

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-do-drewna-kpl-24-szt-yt-6801-yato-p-1861.html>

## Frezy do drewna, kpl 24 szt. YT-6801 YATO

Cena brutto	<b>148,35 zł</b>
Cena netto	<b>120,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6801</b>
Kod producenta	<b>YT-6801</b>
Kod EAN	<b>5906083968013</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>YG6X</b>
Łożysko	<b>tak</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Średnica uchwytu [mm]	<b>8</b>

### Opis produktu

#### Frezy do drewna YATO YT-6801 - zestaw 24 sztuki

Kompletny zestaw frezów trzpieniowych do obróbki drewna i tworzyw sztucznych. Frezy z węgliku krzemu YG6X w walizce transportowej z przegrodami.

Liczba frezów 24 szt.

Materiał ostrza Węglik krzemu YG6X

Średnica trzpienia 8 mm

Opakowanie Walizka z szybą

### Charakterystyka techniczna frezów do drewna

#### Węglik krzemu YG6X jako materiał ostrza

Węglik krzemu YG6X to stop o twardości 89-91 HRA, charakteryzujący się odpornością na ścieranie i wysoką temperaturą pracy. Zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas długotrwałej obróbki drewna twardego i materiałów włóknistych. Frezy z tego materiału wymagają rzadszego ostrzenia w porównaniu do stali szybko tnącej.

### Trzpień 8 mm - kompatybilność z frezarkami

Średnica trzpienia 8 mm to standard stosowany w większości frezarek górnwrzecionowych oraz niektórych frezarkach dolnwrzecionowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w posiadanej frezarce. Trzpień 8 mm wymaga odpowiedniej tulei zaciskowej lub uchwyty z otworem 8 mm.

### Zestaw 24 frezów o różnych profilach

Komplet zawiera frezy o zróżnicowanych kształtach krawędzi: proste, profilowe, kątowe, zaokrąglające i rowkowe. Różnorodność profili umożliwia wykonanie większości typowych operacji frezowania bez konieczności dokupowania pojedynczych narzędzi. Każdy frez ma dedykowane zastosowanie w obróbce krawędzi lub powierzchni.

### Walizka transportowa z przegrodami

Frezy umieszczone są w walizce z przezroczystą szybą i wydzielonymi gniazdami. Organizacja narzędzi w przegrodach zapobiega uszkodzeniu ostrzy podczas transportu i ułatwia identyfikację profilu bez wyjmowania freza. Walizka zabezpiecza narzędzia przed wilgocią i kurzem podczas przechowywania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6801
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	24 frezy
Materiał części roboczej	Węglik krzemu YG6X
Średnica trzpienia	8 mm
Materiały do obróbki	Drewno miękkie, drewno twarde, wybrane tworzywa sztuczne
Opakowanie	Walizka z przegrodami i przezroczystą szybą

## Zastosowanie frezów do drewna

- Profilowanie krawędzi desek, blatów i półek
- Wykonywanie rowków pod wpusty w połączeniach stolarskich

- 
- Frezowanie ozdobnych krawędzi w meblach i stolarce budowlanej
  - Obróbka drewna miękkiego: sosna, świerk, lipa
  - Obróbka drewna twardego: dąb, buk, jesion
  - Wykańczanie krawędzi płyt wiórowych i MDF
  - Frezowanie tworzyw sztucznych o strukturze jednorodnej
  - Przygotowanie elementów do łączy kołkowych i wpustowych

### **Kompatybilność z frezarkami**

Przed montażem należy sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w posiadanej frezarce. Frezy z trzpieniem 8 mm wymagają tulei zaciskowej o średnicy wewnętrznej 8 mm lub uchwyty z bezpośrednim zaciskiem na tę średnicę. Niedopasowanie średnicy może prowadzić do bicia osiowego i uszkodzenia narzędzia lub obrabianego materiału.

### **Użytkowanie i konserwacja frezów**

---

Podczas pracy z frezami do drewna należy używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Wiórki i drobiny drewna powstające podczas frezowania mogą powodować podrażnienie dróg oddechowych. Ostrza frezów z węgla krzemu wymagają ostrzenia przy użyciu ściernic diamentowych - konwencjonalne osetki nie są skuteczne dla tego materiału.

Frezy należy przechowywać w suchym miejscu, w oryginalnej walizce. Po zakończeniu pracy warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia za pomocą rozpuszczalnika lub specjalnego środka do czyszczenia narzędzi. Nawet niewielkie pozostałości żywicy mogą utrudnić kolejne mocowanie freza w uchwycie zaciskowym.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy - pęknięcia lub wykruszenia węgla dyskwalifikują frez z dalszego użytkowania ze względów bezpieczeństwa. Prędkość obrotowa frezarki powinna być dostosowana do średnicy freza i twardości obrabianego materiału - zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia krawędzi tnących.