

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-owalny-premium-yt-61727-yato-p-26277.html>

FREZ TRZPIENIOWY OWALNY PREMIUM YT-61727 YATO

Cena brutto	19,07 zł
Cena netto	15,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61727
Kod producenta	YT-61727
Kod EAN	5906083070570
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy owalny premium YT-61727 Yato

Frez trzpieniowy z węgla wolframu przeznaczony do obróbki metali, gratowania spawów i frezowania powierzchni. Owalny kształt głowicy zapewnia efektywne usuwanie materiału w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych.

Materiał **Węgiel wolframu**

Średnica robocza **10 mm**

Długość całkowita **50 mm**

Średnica trzpienia **6 mm**

Charakterystyka frezu trzpieniowego Yato YT-61727

Konstrukcja z węgla wolframu

Materiał zapewnia twardość około 1400-1600 HV oraz odporność na temperatury do 800°C. Węgiel wolframu zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na większą liczbę cykli obróbki bez konieczności wymiany narzędzia.

Owalny kształt głowicy roboczej

Profil owalny umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych. Geometria ta sprawdza się przy gratowaniu spawów pachwinowych oraz usuwaniu nierówności w trudnodostępnych miejscach, gdzie frezy cylindryczne mają ograniczoną skuteczność.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica 6 mm to standard w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Frez pasuje do uchwytów zaciskowych typu ER11 oraz uchwytów szybkomocujących stosowanych w narzędziach rotacyjnych o mocy od 400W wzwyż.

Cięcie krzyżowe

Nacięcia krzyżowe na powierzchni roboczej frezu zapobiegają zatykaniu się wiórów podczas obróbki miękkiej stali i aluminium. Układ nacięć ułatwia odprowadzanie materiału i redukuje wibracje podczas pracy z większymi prędkościami obrotowymi powyżej 1500 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61727
Producent	Yato
Materiał	Węglik wolframu
Kształt głowicy	Owalny
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ cięcia	Krzyżowe

Zastosowanie frezu trzpieniowego

- Gratowanie spawów pachwinowych i czołowych w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie zgrzein i nierówności po spawaniu metodą MIG/MAG
- Fazowanie krawędzi rur stalowych i aluminiowych przed spawaniem
- Obróbka otworów montażowych w blachach o grubości do 5 mm
- Frezowanie rowków i wgłębień w elementach metalowych
- Czyszczenie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Korekta wymiarowa detali w naprawach mechanicznych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie w warsztatach ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla stali konstrukcyjnej: 12000-18000 obr/min. Dla aluminium i metali nieżelaznych: 18000-25000 obr/min. Stosowanie zbyt niskich obrotów powoduje szarpanie materiału i zwiększa zużycie krawędzi skrawających.

Kompatybilność z narzędziami

Frez współpracuje ze szlifierkami prostymi o mocy minimum 400W wyposażonymi w uchwyty zaciskowe 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić bicie osiowe wrzeciona - wartość powyżej 0,1 mm może prowadzić do nierównomiernego zużycia frezu i pogorszenia jakości obróbki.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas frezowania węglikiem wolframu temperatura w strefie skrawania osiąga 600-800°C. Konieczne jest stosowanie przerw co 2-3 minuty ciągłej pracy oraz chłodzenie emulsją lub sprężonym powietrzem przy intensywnej obróbce. Należy używać okularów ochronnych i rękawic odporne na gorące wióry.