

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornowrzecionowa-1900w-kd1795-p-62339.html>



Frezarka gornowrzecionowa 1900W KD1795

Cena brutto	121,20 zł
Cena netto	98,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1795
Kod producenta	KD1795
Kod EAN	5903957004761
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Frezarka gornowrzecionowa 1900W – Kraft&Dele KD1795

KD1795 to frezarka gornowrzecionowa z silnikiem o mocy 1900W, przeznaczona do frezowania drewna i materiałów drewnopochodnych. Pięciostopniowa regulacja prędkości obrotowej umożliwia dobór parametrów pracy do rodzaju frezu i obrabianego materiału, a maksymalna głębokość cięcia 44 mm pozwala na wykonywanie rowków, wpustów i profilowania krawędzi w jednym przejeździe.

Moc silnika 1900 W
Prędkość obrotowa 11 000 – 30 000 rpm
Maks. głębokość cięcia 44 mm
Tuleje zaciskowe 6 mm / 8 mm / 1/4"

Charakterystyka urządzenia

Pięciostopniowa regulacja obrotów

Zakres 11 000–30 000 rpm pozwala dostosować prędkość do rodzaju frezu i materiału. Niższe obroty stosuje się przy dużych frezach profilowych i twardym drewnie, wyższe – przy frezach drobnoprofilowych i materiałach miękkich. Regulacja zmniejsza ryzyko przypalenia materiału i przedwczesnego zużycia narzędzia.

Ogranicznik głębokości

Mechaniczny ogranicznik umożliwia powtarzalne ustawienie głębokości roboczej bez konieczności każdorazowego pomiaru. Jest to szczególnie istotne przy seriach elementów wymagających jednakowej głębokości rowka lub gniazda.

Blokada spustu

Przycisk blokady pozwala zablokować spust w pozycji włączonej, co odciąża dłoń podczas długotrwałej pracy. Rozwiązanie standardowe w frezarkach warsztatowych, istotne przy wykonywaniu dłuższych prowadzeń wzdłuż krawędzi lub szablonu.

Zestaw tulejek i prowadnic

W komplecie znajdują się trzy tuleje zaciskowe (6 mm, 8 mm, 1/4"), prowadnica równoległa oraz prowadnica szablonowa. Prowadnica równoległa służy do frezowania wzdłuż prostej krawędzi, szablonowa – do pracy z wzornikiem o dowolnym kształcie.

Wylot pyłu i podłączenie odkurzacza

Frezarka wyposażona jest w wylot pyłu umożliwiający podłączenie przewodu odkurzacza warsztatowego. Frezowanie generuje znaczną ilość trocin i pyłu drzewnego, dlatego praca z odkurzaczem jest zalecana zarówno ze względów BHP, jak i dla utrzymania widoczności linii cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1795
Marka	Kraft&Dele
Typ	Frezarka górnoprzecionowa
Moc maksymalna	1900 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa bez obciążenia	11 000 – 30 000 rpm
Regulacja obrotów	5-stopniowa
Maksymalna głębokość cięcia	44 mm
Tuleje zaciskowe (w zestawie)	6 mm, 8 mm, 1/4"
Waga	4 kg

Zastosowanie

- Frezowanie rowków i wpustów w drewnie litym i płytach drewnopochodnych
- Profilowanie krawędzi elementów meblarskich
- Wykonywanie gniazd pod zawiasy i okucia
- Frezowanie wzdłuż prowadnicy równoległej przy obróbce krawędzi
- Praca z szablonami i wzornikami do powtarzalnych kształtów
- Skracanie i wyrównywanie oklein i laminatów
- Wykonywanie połączeń na wpust i pióro

Użytkowanie i konserwacja

Przed wymianą frezu należy odłączyć urządzenie od zasilania i poczekać na całkowite zatrzymanie wrzeciona. Tuleje zaciskowe dobiera się do średnicy trzpienia frezu — użycie tulei o nieodpowiedniej średnicy może spowodować bicie narzędzia i pogorszenie jakości cięcia. Regularnie należy czyścić otwory wentylacyjne silnika z nagromadzonego pyłu, który może powodować przegrzewanie się urządzenia podczas intensywnej eksploatacji.

Przy doborze prędkości obrotowej należy kierować się zasadą: im większa średnica frezu, tym niższe obroty. Frezy o średnicy powyżej 40 mm powinny pracować przy możliwie niskich ustawieniach regulatora, aby nie przekroczyć dopuszczalnej prędkości obwodowej ostrzy.