

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornwrzeczionowa-710w-z-regulacja-obrotow-i-podstawa-4-p-49634.html>

## Frezarka górnwrzeczionowa 710W z regulacją obrotów i podstawą (4)

Cena brutto	<b>244,00 zł</b>
Cena netto	<b>198,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80737</b>
Kod producenta	<b>G80737</b>
Kod EAN	<b>5901477191558</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Frezarka górnwrzeczionowa 710W G80737

Elektryczne narzędzie do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych z regulacją prędkości obrotowej oraz podstawą prowadzącą. Wyposażona w silnik szczotkowy 710W umożliwia precyzyjne frezowanie, profilowanie krawędzi i wykonywanie rowków w zakresie obrotów 16 000–35 000 obr./min.

Moc silnika 710 W

Zakres obrotów 16 000–35 000 obr./min

Tuleje zaciskowe 1/4", 6 mm, 8 mm

Model G80737

### Charakterystyka techniczna

#### Regulacja prędkości obrotowej

Zakres 16 000–35 000 obr./min pozwala dopasować parametry pracy do twardości materiału i rodzaju frezu. Niższe obroty stosuje się przy większych średnicach narzędzi oraz materiałach twardych, wyższe przy precyzyjnych pracach wykończeniowych i drewnie miękkim.

### System mocowania frezów

Trzy tuleje zaciskowe (1/4 cala, 6 mm, 8 mm) umożliwiają montaż większości standardowych frezów dostępnych na rynku. Tuleja 1/4" to najpopularniejszy standard w narzędziach ręcznych, tuleje metryczne 6 i 8 mm odpowiadają europejskim normom.

### Podstawa prowadząca

Stabilna podstawa zapewnia równomierne prowadzenie narzędzia wzdłuż krawędzi materiału. Szczególnie przydatna przy frezowaniu rowków równoległych do krawędzi oraz przy wykonywaniu powtarzalnych operacji wymagających zachowania stałej odległości od brzegu.

### Regulacja głębokości frezowania

Mechanizm regulacji pozwala precyzyjnie ustawić głębokość wejścia frezu w materiał. Umożliwia wykonywanie wieloprześciowej obróbki – stopniowe pogłębienie rowka zmniejsza obciążenie silnika i poprawia jakość krawędzi cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80737
Moc silnika	710 W
Typ silnika	szczotkowy
Prędkość obrotowa	16 000 – 35 000 obr./min (regulowana)
Tuleje zaciskowe	1/4" (6,35 mm), 6 mm, 8 mm
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Materiał korpusu	aluminium
Wyposażenie dodatkowe	podstawa prowadząca, osłona przeciwpyłowa, zestaw 5 frezów

## Zastosowanie

- Frezowanie rowków i żłobień w drewnie litym, MDF i sklejce
- Profilowanie krawędzi mebli, blatów kuchennych i stolarki okiennej
- Zaokrąglanie i fazowanie krawędzi elementów drewnianych
- Wykonywanie połączeń wpustowych i czopowych
- Wykańczanie powierzchni po cięciu piłą
- Tworzenie dekoracyjnych wzorów i ornamentów
- Dopasowywanie zamków i zawiasów w drzwiach
- Wyrównywanie i płaszczenie powierzchni drewnianych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór prędkości obrotowej**

Materiały twarde (dąb, buk, laminat) – niższe obroty 16 000–22 000 obr./min. Materiały miękkie (sosna, świerk, MDF) – wyższe obroty 28 000–35 000 obr./min. Frezy o dużej średnicy wymagają niższych obrotów ze względu na większą prędkość liniową krawędzi tnącej.

### **Kierunek prowadzenia**

Frezarkę prowadzi się przeciwnie do kierunku obrotu frezu – narzędzie będzie miało tendencję do "wciągania się" w materiał, co zapewni kontrolę nad ruchem. Prowadzenie zgodne z kierunkiem obrotu może spowodować gwałtowne szarpnięcie i utratę kontroli.

### **Konserwacja silnika szczotkowego**

Silniki szczotkowe wymagają okresowej wymiany szczotek węglowych – zużyte szczotki powodują spadek mocy i iskrzenie. Regularnie czyść otwory wentylacyjne z pyłu drzewnego, który może osadzać się na kolektorze i pogorszyć chłodzenie silnika.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z frezarką przydatne będą: dodatkowe zestawy frezów profilowych i rowkowych, szablony do frezowania otworów pod zawiasy, prowadnice do cięć prostych, system odsysania pyłu oraz klucze do wymiany tulei zaciskowych.