

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-do-drewna-25mm-yt-61707-yato-p-13865.html>

FREZ TRZPIENIOWY DO DREWNA 25MM YT-61707 YATO

Cena brutto	8,35 zł
Cena netto	6,79 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61707
Kod producenta	YT-61707
Kod EAN	5906083040412
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy do drewna 25mm YT-61707 YATO

Frez trzpieniowy HSS o średnicy 25mm przeznaczony do obróbki drewna w wiertarkach standardowych. Narzędzie do powiększania otworów, fazowania krawędzi i spasowywania złączy ciesielskich.

Średnica robocza 25 mm

Trzpień 6 mm

Materiał Stal HSS

Prędkość obrotowa 2000 obr/min

Charakterystyka techniczna frezu trzpieniowego YATO

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością ok. 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie przy obróbce drewna twardego i miękkiego. Stal szybko tnąca zachowuje ostrość krawędzi skrawających dłużej niż stal węglowa, wydłużając okres użytkowania frezu.

Średnica robocza 25mm

Średnica 25mm umożliwia wykonywanie otworów pod standardowe zamki wpuszczane, zawiasy oraz okucia meblowe. Rozmiar ten odpowiada typowym wymaganiom w stolarce budowlanej i meblarskiej, eliminując konieczność wielokrotnego wiercenia przy powiększaniu otworów.

Trzpień 6mm pod wiertarkę

Trzpień o średnicy 6mm jest standardem w uchwytach wiertarek elektrycznych i akumulatorowych. Średnica ta zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach bezkluczkowych od 1,5mm do 13mm oraz w uchwytach zębatkowych standardowych wiertarek warsztatowych.

Maksymalna prędkość 2000 obr/min

Limit 2000 obrotów na minutę wynika z średnicy frezu i zapobiega przegrzewaniu materiału oraz powstawaniu śladów przypalenia na drewnie. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia krawędzi skrawających i pogorszenia jakości obróbki.

Sprawdzenie kompatybilności z wiertarką

Przed montażem należy upewnić się, że wiertarka posiada regulację obrotów i możliwość ustawienia maksymalnie 2000 obr/min. Zakres uchwytu musi obejmować średnicę 6mm. Zalecane są wiertarki o mocy minimum 500W dla zapewnienia stabilnej pracy przy obróbce drewna twardego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61707
Producent	YATO
Średnica robocza	25 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Maksymalna prędkość obrotowa	2000 obr/min
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Typ narzędzia napędzającego	Wiertarka elektryczna/akumulatorowa

Zastosowanie frezu trzpieniowego 25mm

-
- Powiększanie otworów pod zamki wpuszczane w drzwiach wewnętrznych i zewnętrznych
 - Wykonywanie gniazd pod zawiasy meblowe o średnicy 26mm i 35mm (wstępne wiercenie)
 - Spasowywanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo w konstrukcjach drewnianych
 - Fazowanie i zaokrąglanie krawędzi desek, listew i elementów wykończeniowych
 - Gratowanie otworów po wierceniu w drewnie litej i płytach wiórowych
 - Usuwanie zadziorów z powierzchni rur drewnianych i elementów toczonej
 - Korekcja średnicy otworów wykonanych wiertłem spiralnym
 - Przygotowanie gniazd montażowych pod okucia budowlane i meblowe

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować frez w uchwycie wiertarki, dokręcając go z odpowiednią siłą zapobiegającą poślizgowi podczas obróbki. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym.

Podczas pracy zaleca się stopniowe zagłębianie frezu w materiał, unikając gwałtownego docisku, który może spowodować zablokowanie narzędzia. W przypadku drewna twardego warto wykonać wstępne wiercenie otworu wiertłem spiralnym o mniejszej średnicy.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pyłu drzewnego i żywicy za pomocą szczotki drucianej lub rozpuszczalnika. Krawędzie skrawające można okresowo naostrzyć pilnikiem diamentowym o drobnej gradacji, zachowując oryginalny kąt ostrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali HSS.

Bezpieczeństwo podczas obróbki

Obróbka drewna frezem trzpieniowym wymaga stosowania okularów ochronnych ze względu na ryzyko odprysków. Zalecane są rękawice robocze chroniące przed kontaktem z obracającym się narzędziem. Nie należy używać frezu do obróbki materiałów zawierających elementy metalowe (gwoździe, wkręty), które mogą uszkodzić krawędzie skrawające.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć frezy trzpieniowe w innych średnicach (16mm, 20mm, 32mm) oraz zestawy wiertel spiralnych HSS do drewna. Uzupełnieniem mogą być pilniki obrotowe do detali oraz tarcze szlifierskie do wykończenia powierzchni po frezowaniu.