

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-do-usuwania-lakierow-i-farb-z-drewna-720w-yt-82375-yato-p-59624.html>

## FREZARKA DO USUWANIA LAKIERÓW I FARB Z DREWNA 720W YT-82375 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>350,77 zł</b>                               |
| Cena netto       | <b>285,18 zł</b>                               |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-82375</b>                                |
| Kod producenta   | <b>YT-82375</b>                                |
| Kod EAN          | <b>5906083112256</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |

### Opis produktu

#### Frezarka do usuwania lakierów i farb z drewna 720W YT-82375 YATO

Elektryczna frezarka specjalistyczna przeznaczona do mechanicznego usuwania starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych. Urządzenie wyposażone w głowicę z nożami frezującymi o średnicy roboczej 80 mm, zapewniające bezpyłową obróbkę bez emisji szkodliwych oparów chemicznych.

Moc silnika 720 W

Prędkość obrotowa 10000 obr/min

Średnica robocza 80 mm

Waga 2,5 kg

### Charakterystyka techniczna frezarki do lakierów

#### Głowica frezująca z nożami

Specjalistyczna głowica wyposażona w precyzyjne noże frezujące mechanicznie usuwa warstwy lakieru i farby bez generowania pyłu. Konstrukcja zapewnia równomierne ścieranie powłoki przy zachowaniu struktury drewna, eliminując konieczność stosowania chemicznych zmywaczy i długotrwałego szlifowania.

### Regulacja głębokości frezowania

Mechanizm regulacji głębokości wysunięcia noży pozwala na precyzyjne dostosowanie intensywności obróbki do grubości usuwanej powłoki. Funkcja umożliwia stopniowe zdejmowanie warstw lakieru bez ryzyka uszkodzenia podłoża drewnianego, co jest istotne przy renowacji cennych powierzchni.

### Prędkość obrotowa 10000 obr/min

Wysoka prędkość obrotowa głowicy zapewnia efektywne usuwanie powłok lakierniczych przy zachowaniu płynności pracy. Parametr ten wpływa na równomierność obróbki i pozwala na szybsze pokrywanie dużych powierzchni w porównaniu do ręcznego szlifowania.

### Średnica robocza 80 mm

Szerokość pasa roboczego 80 mm pozwala na usuwanie większej powierzchni powłoki w jednym przejściu narzędzia. Parametr ten wpływa na wydajność pracy, szczególnie przy obróbce dużych płaszczyzn takich jak podłogi, drzwi czy blaty stołów.

## Specyfikacja techniczna

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Model                         | YT-82375                |
| Moc znamionowa                | 720 W                   |
| Prędkość obrotowa             | 10000 min <sup>-1</sup> |
| Średnica robocza głowicy      | 80 mm                   |
| Waga narzędzia                | 2,5 kg                  |
| Długość przewodu zasilającego | 3 m                     |
| Typ głowicy                   | Frezująca z nożami      |
| Regulacja głębokości          | Tak                     |
| Producent                     | YATO                    |

## Zastosowanie frezarki do usuwania farb

- Renowacja schodów drewnianych – usuwanie lakieru ze stopni, podstopni i balustrad
- Przygotowanie parkietów i podłóg drewnianych do ponownego lakierowania
- Odnowa mebli drewnianych – stoły, krzesła, szafy, komody
- Czyszczenie ram okiennych i drzwiowych z wielowarstwowych powłok malarskich
- Prace szkodnicze – renowacja drewnianych elementów łodzi i jachtów
- Usuwanie farby z elewacji drewnianych budynków
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do bejcowania lub olejowania
- Renowacja zabytkowych elementów drewnianych wymagających zachowania struktury

---

## Zasady użytkowania i konserwacji

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan noży frezujących i ich prawidłowe zamocowanie w głowicy. Powierzchnię drewnianą należy oczyścić z luźnych fragmentów farby i zanieczyszczeń. Zaleca się ustawienie początkowej głębokości frezowania na wartość minimalną i stopniowe zwiększanie w kolejnych przejściach.

### Technika pracy

Frezarkę prowadzi się równomiernym ruchem wzdłuż włókien drewna, utrzymując stały docisk do powierzchni. Należy unikać zatrzymywania narzędzia w jednym miejscu, co może spowodować nierówności. Przy krawędziach i narożnikach konstrukcja urządzenia umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc bez pozostawiania nieobrobionego pasa.

### Konserwacja noży

Noże frezujące wymagają okresowej kontroli stanu ostrza i wymiany po stępieniu. Zużyte noże obniżają wydajność pracy i mogą powodować wrywanie włókien drewna zamiast czystego ścierania powłoki. Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z pozostałości lakieru i drewna.

### Bezpieczeństwo pracy

Mimo bezpyłowej konstrukcji zaleca się stosowanie ochrony oczu i dróg oddechowych. Narzędzie należy trzymać oburącz, zachowując stabilną pozycję. Przewód zasilający o długości 3 m należy prowadzić w sposób uniemożliwiający zaplątanie lub uszkodzenie podczas pracy.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej renowacji drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szlifierkę mimośrodową do wygładzania powierzchni po frezowaniu, szczotki druciane do czyszczenia szczelin oraz preparaty do gruntowania drewna przed nałożeniem nowej powłoki lakierniczej.

...