

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-diamantowy-do-gresu-ceramiki-20mm-m14-kd11249-p-62720.html>



Frezy diamentowy do gresu, ceramiki 20mm M14 KD11249

Cena brutto	39,68 zł
Cena netto	32,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD11249
Kod producenta	KD11249
Kod EAN	5903957006758
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Frez diamentowy do gresu i ceramiki 20 mm M14 — Kraft&Dele KD11249

Frez koronowy przeznaczony do wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Osadzone segmenty diamentowe łączone metodą lutowania próżniowego zapewniają trwałe połączenie z korpusem stalowym, co przekłada się na skuteczność pracy nawet w najtwardszych materiałach. Narzędzie współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint M14.

Średnica 20 mm
Gwint M14
Materiał korpusu Stal
Waga 150 g

Charakterystyka narzędzia

Lutowanie próżniowe segmentów

Technologia lutowania próżniowego zapewnia trwałe i jednorodne połączenie segmentów diamentowych z korpusem stalowym. W

odróżnieniu od metod mechanicznych, eliminuje ryzyko oderwania segmentu podczas pracy pod obciążeniem w twardych materiałach, takich jak gres techniczny czy granit.

Boczne otwory wentylacyjne

Otwory rozmieszczone na bocznej powierzchni freza odprowadzają urobek z miejsca cięcia i wspomagają chłodzenie narzędzia podczas pracy na sucho. Dzięki temu ogranicza się przegrzewanie segmentów diamentowych, co wydłuża żywotność narzędzia i przyspiesza postęp wiercenia.

Gwint M14 — kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych (125 mm i 115 mm) powszechnie dostępnych na rynku. Przed montażem należy upewnić się, że używana szlifierka posiada regulację obrotów — praca z nadmierną prędkością skraca trwałość segmentów i może prowadzić do uszkodzenia materiału.

Praca krawędzią boczną i czołową

Konstrukcja freza umożliwia zarówno wiercenie otworów (krawędź czołowa), jak i profilowanie oraz szlifowanie krawędzi płytek (krawędź boczna). Dzięki temu jedno narzędzie może pełnić kilka funkcji podczas prac wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11249
Producent	Kraft&Dele
Średnica robocza	20 mm
Gwint mocowania	M14
Materiał korpusu	Stal
Technologia osadzenia segmentów	Lutowanie próżniowe
Waga	150 g
Zalecany sposób pracy	Na sucho
Zalecane narzędzie	Szlifierka kątowa z regulacją obrotów

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w greście technicznym i porcelanowym
- Obróbka płytek ceramicznych i kamionkowych

-
- Wiercenie w granicie i innych twardych skałach
 - Obróbka marmuru i wapienia
 - Profilowanie krawędzi płytek kamiennych
 - Przygotowanie otworów pod armaturę łazienkową i kuchenną
 - Prace remontowo-wykończeniowe z materiałami kamiennymi

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące narzędzia napędowego

Frez należy stosować wyłącznie ze szlifierką kątową wyposażoną w regulację obrotów. Zbyt wysoka prędkość obrotowa bez możliwości jej kontroli prowadzi do przegrzania segmentów diamentowych i skrócenia żywotności narzędzia. Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono szlifierki posiada gwint M14.

Czyszczenie otworów wentylacyjnych

Po każdej sesji roboczej boczne otwory wentylacyjne należy oczyścić z nagromadzonego pyłu i drobnych odłamków materiału. Zatkane otwory ograniczają odprowadzanie ciepła, co negatywnie wpływa na trwałość segmentów diamentowych. Do czyszczenia wystarczy sprężone powietrze lub twarda szczotka.

Praca na sucho

Narzędzie przeznaczone jest do pracy bez chłodzenia wodą. Aby uniknąć przegrzania podczas dłuższych operacji, zaleca się robienie przerw co kilkadziesiąt sekund pracy ciągłej — szczególnie podczas wiercenia w gęstych materiałach, takich jak gres pełny czy granit.