

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornwrzecionowa-710w-z-regulacja-obrotow-6-p-49633.html>

Frezarka górnwrzecionowa 710W z regulacją obrotów (6)

Cena brutto	192,46 zł
Cena netto	156,47 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80736
Kod producenta	G80736
Kod EAN	5901477191541
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frezarka górnwrzecionowa 710W G80736 z regulacją obrotów

Elektryczne narzędzie do obróbki drewna z silnikiem szczotkowym 710W, przeznaczone do frezowania, profilowania krawędzi i tworzenia rowków. Wyposażone w system regulacji prędkości obrotowej oraz komplet tulei zaciskowych.

Moc silnika 710W

Zakres obrotów 16 000 – 35 000 obr./min

Tuleje zaciskowe 1/4", 6 mm, 8 mm

Zasilanie 230V

Charakterystyka techniczna

Silnik szczotkowy 710W

Moc 710W zapewnia wystarczający moment obrotowy do pracy z drewnem litym, płytami wiórkowymi, MDF i sklejką. Silnik szczotkowy charakteryzuje się prostą budową i niższymi kosztami eksploatacji w porównaniu z silnikami bezszczotkowymi.

Regulacja prędkości obrotowej

Zakres 16 000 – 35 000 obr./min pozwala dostosować prędkość do rodzaju materiału i średnicy frezu. Niższe obroty stosuje się przy frezach o większej średnicy oraz materiałach twardszych, wyższe przy precyzyjnych pracach wykończeniowych.

Uniwersalne tuleje zaciskowe

Zestaw trzech tulei (1/4", 6 mm, 8 mm) umożliwia montaż frezów o różnych średnicach trzpienia. Tuleja 1/4" to standard w systemie calowym, 6 mm i 8 mm to popularne rozmiary w systemie metrycznym stosowane w Europie.

Regulacja głębokości frezowania

Mechanizm regulacji głębokości pozwala na precyzyjne ustawienie zagłębienia frezu w materiał. Umożliwia wykonywanie wielopoziomowych rowków oraz stopniowe pogłębienie przy obróbce grubszych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	G80736
Moc znamionowa	710W
Typ silnika	Szczotkowy
Napięcie zasilania	230V
Zakres regulacji obrotów	16 000 – 35 000 obr./min
Tuleje zaciskowe w zestawie	1/4" (6,35 mm), 6 mm, 8 mm
Materiał korpusu	Aluminium
Dodatkowe wyposażenie	Ośłona przeciwpyłowa, 5 frezów

Zastosowanie

- Profilowanie krawędzi blatów, półek i elementów meblarskich
- Tworzenie rowków pod wkładki typu T-track w stołach warsztatowych
- Frezowanie gniazd pod zawiasy wpuszczane i zawiasy kubełkowe
- Wykonywanie żłobień dekoracyjnych w panelach ściennych
- Zaokrąglanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych
- Frezowanie otworów montażowych pod uchwyty meblowe
- Obróbka ramek obrazów i lusterek
- Tworzenie połączeń wpustowo-wpustkowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Przy frezach o średnicy powyżej 30 mm stosuj niższe obroty (16 000 – 22 000 obr./min). Frezy małe i precyzyjne można używać przy maksymalnych obrotach. Materiały twarde wymagają niższych prędkości, miękkie – wyższych.

Konserwacja silnika szczotkowego

Silniki szczotkowe wymagają okresowej wymiany szczotek węglowych – typowo po 50-100 godzinach intensywnej pracy. Objawy zużycia: iskrzenie wewnątrz obudowy, spadek mocy, nieregularne obroty. Regularnie czyść otwory wentylacyjne z pyłu drzewnego.

Montaż frezów

Przed wymianą frezu odłącz urządzenie od zasilania. Dobierz odpowiednią tuleję zaciskową do średnicy trzpienia frezu. Frez powinien być osadzony na głębokość minimum 15 mm. Dokręcaj nakrętkę zaciskową kluczem, nie używaj nadmiernej siły.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z frezarką warto rozważyć: zestaw dodatkowych frezów do drewna (profilowe, rowkowe, kątowe), prowadnicę równoległą do frezowania rowków, adapter do odkurzacza warsztatowego, szablony do frezowania zawias i zamków.