

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-do-drewna-13mm-yt-61704-yato-p-13862.html>

FREZ TRZPIENIOWY DO DREWNA 13MM YT-61704 YATO

Cena brutto	3,68 zł
Cena netto	2,99 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61704
Kod producenta	YT-61704
Kod EAN	5906083040382
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy do drewna 13mm YT-61704 YATO

Frez trzpieniowy HSS o średnicy 13mm przeznaczony do obróbki drewna w wiertarkach. Narzędzie stosowane do powiększania otworów, fazowania krawędzi oraz spasowywania złączy ciesielskich.

Średnica robocza 13 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał Stal HSS

Prędkość obrotowa 2000 obr/min

Charakterystyka techniczna frezu trzpieniowego

Stal szybkoobrotowa HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i utrzymaniem ostrości krawędzi skrawających przy pracy z drewnem twardym i miękkim. Stal szybkoobrotowa zachowuje właściwości skrawne w temperaturach do około 600°C.

Średnica robocza 13mm

Średnica 13mm odpowiada standardowym wymiarom otworów pod wkładki zamków wpuszczanych oraz pod zawiasy meblowe. Wymiar ten pozwala na powiększanie otworów wykonanych wiertłem 10-12mm oraz tworzenie nowych otworów od podstawy.

Trzpień 6mm

Uniwersalny trzpień o średnicy 6mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek. Średnica 6mm zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach szybkomocujących oraz w uchwytach kluczowych o zakresie 1,5-13mm.

Prędkość obrotowa 2000 obr/min

Zalecana prędkość obrotowa 2000 obr/min stanowi kompromis między wydajnością skrawania a trwałością ostrza. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania narzędzia i utraty właściwości skrawnych stali HSS.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61704
Marka	YATO
Średnica robocza	13 mm
Średnica trzpienia mocującego	6 mm
Materiał ostrza	Stal szybkoobrotowa HSS
Maksymalna prędkość obrotowa	2000 obr/min
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Typ uchwytu	Wiertarka, wkrętarka

Zastosowanie frezu trzpieniowego 13mm

- Powiększanie otworów pod wkładki zamków wpuszczanych w drzwiach drewnianych
- Wykonywanie otworów montażowych pod zawiasy meblowe o średnicy 13mm
- Spasowywanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo
- Fazowanie krawędzi otworów w elementach drewnianych
- Gratowanie krawędzi po cięciu drewna
- Obróbka otworów w płytach wiórowych i MDF
- Dopasowywanie średnic otworów w konstrukcjach drewnianych
- Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w wiertarce

Frez należy zamocować w uchwycie wiertarki, upewniając się, że trzpień jest włożony na głębokość minimum 15mm. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy narzędzie jest zamocowane promieniowo bez bicia. Luz w uchwycie może prowadzić do nierównego skrawania i uszkodzenia ostrza.

Parametry pracy

Podczas frezowania należy utrzymywać stałą prędkość posuwu bez nadmiernego docisku. Zbyt duży docisk powoduje przegrzanie narzędzia i szybsze stępienie ostrza. W przypadku drewna twardego zaleca się wykonywanie obróbki w kilku przejściach, stopniowo zwiększając głębokość skrawania.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z wiórów i żywicy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowo warto naoliwić trzpień lekkim olejem maszynowym, co zapobiega korozji i ułatwia montaż. Tępienie ostrza można rozpoznać po zwiększonym oporze skrawania i ciemnieniu wiórów – wtedy konieczne jest naostrzenie lub wymiana narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem trzpieniowym przydatne mogą być: wiertła drewniane o średnicy 10-12mm do wykonywania otworów wstępnych, prowadnice do wiertarki zapewniające prostopadłość obróbki, zaciski stolarskie stabilizujące obrabiany element oraz zestawy frezów trzpieniowych o różnych średnicach do kompleksowej obróbki drewna.

...