

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpie-walcowy-zaokraglony-premium-yt-61723-yato-p-26279.html>

FREZ TRZPIE WALCOWY ZAOKRĄGLONY PREMIUM YT-61723 YATO

Cena brutto	21,54 zł
Cena netto	17,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61723
Kod producenta	YT-61723
Kod EAN	5906083070525
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy walcowy zaokrąglony YT-61723 Yato

Frez trzpieniowy z węglik wolframu przeznaczony do obróbki metalu w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Narzędzie do gratowania, frezowania i obróbki spawów oraz zgrzewów w warsztacie i przemyśle.

Materiał Węglik wolframu
Średnica robocza 10 mm
Trzpień 6 mm
Długość całkowita 56 mm

Charakterystyka techniczna frezu walcowego

Węglik wolframu jako materiał roboczy

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością ok. 1600 HV, co zapewnia trwałość krawędzi skrawających podczas pracy z metalami żelaznymi i kolorowymi. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy wysokich temperaturach generowanych podczas skrawania, co przekłada się na dłuższe okresy między wymianami narzędzia.

Zaokrąglony profil walcowy

Kształt walcowy z zaokrągleniem umożliwia wykonywanie rowków, fazowanie krawędzi oraz obróbkę wklęsłych powierzchni. Zaokrąglona geometria redukuje ryzyko nadmiernego wgrzania się w materiał i pozwala na płynną pracę przy konturowej obróbce.

Cięcie krzyżowe

Nacięcie krzyżowe na powierzchni roboczej zwiększa efektywność usuwania materiału i poprawia odprowadzanie wiórów. Taka geometria ostrzy redukuje wibracje podczas pracy i umożliwia precyzyjną kontrolę nad procesem frezowania.

Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w posiadanej szlifierce - większość profesjonalnych narzędzi akceptuje trzpień od 3 do 6 mm poprzez wymienne tuleje zaciskowe.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61723
Producent	Yato
Materiał części roboczej	Węglik wolframu
Typ frezu	Trzpieniowy walcowy zaokrąglony
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	56 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ cięcia	Krzyżowe
Kompatybilność	Szlifierki proste pneumatyczne i elektryczne

Zastosowanie frezu trzpieniowego

- Gratowanie spawów i zgrzewów w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie nadlewów i nierówności po spawaniu
- Frezowanie rowków i wgłębień w elementach metalowych
- Obróbka krawędzi rur stalowych i aluminiowych
- Fazowanie otworów i krawędzi w blachach
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Naprawa i regeneracja elementów maszyn
- Obróbka detali w branży motoryzacyjnej i hydraulicznej

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla frezu o średnicy 10 mm z węgliku wolframu wynosi 15000-25000 obr/min w zależności od twardości obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnej stosować niższe obroty, dla aluminium wyższe. Nadmierna prędkość powoduje przegrzewanie i skrócenie żywotności narzędzia.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zamontowaniem sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w szlifierce. Standardowe szlifierki proste posiadają uchwyty na trzpienie 3 mm lub 6 mm. W przypadku uchwyty 3 mm konieczne jest użycie szlifierki z uchwytem 6 mm lub wymiana całego uchwyty zaciskowego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić frez z wiórów sprężonym powietrzem. Nie stosować płynów chłodzących na bazie wody - węglik wolframu nie wymaga chłodzenia, a wilgoć może powodować korozję trzpienia. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu zabezpieczającym krawędzie skrawające.