

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-do-drewna-20mm-yt-61706-yato-p-13864.html>

## FREZ TRZPIENIOWY DO DREWNA 20MM YT-61706 YATO

Cena brutto	<b>7,41 zł</b>
Cena netto	<b>6,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-61706</b>
Kod producenta	<b>YT-61706</b>
Kod EAN	<b>5906083040405</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do drewna 20mm YT-61706 YATO

Frez trzpieniowy wykonany ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczony do obróbki drewna w wiertarkach. Narzędzie do powiększania otworów, spasowywania złączy ciesielskich oraz fazowania krawędzi.

Średnica frezu 20 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał ostrza HSS

Maksymalne obroty 2000 obr/min

### Charakterystyka frezu trzpieniowego HSS

#### Stal szybko tnąca HSS

Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi skrawających podczas pracy z drewnem miękkim i twardym. Materiał HSS charakteryzuje się odpornością na ścieranie i temperaturę generowaną podczas skrawania.

### Średnica robocza 20 mm

Średnica frezu determinuje wielkość obrabianych otworów i rowków. Wymiar 20 mm odpowiada typowym zastosowaniom przy montażu zamków drzwiowych oraz spasowywaniu elementów konstrukcyjnych.

### Trzpień 6 mm

Średnica uchwyty mocującego 6 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi uchwytyami wiertarek ręcznych i stacjonarnych. Wymiar ten pozwala na bezpieczne mocowanie w wiertarkach o mocach do 800W.

### Maksymalne obroty 2000 obr/min

Parametr określa górną granicę prędkości obrotowej dla bezpiecznej pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania ostrza i pogorszenia jakości cięcia. Przy drewnie twardym zaleca się prędkości bliższe dolnej granicy zakresu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-61706
Producent	YATO
Średnica frezu	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca HSS
Maksymalne obroty	2000 obr/min
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Typ mocowania	Wiertarka ręczna/stacjonarna

## Zastosowanie frezu trzpieniowego

- Powiększanie otworów pod zamki drzwiowe i klamki
- Spasowywanie złączy ciesielskich w konstrukcjach drewnianych
- Fazowanie krawędzi elementów stolarskich
- Gratowanie rur i usuwanie zadziorów
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Wykonywanie rowków i wgłębień w elementach meblowych
- Przygotowanie powierzchni pod montaż okuć

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór prędkości obrotowej**

Dla drewna miękkiego stosować prędkości 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego 800-1200 obr/min. Niższe obroty zmniejszają ryzyko przypalenia materiału i przedłużają żywotność ostrza. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie frezu w uchwycie wiertarki.

### **Utrzymanie ostrości narzędzia**

Po każdym użyciu należy oczyścić ostrze z żywicy i wiórów za pomocą szczotki. Okresowe ostrzenie lub wymiana frezu zalecane są po zauważeniu zwiększonego oporu podczas skrawania lub powstawania nieregularnych krawędzi cięcia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezem trzpieniowym zaleca się stosowanie wiertarek o regulacji obrotów oraz systemów odprowadzania pyłu. W przypadku obróbki drewna twardego warto rozważyć użycie chłodziwa lub przerw w pracy dla ochłodzenia narzędzia.