

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-ostrolukowy-hss-yt-61718-yato-p-24786.html>

Frez trzpieniowy ostrołukowy hss YT-61718 YATO

Cena brutto	5,80 zł
Cena netto	4,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61718
Kod producenta	YT-61718
Kod EAN	5906083064845
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy ostrołukowy HSS YT-61718 YATO

Frez trzpieniowy ostrołukowy wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczony do obróbki stali i aluminium. Narzędzie do gratowania, fazowania, obróbki spawów oraz kształtowania otworów, kompatybilne z elektrycznymi i pneumatycznymi szlifierkami prostymi.

Materiał HSS 4241

Średnica uchwyty 6 mm

Maks. prędkość 30000 obr./min

Długość robocza 25 mm

Charakterystyka techniczna frezu ostrołukowego

Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał zawierający wolfram, molibden i kobalt, zapewniający twardość HRC 62-65 oraz odporność na temperatury do 600°C. Stal HSS utrzymuje ostrość krawędzi skrawających podczas intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy obróbce stali konstrukcyjnej i aluminium.

Geometria ostrołukowa

Kształt ostrołukowy umożliwia precyzyjną obróbkę wewnętrznych krawędzi, fazowanie pod kątem oraz dostęp do trudno osiągalnych miejsc. Profil frezu pozwala na kontrolowane usuwanie materiału przy gratowaniu otworów po wierceniu oraz wygładzanie spawów w narożnikach.

Prędkość robocza 30000 obr./min

Maksymalna prędkość obrotowa określa górną granicę bezpiecznej pracy narzędzia. Dla stali zaleca się prędkości 15000-20000 obr./min, dla aluminium 20000-25000 obr./min. Przekroczenie parametru 30000 obr./min może prowadzić do uszkodzenia frezu lub utraty kontroli nad obróbką.

Trzpień 6 mm

Średnica uchwyty 6 mm to standard dla szlifierek prostych i mikroszlifierek. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej szlifierce - większość modeli elektrycznych i pneumatycznych obsługuje trzpień 6 mm, niektóre wymagają adaptera.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-61718
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Typ frezu	Trzpieniowy ostrołukowy
Średnica trzpienia	6 mm
Długość całkowita	55 mm
Długość części roboczej	25 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30000 obr./min
Kompatybilność	Szlifierki proste elektryczne i pneumatyczne
Materiały obrabiane	Stal, aluminium

Zastosowanie frezu trzpieniowego

- Gratowanie otworów po wierceniu w stalowych i aluminiowych elementach konstrukcyjnych
- Fazowanie krawędzi pod kątem w celu eliminacji ostrych brzegów
- Obróbka spawów - wygładzanie nadlewów, usuwanie zgorzeli spawalniczej
- Kształtowanie geometrii otworów - poszerzanie, korygowanie kształtu, usuwanie zadziorów

-
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni metalowych
 - Przygotowanie krawędzi do spawania – tworzenie rowków pod spoiny
 - Obróbka wykrojów i wycięć w blachach stalowych i aluminiowych
 - Czyszczenie rowków, gwintów i innych detali mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów obróbki

Dla stali konstrukcyjnej: prędkość 15000-20000 obr./min, lekki docisk, posuw 1-2 mm/s. Dla aluminium: prędkość 20000-25000 obr./min, umiarkowany docisk, posuw 2-3 mm/s. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzewanie i utratę twardości krawędzi, zbyt niskie obroty prowadzą do zatarcia i wibracji.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnej obróbce stali zaleca się przerwy co 30-40 sekund pracy lub stosowanie chłodziwa w aerozolu. Przegrzanie frezu powyżej 300°C powoduje odpuszczenie stali HSS i trwałą utratę twardości. Aluminium wymaga chłodzenia przy pracach trwających dłużej niż minutę.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry szczotką mosiężną, oczyścić frez z pozostałości materiału sprejem do czyszczenia narzędzi, wysuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, w osłonie plastikowej lub pudełku, unikając kontaktu z innymi narzędziami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw frezów trzpieniowych o różnych kształtach (walcowe, kuliste, stożkowe) oraz tuleje zaciskowe redukcyjne umożliwiające montaż frezów o różnych średnicach trzpienia. Przydatne będą również okulary ochronne, rękawice mechaniczne oraz chłodziwo w aerozolu do obróbki metali.