

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornowrzecionowa-1900w-kd1683-p-61040.html>



Frezarka górnwzrecionowa 1900W KD1683

Cena brutto	178,80 zł
Cena netto	145,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1683
Kod producenta	KD1683
Kod EAN	5903175330314
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Frezarka górnwzrecionowa Kraft&Dele KD1683 1900W

KD1683 to elektryczna frezarka górnwzrecionowa z silnikiem 1900W, przeznaczona do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Umożliwia frezowanie rowków, profili, krawędzi oraz otworów na głębokość do 52 mm przy płynnej regulacji prędkości wrzeciona w zakresie 11 000–30 000 rpm.

Moc silnika 1900 W
Prędkość obrotowa 11 000–30 000 rpm
Maks. głębokość cięcia 52 mm
Waga 4 kg

Charakterystyka urządzenia

5-stopniowa regulacja prędkości obrotowej

Zakres 11 000–30 000 rpm podzielony na pięć stopni pozwala dopasować prędkość wrzeciona do rodzaju materiału i średnicy freza. Niższe obroty stosuje się przy twardym drewnie i dużych frezerach, wyższe przy miękkich materiałach i małych narzędziach — przekłada się to bezpośrednio na jakość powierzchni i trwałość ostrzy.

Ogranicznik głębokości cięcia

Mechaniczny ogranicznik umożliwia precyzyjne ustawienie maksymalnej głębokości pracy freza przed rozpoczęciem obróbki. Dzięki temu każde przejście narzędzia zatrzymuje się na tej samej głębokości, co jest szczególnie istotne przy frezowaniu rowków i wpustów wymagających powtarzalnych wymiarów.

Blokada spustu — ciągła praca

Dodatkowy przycisk blokady pozwala zablokować spust w pozycji wciśniętej, dzięki czemu operator może swobodnie trzymać urządzenie oburącz podczas długich przejść. Rozwiązanie zmniejsza zmęczenie dłoni przy obróbce dłuższych odcinków.

Prowadnica równoległa i szablonowa w zestawie

Prowadnica równoległa prowadzi frezarkę wzdłuż krawędzi materiału w stałej odległości — przydatna przy frezowaniu rowków równoległych do brzegu płyty. Prowadnica szablonowa umożliwia kopiowanie kształtu szablonu, co stosuje się przy powtarzalnym wycinaniu otworów i profili nieregularnych.

Wylot pyłu — podłączenie odkurzacza

Frezarka wyposażona jest w wylot pyłu przystosowany do podłączenia węża odkurzacza warsztatowego. Frezowanie generuje znaczne ilości trocin i pyłu drzewnego — odprowadzanie go na bieżąco poprawia widoczność linii cięcia, ogranicza zanieczyszczenie środowiska pracy oraz zmniejsza ryzyko wdychania pyłu przez operatora. Producent zaleca stosowanie odkurzacza podczas każdej pracy z urządzeniem.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1683
Typ	Frezarka górnwrzecionowa
Moc	1900 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa bez obciążenia	11 000–30 000 rpm
Regulacja obrotów	5-stopniowa

Maksymalna głębokość cięcia	52 mm
Waga	4 kg
Wyposażenie dodatkowe	Prowadnica równoległa, prowadnica szablonowa, akcesoria montażowe
Dokumentacja	Instrukcja obsługi w języku polskim

Typowe zastosowania

- Frezowanie rowków i wpustów w drewnie litym oraz płytach MDF
- Profilowanie krawędzi elementów meblowych
- Wycinanie otworów pod zawiasy i zamki (frezowanie na szablonie)
- Wykonywanie połączeń na jaskółczy ogon i czop
- Frezowanie prowadnic i szyn w elementach przesuwnych
- Obróbka sklejki i płyt wiórowych laminowanych
- Kopiowanie kształtów przy użyciu prowadnicy szablonowej

Na co zwrócić uwagę przy doborze frezów

Frezarka górnowrzecionowa pracuje z frezami trzpieniowymi mocowanymi w uchwycie zaciskowym (tuleja zaciskowa). Przed zakupem frezów należy sprawdzić średnicę trzpienia akceptowaną przez uchwyt urządzenia — najczęściej spotykane standardy to 6 mm, 8 mm i 12 mm. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia. Dobór prędkości obrotowej do średnicy freza i twardości materiału pozwala uzyskać czystą powierzchnię cięcia i przedłużyć trwałość narzędzia.