

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornowrzecionowa-1200w-z-reg-obrotow-geko-g80735-p-21768.html>

Frezarka gónowrzecionowa 1200W z reg. obrotów GEKO G80735

Cena brutto	182,50 zł
Cena netto	148,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80735
Kod producenta	G80735
Kod EAN	5901477153730
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frezarka gónowrzecionowa GEKO G80735 1200W z regulacją obrotów

Elektryczna frezarka gónowrzecionowa przeznaczona do obróbki drewna, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych. Urządzenie z silnikiem 1200W i regulacją prędkości obrotowej umożliwia precyzyjne frezowanie krawędzi, rowków, gniazd oraz profilowanie elementów.

Moc silnika 1200W

Zakres obrotów 16 000 - 30 000 obr/min

Głębokość frezowania 0 - 50 mm

Tuleje zaciskowe 6 i 8 mm

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej 16 000 - 30 000 obr/min

Elektroniczna regulacja pozwala dostosować prędkość do rodzaju materiału i średnicy frezu. Niższe obroty stosuje się przy większych frezach i twardszych materiałach, wyższe przy małych frezach i wykończeniowych pracach w drewnie miękkim. Regulacja zapobiega przypalaniu materiału i przedwczesnemu tępieniu narzędzi.

Moc 1200W z zasilaniem 230V

Silnik o mocy 1200W zapewnia stabilną pracę przy obróbce drewna twardego i materiałów kompozytowych. Zasilanie z sieci 230V eliminuje konieczność ładowania akumulatorów. Moc ta wystarcza do frezów o średnicy do 40 mm oraz do prac wymagających głębszego wejścia w materiał.

Suport dwukolumnowy

Konstrukcja z dwoma kolumnami prowadzącymi zwiększa stabilność podczas pracy i dokładność prowadzenia narzędzia. System ten redukuje boczne odchylenia frezu, co ma znaczenie przy frezowaniu rowków, wpustów i innych elementów wymagających powtarzalności wymiarów.

Głębokość frezowania 0 - 50 mm

Zakres regulacji głębokości 50 mm umożliwia wykonywanie zarówno płytkich rowków dekoracyjnych (2-5 mm), jak i głębokich wpustów pod zawiasy czy zamki (do 50 mm). Precyzyjna regulacja pozwala na stopniowe zagłębianie frezu w kilku przejściach, co poprawia jakość obróbki i wydłuża żywotność narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80735
Napięcie zasilania	230V
Pobór mocy	1200W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	16 000 - 30 000 obr/min
Typ suportu	2 kolumny prowadzące
Głębokość frezowania	0 - 50 mm
Tuleje zaciskowe w zestawie	6 mm i 8 mm

Zastosowanie

- Frezowanie rowków i wpustów w drewnie litej i płytach meblowych
- Profilowanie krawędzi elementów drewnianych i MDF
- Wykonywanie gniazd pod zawiasy, zamki i okucia meblowe
- Obróbka tworzyw sztucznych, laminatów i materiałów kompozytowych
- Frezowanie rowków pod połączenia kołkowe i wpusty
- Wyrównywanie i szlifowanie powierzchni drewnianych
- Kopiowanie szablonów przy produkcji seryjnej elementów
- Prace dekoracyjne i zdobnicze w drewnie

Kompatybilność narzędzi

Frezarka współpracuje z frezami o trzpieniu 6 mm i 8 mm. Przed zakupem frezu należy sprawdzić średnicę trzpienia oraz maksymalną średnicę roboczą frezu zalecaną dla danej mocy urządzenia. Frezy o większych średnicach wymagają niższych obrotów, co należy uwzględnić przy ustawianiu regulatora prędkości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie frezu w tulei zaciskowej oraz ustawić odpowiednią głębokość frezowania. Regulację głębokości wykonuje się przy wyłączonym urządzeniu. Podczas pracy frezarkę należy prowadzić równomiernie, bez gwałtownych ruchów bocznych.

Przy obróbce materiałów twardych lub frezowaniu na większą głębokość zaleca się wykonanie kilku przejść z mniejszym zagłębieniem zamiast jednego głębokiego. Zmniejsza to obciążenie silnika i poprawia jakość obróbki. Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału i średnicy frezu.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie z pyłu i wiórów, zwracając uwagę na szczeliny wentylacyjne silnika. Tuleje zaciskowe należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia i wymieniać w przypadku odkształceń. Frezy po użyciu należy oczyścić i zabezpieczyć przed wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z frezarką zaleca się użycie frezów z węglików spiekanych (HM) lub szybkoćnących (HSS), szablonów prowadzących, szyn prowadzących do cięć prostych oraz systemu odsysania pyłu. Warto rozważyć zakup zestawu tulei redukcyjnych umożliwiających stosowanie frezów o innych średnicach trzpienia.