

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpie-walcowy-zaokraglony-premium-yt-61723-yato-p-26279.html>

## FREZ TRZPIE WALCOWY ZAOKRĄGLONY PREMIUM YT-61723 YATO

Cena brutto	<b>37,10 zł</b>
Cena netto	<b>30,16 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-61723</b>
Kod producenta	<b>YT-61723</b>
Kod EAN	<b>5906083070525</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy walcowy zaokrąglony YT-61723 Yato

Frez trzpieniowy z węglik wolframu przeznaczony do obróbki metalu w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Narzędzie do gratowania, frezowania i obróbki spawów oraz zgrzewów w warsztacie i przemyśle.

Materiał <b>Węglik wolframu</b>
Średnica robocza <b>10 mm</b>
Trzpień <b>6 mm</b>
Długość całkowita <b>56 mm</b>

### Charakterystyka techniczna frezu walcowego

#### Węglik wolframu jako materiał roboczy

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością ok. 1600 HV, co zapewnia trwałość krawędzi skrawających podczas pracy z metalami żelaznymi i kolorowymi. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy wysokich temperaturach generowanych podczas skrawania, co przekłada się na dłuższe okresy między wymianami narzędzia.

### Zaokrąglony profil walcowy

Kształt walcowy z zaokrągleniem umożliwia wykonywanie rowków, fazowanie krawędzi oraz obróbkę wklęsłych powierzchni. Zaokrąglona geometria redukuje ryzyko nadmiernego wgrzyzania się w materiał i pozwala na płynną pracę przy konturowej obróbce.

### Cięcie krzyżowe

Nacięcie krzyżowe na powierzchni roboczej zwiększa efektywność usuwania materiału i poprawia odprowadzanie wiórów. Taka geometria ostrzy redukuje wibracje podczas pracy i umożliwia precyzyjną kontrolę nad procesem frezowania.

### Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w posiadanej szlifierce - większość profesjonalnych narzędzi akceptuje trzpień od 3 do 6 mm poprzez wymienne tuleje zaciskowe.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-61723
Producent	Yato
Materiał części roboczej	Węglik wolframu
Typ frezu	Trzpieniowy walcowy zaokrąglony
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	56 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ cięcia	Krzyżowe
Kompatybilność	Szlifierki proste pneumatyczne i elektryczne

## Zastosowanie frezu trzpieniowego

- Gratowanie spawów i zgrzewów w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie nadlewów i nierówności po spawaniu
- Frezowanie rowków i wgłębień w elementach metalowych
- Obróbka krawędzi rur stalowych i aluminiowych
- Fazowanie otworów i krawędzi w blachach
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Naprawa i regeneracja elementów maszyn
- Obróbka detali w branży motoryzacyjnej i hydraulicznej

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla frezu o średnicy 10 mm z węgliku wolframu wynosi 15000-25000 obr/min w zależności od twardości obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnej stosować niższe obroty, dla aluminium wyższe. Nadmierna prędkość powoduje przegrzewanie i skrócenie żywotności narzędzia.

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zamontowaniem sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w szlifierce. Standardowe szlifierki proste posiadają uchwyty na trzpienie 3 mm lub 6 mm. W przypadku uchwyty 3 mm konieczne jest użycie szlifierki z uchwytem 6 mm lub wymiana całego uchwyty zaciskowego.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić frez z wiórów sprężonym powietrzem. Nie stosować płynów chłodzących na bazie wody - węglik wolframu nie wymaga chłodzenia, a wilgoć może powodować korozję trzpienia. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu zabezpieczającym krawędzie skrawające.