

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-trzpieniowe-do-metalu-6szt-premium-yt-61729-yato-p-26415.html>

FREZY TRZPIENIOWE DO METALU 6SZT PREMIUM YT-61729 YATO

Cena brutto	127,40 zł
Cena netto	103,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-61729
Kod producenta	YT-61729
Kod EAN	5906083070587
Producent	YATO

Opis produktu

Frezy trzpieniowe do metalu 6szt Premium YT-61729 Yato

Zestaw sześciu frezów trzpieniowych wykonanych z węgliku wolframu, przeznaczonych do obróbki metali w szlifierkach z uchwytem 6 mm. Komplet zawiera frezy o różnych kształtach roboczych, umożliwiające gratowanie spawów, fazowanie krawędzi, usuwanie zadziorów oraz precyzyjną obróbkę skrawaniem.

Materiał ostrzy **Węglik wolframu**

Średnica trzpienia **6 mm**

Średnica robocza **10 mm**

Liczba elementów **6 frezów**

Charakterystyka frezów trzpieniowych Yato YT-61729

Węglik wolframu jako materiał roboczy

Ostrza wykonane z węgliku wolframu (WC) charakteryzują się twardością ok. 1600 HV, co zapewnia odporność na ścieranie podczas obróbki stali konstrukcyjnych, stali nierdzewnej i metali nieżelaznych. Materiał ten pozwala na wielokrotne użycie bez znacznej utraty ostrości.

Zróznicowane kształty robocze

Komplet obejmuje sześć różnych profili: walcowy, walcowy zaokrąglony, stożkowy, kulisty, ostrołukowy i owalny. Każdy kształt umożliwia wykonanie specyficznych operacji – od prostego gratowania po obróbkę wklęsłości i zaokrągleń w trudnodostępnych miejscach.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard w szlifierkach prostych pneumatycznych i elektrycznych. Pasuje do uchwytów zaciskowych większości narzędzi obrotowych stosowanych w warsztatach ślusarskich, spawalniczych i motoryzacyjnych, bez konieczności stosowania adapterów.

Średnica robocza 10 mm

Część robocza o średnicy 10 mm stanowi kompromis między zwrotnością narzędzia a wydajnością skrawania. Pozwala na obróbkę zarówno dużych powierzchni, jak i szczegółów wymagających precyzji, przy zachowaniu stabilności podczas pracy z prędkościami obrotowymi 6000-25000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61729
Producent	Yato
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (WC)
Średnica trzpienia	6 mm
Średnica części roboczej	10 mm
Liczba frezów w zestawie	6 sztuk
Kształty robocze	Walcowy, walcowy zaokrąglony, stożkowy, kulisty, ostrołukowy, owalny
Kompatybilność	Szlifierki proste pneumatyczne i elektryczne z uchwytem 6 mm

Zastosowanie frezów trzpieniowych

- Gratowanie spawów w konstrukcjach stalowych i elementach karoserii
- Fazowanie krawędzi blach przed spawaniem lub jako obróbka wykończeniowa
- Usuwanie zadziorów po wierceniu, cięciu plazmowym lub tlenowym
- Wygładzanie powierzchni po spawaniu metodą MIG/MAG lub TIG

-
- Obróbka otworów – powiększanie, kalibrowanie, usuwanie nierówności
 - Frezowanie rowków i wgłębień w elementach metalowych
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania lub klejenia
 - Naprawa uszkodzonych gwintów i otworów montażowych

Kompatybilność z narzędziami obrotowymi

Sprawdzenie kompatybilności z posiadanym sprzętem

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę uchwyty w szlifierce prostej lub narzędziu obrotowym. Frezy Yato YT-61729 pasują do uchwytów zaciskowych 6 mm – standardu stosowanego w większości profesjonalnych szlifierek pneumatycznych (np. z przyłączem 1/4") oraz elektrycznych szlifierek prostych o mocy 400-800W. Nie są kompatybilne z uchwytami szybkozaciskowymi typu dremel bez adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z frezami trzpieniowymi należy stosować prędkości obrotowe zalecane przez producenta szlifierki – zazwyczaj 6000-25000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Niższe prędkości stosuje się przy obróbce stali nierdzewnej i aluminium, wyższe przy stalach konstrukcyjnych.

Zaleca się stosowanie chłodzenia cieczą lub sprężonym powietrzem podczas długotrwałej obróbki, aby zapobiec przegrzewaniu ostrzy i obrabianego materiału. Po każdym użyciu frezy należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką drucianą, a przed dłuższym przechowywaniem zabezpieczyć antykorozyjnie.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Obróbka metalu frezami trzpieniowymi generuje gorące wióry metalowe i pył. Konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Należy zapewnić stabilne mocowanie obrabianego elementu i unikać nadmiernego docisku frezu, który może prowadzić do jego uszkodzenia lub utraty kontroli nad narzędziem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z frezami trzpieniowymi zaleca się posiadanie: szlifierki prostej pneumatycznej lub elektrycznej o mocy min. 400W, zestawu tarcz ściernych do obróbki wstępnej, szczotki drucianej do czyszczenia frezów oraz środka chłodząco-smarującego do obróbki metali.