sprawdź średnicę otworu montażowego tarnika i dopasuj ją do średnicy wrzeciona maszyny. Zwróć uwagę na maksymalne obroty narzędzia podane przez producenta i nie przekraczaj ich podczas pracy.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy z frezem tarnikowym należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Narzędzie generuje znaczną ilość wiórów i pyłu drzewnego, dlatego zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub stosowanie systemów odpylających.

Frez należy montować wyłącznie w narzędziach odłączonych od zasilania. Po zakończeniu pracy tarnik powinien być oczyszczony z pozostałości drewna i zabezpieczony przed wilgocią. Regularna kontrola stanu zębów pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą jego skuteczności.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku podczas obróbki – frez pracuje najefektywniej przy równomiernym, kontrolowanym posuwaniu. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania narzędzia, pogorszenia jakości cięcia oraz zwiększonego zużycia zębów tarnika.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezem tarnikowym zaleca się posiadanie: szlifierki kątowej o odpowiedniej mocy, zestawu kluczy montażowych, środków ochrony indywidualnej oraz systemu odpylającego. W przypadku profesjonalnej obróbki drewna warto rozważyć zakup dodatkowych tarcz o różnych średnicach oraz frezów o innych kształtach zębów dostosowanych do specyficznych zadań.

...