

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnikowy-do-drewna-90mm-yt-59175-yato-p-7702.html>

Frez tarnikowy do drewna 90mm YT-59175 YATO

Cena brutto	71,48 zł
Cena netto	58,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-59175
Kod producenta	YT-59175
Kod EAN	5906083025747
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	90mm
Zastosowanie	Drewno, PVC, Elektryczne, Gips
Średnica wewnętrzna [mm]	22,2

Opis produktu

Frez tarnikowy do drewna 90mm YT-59175 YATO

Frez tarnikowy YATO o średnicy 90mm to narzędzie przeznaczone do frezowania bruzd w drewnie, głównie pod instalacje elektryczne oraz do obróbki krawędzi. Konstrukcja frezu umożliwia wykonywanie rowków o kontrolowanej głębokości w materiałach drewnopochodnych.

Średnica robocza **90 mm**

Marka **YATO**

Model **YT-59175**

Materiał obrabiany **Drewno**

Charakterystyka frezu tarnikowego

Średnica 90mm - zakres zastosowań

Średnica 90mm determinuje szerokość wykonywanej bruzdy. Ten rozmiar umożliwia frezowanie rowków odpowiednich dla standardowych przewodów elektrycznych oraz instalacji niskoprądowych. Większa średnica pozwala na wykonanie jednym przejściem bruzdy szerszej niż przy użyciu frezów mniejszych.

Frezowanie bruzd instalacyjnych

Główne zastosowanie to wykonywanie rowków pod przewody elektryczne w ścianach drewnianych, belkach i elementach konstrukcyjnych. Frez umożliwia kontrolowane zagłębienie się w materiał, co pozwala na precyzyjne określenie głębokości bruzdy zgodnie z wymogami instalacji.

Obróbka krawędzi drewna

Frez tarnikowy znajduje zastosowanie w załamywaniu i fazowaniu krawędzi elementów drewnianych. Proces ten eliminuje ostre krawędzie, zwiększa bezpieczeństwo użytkowania i poprawia estetykę wykończenia. Odpowiedni dla prac stolarskich wymagających dopasowania elementów.

Kompatybilność z narzędziami

Frez współpracuje z frezarkami ręcznymi oraz maszynami stacjonarnymi posiadającymi odpowiedni trzpień mocujący. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę trzpienia frezu z gniazdem mocującym w posiadanym narzędziu oraz moc silnika frezarki - średnica 90mm wymaga odpowiedniej mocy obrotowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-59175
Średnica robocza	90 mm
Typ narzędzia	Frez tarnikowy
Materiał obrabiany	Drewno i materiały drewnopochodne
Przeznaczenie główne	Frezowanie bruzd, obróbka krawędzi

Zastosowanie frezu tarnikowego 90mm

- Wykonywanie bruzd pod przewody elektryczne w drewnianych ścianach i belkach
- Frezowanie rowków pod instalacje niskoprądowe - internet, telewizja, domofon
- Załamywanie i fazowanie krawędzi elementów stolarskich

-
- Dopasowywanie elementów drewnianych w konstrukcjach budowlanych
 - Obróbka powierzchni drewna przy renowacji starych elementów
 - Przygotowanie rowków pod okucia i zawiasy w stolarce budowlanej
 - Prace wykończeniowe w drewnianych domach szkieletowych
 - Frezowanie rowków dekoracyjnych w panelach drewnianych

Weryfikacja kompatybilności z frezarką

Przed montażem frezu należy sprawdzić średnicę trzpienia narzędzia oraz średnicę gniazda mocującego w frezarce. Upewnij się, że moc silnika frezarki jest wystarczająca do obsługi frezu o średnicy 90mm - zbyt mała moc może prowadzić do przegrzewania silnika i nierównomiernej obróbki. Sprawdź w instrukcji frezarki maksymalną dopuszczalną średnicę frezu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy frez należy prawidłowo zamocować w uchwycie frezarki, upewniając się, że jest stabilnie osadzony. Podczas frezowania zaleca się prowadzenie narzędzia wzdłuż linii prowadzącej lub szyny, co zapewnia prostoliniowość bruzdy. Prędkość posuwu należy dostosować do twardości drewna - zbyt szybkie prowadzenie może powodować wyrywanie włókien, zbyt wolne - przypalanie materiału.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pyłu drzewnego i żywicy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Regularna konserwacja obejmuje kontrolę ostrza pod kątem uszkodzeń mechanicznych oraz utrzymywanie odpowiedniej ostrości krawędzi tnących. Tępe ostrze zwiększa opór podczas frezowania i obniża jakość wykończenia powierzchni.

Bezpieczeństwo podczas frezowania

Podczas pracy z frezem tarczowym należy stosować ochronę oczu przed odpryskami oraz maskę przeciwpyłową. Obrabiany materiał powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy dotykać obracającego się frezu ani zmieniać ustawień podczas pracy urządzenia. Przed wymianą frezu frezarkę należy odłączyć od zasilania.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem tarczowym mogą być przydatne: szyny prowadzące do frezarek zapewniające prostoliniowość bruzd, ściskacze i imadła do stabilizacji obrabianego materiału, zestaw frezów o różnych średnicach dla zróżnicowanych zastosowań instalacyjnych oraz wymienne ostrza i noże do regeneracji zużytych narzędzi.