

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-do-polaczen-wpustowych-2szt-trzpień-8mm-g01216-geko-p-44087.html>

## Frezy do połączeń wpustowych 2szt - trzpień 8mm G01216 GEKO

Cena brutto	<b>43,49 zł</b>
Cena netto	<b>35,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01216</b>
Kod producenta	<b>G01216</b>
Kod EAN	<b>5901477176043</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Frezy do połączeń wpustowych 2szt - trzpień 8mm G01216 GEKO

Zestaw dwóch frezów do wykonywania połączeń wpust-pióro w drewnie. Konstrukcja z ostrzami z węgla spiekane zapewnia precyzyjne wycinanie komplementarnych elementów złącza w wymiarze 11 x 11 mm.

Średnica trzpienia 8 mm
Średnica frezów 38 mm
Wymiar wpustu/pióra 11 x 11 mm
Materiał ostrzy Węgiel spiekany

### Charakterystyka zestawu

#### Komplementarne narzędzia

Zestaw składa się z dwóch frezów: jeden do wykonywania wpustu (rowka), drugi do wycinania pióra (wypukłości). Oba elementy współpracują ze sobą, tworząc precyzyjne połączenie drewna o wymiarach 11 x 11 mm.

### Ostrza z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to materiał kompozytowy o twardości zbliżonej do diamentu. Zapewnia długą żywotność ostrzy, minimalizuje tępienie podczas pracy oraz umożliwia czyste krawędzie cięcia bez rozłamywania drewna.

### Uniwersalny trzpień 8 mm

Średnica trzpienia 8 mm jest standardem w większości frezarek górnoprzecionowych oraz w uchwytkach wiertel. Sprawdź średnicę uchwytu w posiadanej frezarce przed zakupem.

### Średnica robocza 38 mm

Średnica frezów 38 mm określa maksymalną głębokość wpustu i wysokość pióra. Wymiar ten wpływa na wytrzymałość mechaniczną połączenia - większa powierzchnia styku oznacza mocniejsze złącze.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01216
Producent	GEKO
Liczba elementów w zestawie	2 szt (frez do wpustu + frez do pióra)
Średnica trzpienia	8 mm
Średnica frezów	38 mm
Wymiar połączenia wpust-pióro	11 x 11 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HW)
Przeznaczenie	Drewno lite, sklejka, płyty drewnopochodne

## Zastosowanie

- Łączenie desek w blaty stołów, stolików, regałów
- Wykonywanie połączeń bocznych w szufladach i skrzynkach
- Montaż boazerii, paneli drewnianych na ścianach
- Łączenie elementów ram, stelaży mebli
- Budowa drzwi przesuwnych, skrzydeł szaf
- Konstrukcje drewniane w zabudowach kuchennych
- Łączenie płyt meblowych w większe powierzchnie

### Czym jest połączenie wpust-pióro?

---

Połączenie wpust-pióro (inaczej: wpust-język, groove-tongue) to rodzaj złącza drewna, w którym w jednym elemencie wycina się rowek (wpust), a w drugim wypukłość (pióro) o identycznym przekroju. Po sklejeniu elementy tworzą trwałe połączenie krawędziowe, zwiększając powierzchnię klejenia i zapobiegając przesuwaniu się desek względem siebie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed montażem frezów w uchwycie frezarki sprawdź, czy trzpień jest czysty i pozbawiony zanieczyszczeń. Zamocuj frez zgodnie z instrukcją frezarki, upewniając się, że jest stabilnie osadzony. Ustaw prędkość obrotową zgodnie z zaleceniami producenta frezarki dla frezów o średnicy 38 mm – zazwyczaj 16 000-22 000 obr/min dla drewna miękkiego, 12 000-18 000 obr/min dla twardego.

### Technika frezowania

Najpierw wykonaj wpust w jednym elemencie, następnie pióro w drugim. Prowadź frezarkę równomiernie, bez gwałtownych ruchów. Frezuj w kilku przejściach, stopniowo zwiększając głębokość – pojedyncze przejście nie powinno usuwać więcej niż 3-5 mm materiału. Zawsze prowadź narzędzie przeciwnie do kierunku obrotu ostrzy.

### Konserwacja narzędzi

Po pracy oczyść ostrza z żywicy i pyłu drewna za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nie używaj rozpuszczalników mogących uszkodzić spoiwo węglika. Przechowuj frezy w oryginalnym opakowaniu lub w dedykowanych uchwytach, zabezpieczając ostrza przed uderzeniami. Regularnie kontroluj stan ostrzy – szczyrby lub nadmierne stępienie wymagają ostrzenia przez specjalistyczny serwis.

### Produkty powiązane

Do pracy z frezami warto rozważyć zakup: prowadnicy równoległej do frezarki (zapewnia równe rowki), zestawu szczotek do czyszczenia narzędzi, kleju poliuretanowego lub PVA do montażu połączeń wpust-pióro, oraz ścisków stolowych do dociskania elementów podczas schnięcia kleju.