

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-tarnikowy-universalny-do-drewna-118mm-yt-59177-yato-p-7705.html>

Frez tarnikowy uniwersalny do drewna 118mm YT-59177 YATO

Cena brutto	92,03 zł
Cena netto	74,82 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59177
Kod producenta	YT-59177
Kod EAN	5906083025761
Producent	YATO
Średnica wewnętrzna [mm]	22,2
Średnica zewnętrzna [mm]	118
Zastosowanie	Drewno, PVC, Gips
Jednostka	SZT

Opis produktu

Frez tarnikowy uniwersalny do drewna 118mm YATO YT-59177

Frez tarnikowy uniwersalny YATO YT-59177 to wielofunkcyjne narzędzie przeznaczone do obróbki drewna, tworzyw sztucznych, płyt gipsowo-kartonowych oraz betonu komórkowego. Średnica tarczy 118mm zapewnia szeroki zakres zastosowań w pracach stolarskich, remontowych i modelarskich.

Średnica tarczy 118 mm

Średnica mocowania 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13000 obr/min

Materiał ostrza Hartowana stal

Charakterystyka techniczna frezu tarnikowego

Średnica tarczy 118 mm

Parametr określa szerokość cięcia i głębokość penetracji materiału. Średnica 118mm pozwala na efektywną obróbkę większych powierzchni i wykonywanie głębokich rowków w drewnie oraz materiałach miękkich. Większa tarcza zapewnia stabilniejszą pracę przy frezowaniu.

Mocowanie 22,2 mm

Średnica otworu montażowego 22,2mm to standard stosowany w większości szlifierek kątowych i elektronarzędzi obrotowych. Zapewnia to kompatybilność z popularnymi modelami narzędzi dostępnych na rynku. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym urządzeniu.

Prędkość robocza do 13000 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa określa bezpieczne parametry pracy. Przekroczenie tego limitu może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa. Większość szlifierek kątowych pracuje w zakresie 8000-11000 obr/min, co mieści się w bezpiecznych granicach dla tego frezu.

Hartowana stal

Proces hartowania stali zwiększa twardość i odporność ostrzy na ścieranie. Materiał ten zachowuje ostrość dłużej niż stal niehartowana, co przekłada się na większą żywotność narzędzia i mniejszą częstotliwość wymiany. Hartowana stal sprawdza się w obróbce materiałów o zróżnicowanej twardości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59177
Producent	YATO
Średnica tarczy	118 mm
Średnica mocowania tarczy	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13000 obr/min
Materiał ostrza	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drewno, tworzywa sztuczne, płyty gipsowo-kartonowe, beton komórkowy

Zastosowanie frezu tarczowego

- Frezowanie rowków w drewnie litym i materiałach drewnopochodnych

-
- Bruzdowanie powierzchni drewnianych pod instalacje elektryczne
 - Obróbka krawędzi płyt wiórowych, MDF i sklejki
 - Szlifowanie i wyrównywanie nierówności w drewnie
 - Docinanie i kształtowanie płyt gipsowo-kartonowych
 - Obróbka tworzyw sztucznych w modelarstwie i pracach hobbystycznych
 - Wycinanie rowków w betonie komórkowym pod instalacje
 - Kształtowanie elementów z gumy i materiałów elastycznych

Kompatybilność i montaż

Wymagania dotyczące narzędzia napędowego

Frez wymaga elektronarzędzia z wrzecionem o średnicy 22,2mm i regulacją prędkości obrotowej. Najczęściej stosuje się szlifierki kątowe o mocy minimum 750W. Przed montażem należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od zasilania. Tarcza mocowana jest za pomocą nakrętki dociskowej, która powinna być dokręcona zgodnie z instrukcją producenta narzędzia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas użytkowania frezu tarczowego obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz maska przeciwpyłowa. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar samego urządzenia wystarcza do efektywnej obróbki. Praca wymaga dobrej wentylacji pomieszczenia ze względu na powstawanie pyłu.

Konserwacja i żywotność

Po każdym użyciu należy oczyścić frez z pozostałości materiału za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Zanieczyszczenia między zębami tarczy zmniejszają efektywność cięcia i przyspieszają zużycie. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję.

Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas pracy, powstawaniem nadmiernych wibracji oraz gorszą jakością obróbki. W przypadku hartowanej stali żywotność narzędzia zależy od rodzaju obrabianych materiałów – przy pracy w drewnie miękkim frez zachowuje ostrość dłużej niż podczas obróbki materiałów ściernych jak beton komórkowy.