

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-diamantowy-do-gresu-ceramiki-20mm-m14-kd11249-kraftdele-p-62720.html>

## Frezy diamentowy do gresu, ceramiki 20mm M14 KD11249 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>39,68 zł</b>
Cena netto	<b>32,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD11249</b>
Kod producenta	<b>KD11249</b>
Kod EAN	<b>5903957006758</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Frez diamentowy do gresu i ceramiki 20 mm M14 — Kraft&Dele KD11249

Frez koronowy przeznaczony do wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Osadzone segmenty diamentowe łączone metodą lutowania próżniowego zapewniają trwałe połączenie z korpusem stalowym, co przekłada się na skuteczność pracy nawet w najtwardszych materiałach. Narzędzie współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint M14.

Średnica 20 mm

Gwint M14

Materiał korpusu Stal

Waga 150 g

### Charakterystyka narzędzia

#### Lutowanie próżniowe segmentów

Technologia lutowania próżniowego zapewnia trwałe i jednorodne połączenie segmentów diamentowych z korpusem stalowym. W

odróżnieniu od metod mechanicznych, eliminuje ryzyko oderwania segmentu podczas pracy pod obciążeniem w twardych materiałach, takich jak gres techniczny czy granit.

### **Boczne otwory wentylacyjne**

Otwory rozmieszczone na bocznej powierzchni freza odprowadzają urobek z miejsca cięcia i wspomagają chłodzenie narzędzia podczas pracy na sucho. Dzięki temu ogranicza się przegrzewanie segmentów diamentowych, co wydłuża żywotność narzędzia i przyspiesza postęp wiercenia.

### **Gwint M14 – kompatybilność ze szlifierkami kątowymi**

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych (125 mm i 115 mm) powszechnie dostępnych na rynku. Przed montażem należy upewnić się, że używana szlifierka posiada regulację obrotów — praca z nadmierną prędkością skraca trwałość segmentów i może prowadzić do uszkodzenia materiału.

### **Praca krawędzią boczną i czołową**

Konstrukcja freza umożliwia zarówno wiercenie otworów (krawędź czołowa), jak i profilowanie oraz szlifowanie krawędzi płytek (krawędź boczna). Dzięki temu jedno narzędzie może pełnić kilka funkcji podczas prac wykończeniowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD11249
Producent	Kraft&Dele
Średnica robocza	20 mm
Gwint mocowania	M14
Materiał korpusu	Stal
Technologia osadzenia segmentów	Lutowanie próżniowe
Waga	150 g
Zalecany sposób pracy	Na sucho
Zalecane narzędzie	Szlifierka kątowa z regulacją obrotów

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w greście technicznym i porcelanowym
- Obróbka płytek ceramicznych i kamionkowych

- 
- Wiercenie w granicie i innych twardych skałach
  - Obróbka marmuru i wapienia
  - Profilowanie krawędzi płytek kamiennych
  - Przygotowanie otworów pod armaturę łazienkową i kuchenną
  - Prace remontowo-wykończeniowe z materiałami kamiennymi

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Wymagania dotyczące narzędzia napędowego

Frez należy stosować wyłącznie ze szlifierką kątową wyposażoną w regulację obrotów. Zbyt wysoka prędkość obrotowa bez możliwości jej kontroli prowadzi do przegrzania segmentów diamentowych i skrócenia żywotności narzędzia. Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono szlifierki posiada gwint M14.

### Czyszczenie otworów wentylacyjnych

Po każdej sesji roboczej boczne otwory wentylacyjne należy oczyścić z nagromadzonego pyłu i drobnych odłamków materiału. Zatkane otwory ograniczają odprowadzanie ciepła, co negatywnie wpływa na trwałość segmentów diamentowych. Do czyszczenia wystarczy sprężone powietrze lub twarda szczotka.

### Praca na sucho

Narzędzie przeznaczone jest do pracy bez chłodzenia wodą. Aby uniknąć przegrzania podczas dłuższych operacji, zaleca się robienie przerw co kilkadziesiąt sekund pracy ciągłej — szczególnie podczas wiercenia w gęstych materiałach, takich jak gres pełny czy granit.