

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornwrzeczionowa-710w-z-regulacja-obrotow-i-podstawa-4-p-49634.html>

Frezarka górnwrzeczionowa 710W z regulacją obrotów i podstawą (4)

Cena brutto	241,88 zł
Cena netto	196,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80737
Kod producenta	G80737
Kod EAN	5901477191558
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frezarka górnwrzeczionowa 710W G80737

Elektryczne narzędzie do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych z regulacją prędkości obrotowej oraz podstawą prowadzącą. Wyposażona w silnik szczotkowy 710W umożliwia precyzyjne frezowanie, profilowanie krawędzi i wykonywanie rowków w zakresie obrotów 16 000–35 000 obr./min.

Moc silnika 710 W

Zakres obrotów 16 000–35 000 obr./min

Tuleje zaciskowe 1/4", 6 mm, 8 mm

Model G80737

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

Zakres 16 000–35 000 obr./min pozwala dopasować parametry pracy do twardości materiału i rodzaju frezu. Niższe obroty stosuje się przy większych średnicach narzędzi oraz materiałach twardych, wyższe przy precyzyjnych pracach wykończeniowych i drewnie miękkim.

System mocowania frezów

Trzy tuleje zaciskowe (1/4 cala, 6 mm, 8 mm) umożliwiają montaż większości standardowych frezów dostępnych na rynku. Tuleja 1/4" to najpopularniejszy standard w narzędziach ręcznych, tuleje metryczne 6 i 8 mm odpowiadają europejskim normom.

Podstawa prowadząca

Stabilna podstawa zapewnia równomierne prowadzenie narzędzia wzdłuż krawędzi materiału. Szczególnie przydatna przy frezowaniu rowków równoległych do krawędzi oraz przy wykonywaniu powtarzalnych operacji wymagających zachowania stałej odległości od brzegu.

Regulacja głębokości frezowania

Mechanizm regulacji pozwala precyzyjnie ustawić głębokość wejścia frezu w materiał. Umożliwia wykonywanie wieloprześciowej obróbki – stopniowe pogłębienie rowka zmniejsza obciążenie silnika i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G80737
Moc silnika	710 W
Typ silnika	szczotkowy
Prędkość obrotowa	16 000 – 35 000 obr./min (regulowana)
Tuleje zaciskowe	1/4" (6,35 mm), 6 mm, 8 mm
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Materiał korpusu	aluminium
Wyposażenie dodatkowe	podstawa prowadząca, osłona przeciwpyłowa, zestaw 5 frezów

Zastosowanie

- Frezowanie rowków i żłobień w drewnie litym, MDF i sklejce
- Profilowanie krawędzi mebli, blatów kuchennych i stolarki okiennej
- Zaokrąglanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych
- Wykonywanie połączeń wpustowych i czopowych
- Wykańczanie powierzchni po cięciu piłą
- Tworzenie dekoracyjnych wzorów i ornamentów
- Dopasowywanie zamków i zawiasów w drzwiach
- Wyrównywanie i płaszczenie powierzchni drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Materiały twarde (dąb, buk, laminat) – niższe obroty 16 000–22 000 obr./min. Materiały miękkie (sosna, świerk, MDF) – wyższe obroty 28 000–35 000 obr./min. Frezy o dużej średnicy wymagają niższych obrotów ze względu na większą prędkość liniową krawędzi tnącej.

Kierunek prowadzenia

Frezarkę prowadzi się przeciwnie do kierunku obrotu frezu – narzędzie będzie miało tendencję do "wciągania się" w materiał, co zapewni kontrolę nad ruchem. Prowadzenie zgodne z kierunkiem obrotu może spowodować gwałtowne szarpnięcie i utratę kontroli.

Konserwacja silnika szczotkowego

Silniki szczotkowe wymagają okresowej wymiany szczotek węglowych – zużyte szczotki powodują spadek mocy i iskrzenie. Regularnie czyść otwory wentylacyjne z pyłu drzewnego, który może osadzać się na kolektorze i pogorszyć chłodzenie silnika.

Produkty powiązane

Do pracy z frezarką przydatne będą: dodatkowe zestawy frezów profilowych i rowkowych, szablony do frezowania otworów pod zawiasy, prowadnice do cięć prostych, system odsysania pyłu oraz klucze do wymiany tulei zaciskowych.