

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-do-drewna-15mm-yt-61705-yato-p-13863.html>

FREZ TRZPIENIOWY DO DREWNA 15MM YT-61705 YATO

Cena brutto	3,49 zł
Cena netto	2,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61705
Kod producenta	YT-61705
Kod EAN	5906083040399
Producent	YATO

Opis produktu

Frez Trzpieniowy do Drewna 15mm YT-61705 YATO

Frez trzpieniowy wykonany ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczony do obróbki drewna w wiertarkach i wkrętarkach. Narzędzie stosowane do powiększania otworów, fazowania krawędzi oraz spasowywania złączy ciesielskich.

Średnica robocza 15 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał ostrza HSS

Maksymalne obroty 2000 obr/min

Charakterystyka techniczna frezu trzpieniowego

Stal szybko tnąca HSS

Materiał ostrza zapewnia odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi skrawających podczas wielokrotnego użycia. HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością pozwalającą na obróbkę drewna miękkiego i twardego bez utraty właściwości skrawnych.

Średnica robocza 15 mm

Wymiar określa końcową szerokość obrabianego rowka lub otworu. Średnica 15 mm znajduje zastosowanie przy montażu standardowych zamków drzwiowych, gdzie wymagane jest powiększenie wstępnie wywierconych otworów do właściwego rozmiaru.

Trzpień 6 mm

Średnica uchwytu mocującego odpowiada standardowym uchwytom wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Pozwala na bezpośrednie zamocowanie frezu bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów w narzędziach z zakresem uchwytu 1,5-13 mm.

Ograniczenie obrotów do 2000 obr/min

Maksymalna prędkość obrotowa wynika z średnicy narzędzia i zapobiega przegrzewaniu ostrza oraz powstawaniu przypalonych krawędzi w drewnie. Przekroczenie tego parametru skraca żywotność frezu i pogarsza jakość obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61705
Producent	YATO
Średnica robocza	15 mm
Średnica trzpienia (uchwytu)	6 mm
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca HSS
Maksymalne obroty	2000 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno miękkie i twarde
Typ narzędzia	Frez trzpieniowy

Zastosowanie frezu trzpieniowego 15 mm

- Powiększanie otworów pod wkładki zamków drzwiowych do średnicy 15 mm
- Spasowywanie i wykańczanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo
- Fazowanie krawędzi otworów w elementach drewnianych
- Gratowanie i usuwanie zadziorów z krawędzi wywierconych otworów
- Wyrównywanie średnicy otworów po wierceniu wiertłami spiralnymi
- Obróbka wstępna pod montaż kołków meblowych o średnicy 15 mm
- Tworzenie rowków prowadzących w konstrukcjach drewnianych
- Dopasowywanie otworów montażowych w płytach wiórowych i MDF

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Obróbkę drewna twardego należy prowadzić przy obrotach 1500-2000 obr/min, natomiast drewno miękkie można obrabiać przy 1000-1500 obr/min. Niższe obroty zmniejszają ryzyko przypalenia materiału i wydłużają żywotność ostrza. Podczas pracy należy stopniować posuw, unikając gwałtownego wciskania frezu w materiał.

Kontrola kompatybilności z narzędziem

Przed montażem frezu należy sprawdzić, czy wiertarka lub wkrętarka posiada uchwyt wiertarski o zakresie obejmującym średnicę 6 mm oraz czy umożliwia regulację obrotów do wartości maksymalnej 2000 obr/min. Narzędzia z minimalną prędkością powyżej 2000 obr/min nie są odpowiednie do pracy z tym frezem.

Utrzymanie ostrza w sprawności

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pozostałości drewna i żywicy szczotką lub sprężonym powietrzem. Okresowe ostrzenie krawędzi skrawających pilnikiem diamentowym lub osełką przywraca właściwości tnące. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni HSS.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć frezy trzpieniowe w innych średnicach (8 mm, 10 mm, 12 mm, 20 mm) oraz zestawy wiertel spiralnych do wykonywania otworów wstępnych przed powiększaniem frezem. Pomocne są także prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłość wiercenia.