

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezarka-krawedziowa-850w-6mm-8mm-yt-82389-yato-p-59682.html>

FREZARKA KRAWĘDZIOWA 850W (6mm,8mm) YT-82389 YATO

Cena brutto	186,48 zł
Cena netto	151,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82389
Kod producenta	YT-82389
Kod EAN	5906083122170
Producent	YATO

Opis produktu

Frezarka krawędziowa YATO YT-82389 850W

Frezarka krawędziowa o mocy 850W przeznaczona do obróbki drewna, płyt meblowych i materiałów drewnopochodnych. Urządzenie wyposażone w elektroniczną regulację obrotów i system stabilizacji prędkości zapewnia precyzyjne wykańczanie krawędzi, profilowanie oraz frezowanie rowków.

Moc silnika 850 W

Zakres obrotów 10000-30000 obr/min

Średnica uchwyty 6 mm / 8 mm

Skok zespołu frezowego 40 mm

Charakterystyka techniczna frezarki krawędziowej

Elektroniczna regulacja obrotów 10000-30000 obr/min

Szeroki zakres prędkości obrotowych pozwala dopasować parametry pracy do twardości materiału i średnicy frezu. Niższe obroty stosuje się przy frezach o dużej średnicy oraz w materiałach twardych, wyższe przy drobnych pracach wykończeniowych w drewnie miękkim.

Funkcja miękkiego startu i stabilizacja prędkości

Miękki start eliminuje gwałtowne szarpnięcia podczas włączania urządzenia, co zwiększa bezpieczeństwo i komfort pracy. System stabilizacji utrzymuje stałą prędkość obrotową niezależnie od obciążenia, zapewniając równomierne wykończenie powierzchni.

Uniwersalny uchwyt 6 mm i 8 mm

Możliwość montażu frezów o trzpieniu 6 mm lub 8 mm dzięki dołączonej tulei redukcyjnej. Umożliwia to wykorzystanie szerokiej gamy narzędzi dostępnych na rynku – od drobnych frezów profilowych po większe frezy do rowkowania.

Skok zespołu frezowego 40 mm

Regulacja głębokości frezowania w zakresie 40 mm pozwala na precyzyjne ustawienie wymaganej głębokości obróbki. Parametr istotny przy tworzeniu rowków, fazowaniu krawędzi oraz wieloprześciowym frezowaniu głębokich profili.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82389
Moc znamionowa	850 W
Zakres prędkości obrotowej	10000-30000 obr/min
Średnica uchwyty narzędziowego	6 mm lub 8 mm
Skok zespołu frezowego	40 mm
Regulacja prędkości	Elektroniczna
Funkcje dodatkowe	Miękki start, stabilizacja prędkości
Długość przewodu zasilającego	3 m
Waga	2 kg
Zawartość zestawu	Frezarka, 2 prowadnice, tuleja redukcyjna
Producent	YATO

Zastosowanie frezarki krawędziowej

- Profilowanie i fazowanie krawędzi elementów meblowych
- Zaokrąglanie krawędzi blatów, półek i frontów szafek
- Frezowanie rowków pod połączenia kołkowe i wpusty
- Tworzenie ozdobnych profili w drewnie litej
- Obróbka płyt MDF, sklejki i płyt wiórowych
- Wykańczanie krawędzi drzwi i okien drewnianych

-
- Prace renowacyjne przy starych meblach
 - Precyzyjna obróbka elementów modelarskich

Dobór parametrów pracy

Jak dobrać prędkość obrotową

Przy frezach o średnicy powyżej 30 mm oraz w materiałach twardych (dąb, buk, egzotyczne gatunki drewna) zaleca się stosowanie niższych obrotów 10000-15000 obr/min. Dla frezów małych i średnich w drewnie miękkim i płytach wiórowych optymalne są obroty 20000-30000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość przy dużych frezach może prowadzić do przypalania materiału.

Montaż frezów

Przed montażem frezu należy odłączyć urządzenie od zasilania. Frezy o trzpieniu 8 mm montuje się bezpośrednio w uchwycie, dla frezów 6 mm stosuje się dołączoną tuleję redukcijną. Trzpień frezu powinien być zamocowany na głębokość minimum 20 mm. Po zamontowaniu należy sprawdzić, czy frez jest dokręcony odpowiednim kluczem.

Konserwacja i eksploatacja

Po każdym użyciu należy oczyścić otwory wentylacyjne z pyłu drzewnego sprężonym powietrzem. Uchwyt narzędziowy wymaga okresowego czyszczenia i lekko nasmarowania. Szczotki węglowe silnika podlegają naturalnemu zużyciu i wymagają wymiany po około 100 godzinach intensywnej pracy – objawem zużycia jest zwiększone iskrzenie widoczne przez otwory wentylacyjne.

Prowadnice należy regularnie sprawdzać pod kątem prostokątności do płyty bazowej frezarki. Podczas pracy zaleca się stosowanie ochrony oczu i dróg oddechowych ze względu na pylenie materiału. Frezarka wymaga stabilnego podparcia obrabianego elementu – luźny materiał może zostać wyrwany przez obracający się frez.

Produkty powiązane

Do pracy z frezarką krawędziową zaleca się posiadanie zestawu frezów profilowych o trzpieniu 6 mm i 8 mm, prowadnicy równoległej do prac na większych powierzchniach oraz urządzenia odpylającego. Warto rozważyć zakup dodatkowych prowadnic lub szyny prowadzącej dla zwiększenia powtarzalności pracy przy produkcji seryjnej.