

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-gornowrzecionowa-sieciowa-1400w-uchwyt-6mm-i-8mm-yt-82385-yato-p-59625.html>



FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA SIECIOWA 1400W (UCHWYT 6MM I 8MM) YT-82385 YATO

Cena brutto	245,78 zł
Cena netto	199,82 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82385
Kod producenta	YT-82385
Kod EAN	5906083102868
Producent	YATO

Opis produktu

Frezarka górnowrzecionowa sieciowa 1400W YATO YT-82385

Frezarka górnowrzecionowa przeznaczona do obróbki drewna litego, płyt wiórowych, MDF i sklejki. Urządzenie o mocy 1400W z elektroniczną regulacją obrotów umożliwia precyzyjne kształtowanie krawędzi, frezowanie wpustów oraz wykonywanie złączy stolarskich.

Moc silnika 1400 W

Zakres obrotów 9000-28000 min⁻¹

Uchwyty narzędziowe 6 mm i 8 mm

Skok frezowy 55 mm

Charakterystyka techniczna

Elektroniczna regulacja prędkości obrotowej

Zakres 9000-28000 obrotów na minutę pozwala dostosować parametry pracy do twardości materiału i średnicy frezu. Niższe obroty stosuje się przy frezach o większej średnicy i twardszych materiałach, wyższe przy frezach mniejszych i drewnie miękkim.

Głębokościomierz mikrometryczny

System precyzyjnego ustawiania głębokości frezowania z odczytem w okienku obudowy. Mechanizm mikrometryczny umożliwia powtarzalne cięcia o identycznej głębokości, co eliminuje konieczność wielokrotnego pomiaru podczas seryjnej produkcji elementów.

Funkcja miękkiego startu i stabilizacji

Miękki start ogranicza moment rozruchowy, zmniejszając ryzyko wyrwania narzędzia z rąk. Stabilizacja prędkości utrzymuje stałe obroty pod obciążeniem, zapobiegając spowolnieniu podczas frezowania twardszych fragmentów materiału.

Dwa rozmiary uchwytu narzędziowego

Kompatybilność z frezami o trzpieniach 6 mm i 8 mm rozszerza zakres dostępnych narzędzi. Średnica 8 mm zapewnia większą sztywność przy ciężkich frezach profilowych, 6 mm stosuje się przy drobniejszych pracach wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82385
Moc znamionowa	1400 W
Regulacja prędkości obrotowej	9000-28000 min ⁻¹ (elektroniczna)
Średnica uchwytu narzędziowego	6 mm i 8 mm
Skok zespołu frezowego	55 mm
Funkcja miękkiego startu	Tak
Stabilizacja prędkości obrotowej	Tak
Długość przewodu zasilającego	3 m
Klasa ochrony	IP20
Masa	4,8 kg
Wyposażenie dodatkowe	2 prowadnice, przyłączyce odciągu pyłu, tuleja redukcyjna

Zastosowanie w obróbce drewna

- Kształtowanie krawędzi mebli, blatów kuchennych i stolarki okiennej
- Frezowanie wpustów pod zawiasy, zamki i okucia meblowe
- Wykonywanie rowków pod listwy wykończeniowe i elementy dekoracyjne
- Tworzenie złączy stolarskich: czopowych, na jaskółczy ogon, pióro-wpust
- Obróbka drewna litego: dębu, buku, sosny, świerku
- Frezowanie płyt drewnopochodnych: wiórowych, MDF, sklejk
- Profilowanie krawędzi przy produkcji mebli i elementów wykończeniowych

-
- Frezowanie okręgów i łuków z wykorzystaniem prowadnicy kołowej

Wyposażenie i akcesoria

Prowadnice w zestawie

Prowadnica równoległa stabilizuje ruch frezarki podczas prac wzdłuż krawędzi, umożliwiając utrzymanie stałej odległości od brzegu materiału. Prowadnica do frezowania okręgów pozwala na tworzenie łuków o określonym promieniu poprzez obrót narzędzia wokół punktu centralnego.

System odciągu pyłu

Przyłącze umożliwia podłączenie węża odkurzacza przemysłowego o średnicy zgodnej ze standardem (zazwyczaj 35-38 mm). Efektywny odciąg wiórów poprawia widoczność linii cięcia i redukuje ilość pyłu w powietrzu, co ma znaczenie przy dłuższych sesjach pracy.

Parametry techniczne a praktyka użytkowania

Moc 1400W wystarcza do obróbki większości gatunków drewna spotykanych w stolarstwie. Przy frezowaniu twardego drewna (dąb, buk) zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych i mniejszego posuwu. Drewno miękkie (sosna, świerk) oraz płyty MDF można obrabiać przy wyższych obrotach.

Skok 55 mm określa maksymalną głębokość, na jaką można opuścić frez poniżej podstawy. W praktyce głębokie frezowanie wykonuje się w kilku przejściach, stopniowo zwiększając głębokość cięcia. Pojedyncze przejście o głębokości 3-5 mm zapewnia czyste krawędzie i nie przeciąża silnika.

Klasa ochrony IP20 oznacza, że urządzenie jest zabezpieczone przed dostępem do części ruchomych palcami, ale nie jest pyłoszczelne ani wodoodporne. Frezarkę należy użytkować w suchych pomieszczeniach, unikając kontaktu z wilgocią.

Konserwacja i użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie frezu w uchwycie i dokręcić nakrętkę mocującą kluczem. Luz frezu może prowadzić do nierównego cięcia i uszkodzenia narzędzia.

Po każdym użyciu zaleca się usunięcie wiórów z otworów wentylacyjnych silnika sprężonym powietrzem. Nagromadzenie pyłu w układzie chłodzenia skraca żywotność silnika przez przegrzewanie.

Szczotki węglowe silnika podlegają zużyciu i wymagają wymiany po przepracowaniu określonej liczby godzin (informacja w instrukcji producenta). Objawy zużycia szczotek to zwiększone iskrzenie, spadek mocy i niestabilna praca silnika.