

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-stozkowy-premium-yt-61724-yato-p-26278.html>

FREZ TRZPIENIOWY STOŻKOWY PREMIUM YT-61724 YATO

Cena brutto	36,51 zł
Cena netto	29,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61724
Kod producenta	YT-61724
Kod EAN	5906083070532
Producent	YATO

Opis produktu

Frez Trzpieniowy Stożkowy Premium YT-61724 YATO

Frez trzpieniowy stożkowy z węgla wolframu do obróbki metali, gratowania spawów i frezowania krawędzi. Narzędzie przeznaczone do montażu w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych z uchwytem 6 mm.

Materiał ostrza **Węglik wolframu**

Średnica robocza **10 mm**

Długość całkowita **56 mm**

Średnica trzpienia **6 mm**

Charakterystyka techniczna frezu stożkowego

Węglik wolframu jako materiał ostrza

Węglik wolframu (WC) charakteryzuje się twardością 8,5-9 w skali Mohsa, co zapewnia odporność na ścieranie podczas obróbki stali, żeliwa i innych stopów metali. Materiał utrzymuje ostrość krawędzi skrawających przy temperaturze do 800°C, co umożliwia pracę z większymi prędkościami obrotowymi bez utraty właściwości skrawnych.

Geometria stożkowa i cięcie krzyżowe

Kształt stożkowy umożliwia dostęp do wąskich przestrzeni i obróbkę pod kątem. Nacięcia krzyżowe na powierzchni roboczej redukuje wibracje i poprawiają odprowadzanie wiórów, co przekłada się na czystsza powierzchnię po obróbce oraz mniejsze obciążenie napędu szlifierki.

Trzpień 6 mm - standard w narzędziach ręcznych

Średnica trzpienia 6 mm to najpopularniejszy rozmiar w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Zapewnia kompatybilność z zaciskami szybkozłącznymi oraz standardowymi uchwytami tulejowymi. Długość trzpienia umożliwia stabilne zamocowanie w uchwycie bez ryzyka wypadnięcia podczas pracy.

Wymiary robocze 10 × 56 mm

Średnica 10 mm pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki. Całkowita długość 56 mm (w tym część robocza i trzpień) umożliwia pracę w zagłębieniach i trudno dostępnych miejscach, zachowując przy tym bezpieczną odległość od obrabianego elementu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61724
Producent	YATO
Materiał ostrza	Węglik wolframu (WC)
Kształt głowicy	Stożkowy
Typ nacięcia	Krzyżowe
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	56 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ narzędzia napędowego	Szlifierka prosta pneumatyczna/elektryczna

Zastosowanie frezu trzpieniowego stożkowego

- Gratowanie spawów w konstrukcjach stalowych i rurach
- Obróbka krawędzi blach po cięciu plazmowym lub tlenowym
- Frezowanie rowków i wgłębień w elementach metalowych
- Usuwanie rdzy, powłok malarskich i zgorzeliny ze stali
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie (fazowanie krawędzi)
- Naprawa uszkodzonych gwintów i otworów w maszynach

-
- Obróbka rur w instalacjach hydraulicznych i klimatyzacyjnych
 - Czyszczenie odlewów z zadziorów i nierówności

Użytkowanie i konserwacja

Prędkość obrotowa

Zalecana prędkość obrotowa dla węglik wolframu przy średnicy 10 mm: 15 000–30 000 obr/min w zależności od twardości materiału. Przy obróbce stali nierdzewnej stosować niższe obroty (ok. 15 000 obr/min), przy aluminium wyższe (do 30 000 obr/min).

Docisk i chłodzenie

Stosować umiarkowany docisk – nadmierny powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności ostrza. Przy długotrwałej pracy zaleca się przerwy lub chłodzenie powietrzem. Nie używać chłodzenia wodnego – gwałtowna zmiana temperatury może spowodować pęknięcia węglik.

Kontrola zużycia

Regularnie sprawdzać stan krawędzi skrawających. Objawy zużycia: zwiększona siła docisku potrzebna do skrawania, nadmierne nagrzewanie się, wibracje podczas pracy. Zużyty frez należy wymienić – ostrzenie węglik wolframu w warunkach warsztatowych nie jest ekonomiczne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć inne kształty frezów trzpieniowych YATO: cylindryczne (do rowków równoległych), kuliste (do zaokrągleń), płomykowe (do detali) oraz tarcze do szlifowania na trzpieniu 6 mm.