

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-trzpieniowy-walcowy-zaokrąglony-hss-yt-61715-yato-p-24783.html>

Frez trzpieniowy walcowy zaokrąglony hss YT-61715 YATO

Cena brutto	5,11 zł
Cena netto	4,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61715
Kod producenta	YT-61715
Kod EAN	5906083064814
Producent	YATO

Opis produktu

Frez trzpieniowy walcowy zaokrąglony HSS YT-61715 YATO

Frez trzpieniowy walcowy zaokrąglony wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczony do obróbki stali i aluminium w szlifierkach prostych i elektrycznych. Narzędzie do precyzyjnego frezowania krawędzi, gratowania oraz kształtowania otworów w metalach.

Materiał HSS 4241

Średnica uchwyty 6 mm

Długość robocza 25 mm

Maks. obroty 30000 obr./min

Charakterystyka techniczna frezu trzpieniowego HSS

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający 1% molibdenu, charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu z podstawowymi stalami HSS. Zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy z metalami żelaznymi i nieżelaznymi, co przekłada się na dłuższy okres eksploatacji narzędzia bez konieczności ostrzenia.

Geometria walcowa zaokrąglona

Kształt frezu z zaokrąglonymi krawędziami umożliwia tworzenie łagodnych przejść i fazek bez ostrych krawędzi. Szczególnie przydatny przy obróbce krawędzi spawów oraz wykańczaniu profili, gdzie wymagane jest równomierne usunięcie materiału bez ryzyka nadmiernego wgłębienia.

Prędkość obrotowa do 30000 obr./min

Parametr określający maksymalne bezpieczne obroty narzędzia. Wyższa prędkość obrotowa przy obróbce aluminium (20000-30000 obr./min) zapewnia gładkie wykończenie powierzchni, natomiast przy stali zaleca się niższe wartości (10000-15000 obr./min) w celu uniknięcia przegrzania i utraty właściwości skrawnych.

Uchwyt 6 mm - standard szlifierek

Średnica trzpienia 6 mm stanowi najpopularniejszy standard w szlifierekach prostych elektrycznych i pneumatycznych. Zapewnia kompatybilność z zaciskami typu ER11 oraz większością uchwytów szybko mocujących stosowanych w narzędziach warsztatowych i przemysłowych o mocy 400-1200W.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61715
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS 4241
Maksymalna prędkość obrotowa	30000 obr./min
Średnica trzpienia (uchwyty)	6 mm
Długość całkowita	55 mm
Długość części roboczej	25 mm
Typ frezu	Trzpieniowy walcowy zaokrąglony
Przeznaczenie	Obróbka stali i aluminium

Zastosowanie frezu trzpieniowego walcowego

- Obróbka krawędzi profili stalowych i aluminiowych po cięciu
- Gratowanie otworów po wierceniu w blasze i profilach
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych przed spawaniem
- Usuwanie nadlewów i nierówności spawalniczych
- Kształtowanie i powiększanie otworów w cienkiej blasze

-
- Wykańczanie powierzchni po obróbce mechanicznej
 - Tworzenie rowków i wgłębień w metalach miękkich
 - Usuwanie rdzy i powłok z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja frezu HSS

Dobór parametrów obróbki

Przy obróbce stali zaleca się prędkość obrotową 10000-15000 obr./min z umiarkowanym posuwem. Dla aluminium można stosować wyższe obroty 20000-30000 obr./min, co zapewnia lepsze wykończenie powierzchni. Zbyt niska prędkość może prowadzić do zacierania się wiórów, zbyt wysoka przy stali do przegrzania i utraty twardości krawędzi tnących.

Mocowanie w szlifierce

Trzpień frezu należy wprowadzić do uchwytu na głębokość minimum 15 mm, aby zapewnić stabilne mocowanie i uniknąć bicia promieniowego. Przed zamocowaniem należy oczyścić trzpień i wewnętrzną część uchwytu z wiórów i zanieczyszczeń. Sprawdzenie bicia można wykonać poprzez obserwację końcówki frezu podczas wolnych obrotów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z wiórów szczotką mosiężną i usunąć pozostałości materiału rozpuszczalnikiem. Okresowe smarowanie trzpienia olejem maszynowym zapobiega korozji i ułatwia montaż. Przechowywanie w suchym miejscu, w oddzielnych gniazdach lub tackach narzędziowych zabezpiecza krawędzie tnące przed uszkodzeniem.

Kompatybilność z narzędziami

Frez współpracuje ze szlifierkami prostymi elektrycznymi o mocy 400-1200W wyposażonymi w uchwyty zaciskowe 6 mm, szlifierkami pneumatycznymi z zaciskiem ER11 oraz wielofunkcyjnymi narzędziami obrotowymi typu Dremel z odpowiednimi adapterami. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia napędowego.