

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-do-drewna-kpl-35-szt-yt-6803-yato-p-1887.html>

## Frezy do drewna, kpl 35 szt. YT-6803 YATO

Cena brutto	<b>204,72 zł</b>
Cena netto	<b>166,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6803</b>
Kod producenta	<b>YT-6803</b>
Kod EAN	<b>5906083968037</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>YG6X</b>
Łożysko	<b>tak</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Średnica uchwytu [mm]	<b>8</b>

### Opis produktu

#### Frezy do drewna YATO YT-6803 - zestaw 35 elementów

Kompletny zestaw frezów do obróbki drewna i tworzyw sztucznych, wyposażony w głowice z węgliku krzemu YG6X. Zestaw zawiera 35 frezów z trzpieniem 8 mm, przystosowanych do pracy z frezarkami górnwrzecionowymi.

Liczba elementów 35 szt.

Średnica trzpienia 8 mm

Materiał płytek Węglik krzemu YG6X

Tolerancja wymiarów 0,08 mm

#### Charakterystyka techniczna frezów YATO YT-6803

##### Węglik krzemu YG6X w płytkach skrawających

Materiał charakteryzujący się twardością 91,5-92,0 HRA oraz wytrzymałością na zginanie 1520 MPa. Zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi skrawających i odporność na ścieranie podczas obróbki twardych gatunków drewna oraz materiałów kompozytowych.

### Precyzja wykonania z tolerancją 0,08 mm

Niska tolerancja wymiarowa przekłada się na powtarzalność obróbki i możliwość uzyskania gładkich powierzchni bez dodatkowego szlifowania. Szczególnie istotne przy frezowaniu połączeń stolarskich i profilowaniu elementów wykończeniowych.

### Lutowanie płytek srebrem

Technologia łączenia płytek skrawających z korpusem freza zapewnia trwałe połączenie odporne na wibracje i wysoką temperaturę generowaną podczas obróbki. Eliminuje ryzyko odspojenia płytek w trakcie pracy przy wysokich obrotach.

### Łożyska prowadzące w frezach krawędziowych

Wybrane frezy wyposażono w łożyska kulkowe, które prowadzą narzędzie wzdłuż krawędzi obrabianego elementu. Rozwiązanie umożliwia frezowanie bez użycia prowadnicy równoległej i zapewnia powtarzalność przy obróbce seryjnej.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6803
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	35 szt.
Średnica trzpienia	8 mm
Materiał płytek skrawających	Węglik krzemu YG6X
Sposób montażu płytek	Lutowanie srebrem
Tolerancja wymiarowa	0,08 mm
Opakowanie	Walizka z okienkiem przeglądownym
Kompatybilność	Frezarki górnoprzecionowe z uchwytem 8 mm

## Zastosowanie frezów do drewna YT-6803

- Frezowanie rowków prostych i profilowanych w elementach stolarskich
- Profilowanie krawędzi płyt meblowych, desek i blatów
- Wykonywanie połączeń stolarskich typu wpust-wypust
- Obróbka krawędzi laminatów i płyt wiórowych

- 
- Frezowanie ozdobnych listew wykończeniowych
  - Wyrównywanie powierzchni po klejeniu elementów
  - Obróbka tworzyw sztucznych typu PCV, akryl, poliwęglan
  - Fazowanie i zaokrąglanie krawędzi elementów drewnianych

### **Kompatybilność z frezarkami**

Trzpień o średnicy 8 mm pasuje do większości frezarek górnwrzecionowych dostępnych na rynku. Przed montażem należy sprawdzić średnicę uchwyty zaciskowego w posiadanej frezarce - typowe wartości to 6 mm, 8 mm oraz 12 mm. W przypadku uchwyty 12 mm konieczne jest użycie tulei redukcyjnej.

## **Użytkowanie i konserwacja frezów**

---

Frezy z węgla krzemu wymagają pracy przy obrotach 16000-24000 obr/min w zależności od średnicy narzędzia i twardości obrabianego materiału. Mniejsze frezy tolerują wyższe obroty, podczas gdy frezy o dużej średnicy wymagają redukcji prędkości obrotowej.

Posuw należy dostosować do głębokości skrawania - przy frezowaniu na pełną głębokość zaleca się wolniejszy posuw, natomiast przy obróbce wieloprzejściowej można zwiększyć prędkość. Nadmierny posuw objawia się przypalaniem drewna i przegrzewaniem freza.

### **Konserwacja narzędzi**

Po zakończeniu pracy frezy należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu szczotki z włosia lub sprężonego powietrza. Płytki skrawające można okresowo czyścić rozpuszczalnikiem do żywic. Frezy należy przechowywać w oryginalnej walizce, unikając kontaktu z wilgocią.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z frezami zaleca się stosowanie prowadnic równoległych, szablonów frezarskich oraz listew prowadzących. Przydatne będą również tuleje redukcyjne do frezarek z uchwytem 12 mm oraz zestawy kluczy do wymiany narzędzi.