

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-widiowe-do-drewna-trzpień-fi-6-mm-6-szt-zestaw-frezow-yt-68000-yato-p-50111.html>



Frezy widiowe do drewna trzpień fi 6 mm 6 szt zestaw frezów YT-68000 YATO

Cena brutto	29,97 zł
Cena netto	24,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-68000
Kod producenta	YT-68000
Kod EAN	5906083112393
Producent	YATO

Opis produktu

Frezy widiowe do drewna trzpień 6 mm - zestaw 6 szt. YATO YT-68000

Zestaw sześciu frezów trzpieniowych z płytkami z węgliku wolframu YG6X, przeznaczonych do precyzyjnej obróbki drewna i tworzyw sztucznych w frezarkach górnwrzecionowych. Trzy frezy krawędziowe wyposażone w łożyska prowadzące.

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał ostrza Węglik YG6X

Tolerancja wymiarów $\pm 0,08$ mm

Liczba frezów 6 sztuk

Charakterystyka techniczna frezów widiowych

Węglik wolframu YG6X

Płytki skrawające wykonane z węgliku wolframu oznaczonego jako YG6X charakteryzują się twardością przekraczającą 90 HRA oraz odpornością na temperatury do 800°C. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca HSS, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i niższe koszty eksploatacji.

Trzpień walcowy 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w frezarkach górnwrzeczionowych o mocy do 1200 W. Walcowy kształt trzpienia zapewnia stabilne mocowanie w tulejach zaciskowych typu ER oraz w zaciskach szybko mocujących. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę trzpienia akceptowaną przez posiadany zacisk.

Łożyska prowadzące

Trzy frezy krawędziowe w zestawie wyposażone są w łożyska kulkowe, które toczą się po obrabianej krawędzi lub szablonie. Rozwiązanie to eliminuje konieczność stosowania prowadnic równoległych i umożliwia kopiowanie nieregularnych kształtów. Łożyska należy okresowo smarować smarem litowym.

Precyzyjna tolerancja $\pm 0,08$ mm

Tolerancja wymiarowa na poziomie 0,08 mm oznacza, że rzeczywiste wymiary frezu mogą różnić się od nominalnych maksymalnie o 80 mikrometrów. Taka precyzja wykonania zapewnia powtarzalność obróbki i dokładne pasowanie elementów w połączeniach stolarskich typu wpust-wpustnica czy jaskółczy ogon.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-68000
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	6 frezów
Średnica trzpienia	6 mm (walcowy)
Materiał płytek skrawających	Węglik wolframu YG6X
Tolerancja wymiarowa	$\pm 0,08$ mm
Łożyska prowadzące	Tak (3 frezy krawędziowe)
Materiały obrabiane	Drewno, tworzywa sztuczne
Typ frezarki	Górnwrzeczionowa
Opakowanie	Drewniana kasetka

Zastosowanie frezów do drewna

- Profilowanie krawędzi blatów, półek i frontów meblowych
- Wycinanie wpustów i rowków w stolarce meblowej
- Obróbka krawędzi drzwi i okien drewnianych
- Tworzenie połączeń stolarskich typu jaskółczy ogon
- Wykańczanie krawędzi płyt MDF, sklejki i płyt wiórowych
- Modelarstwo i precyzyjna obróbka detali drewnianych
- Kopiowanie kształtów z szablonów przy użyciu frezów z łożyskami

-
- Frezowanie tworzyw sztucznych typu PVC, poliamid, akryl

Użytkowanie i konserwacja frezów widiowych

Parametry pracy

Obroty frezarki należy dostosować do średnicy frezu i twardości materiału. Dla drewna miękkiego zaleca się prędkości 18000-22000 obr/min, dla drewna twardego 15000-18000 obr/min. Zbyt niskie obroty powodują wyrywanie włókien, zbyt wysokie – przegrzewanie ostrza. Posuw powinien być równomierny, bez zatrzymywania frezu w materiale.

Konserwacja i ostrzenie

Po każdym użyciu frezy należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą rozpuszczalnika lub benzyny ekstrakcyjnej. Łożyska prowadzące wymagają okresowego smarowania – wystarczy jedna kropla smaru litowego co 10-15 godzin pracy. Tępienie płytek widiowych objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia i podpalonymi krawędziami. Ostrzenie frezów widiowych wymaga specjalistycznego sprzętu – należy zlecić je profesjonalnemu serwisowi.

Bezpieczeństwo pracy

Frezy widiowe osiągają prędkości obwodowe przekraczające 80 m/s. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – pęknięte płytki mogą odłamać się podczas pracy. Obowiązkowo stosowanie okularów ochronnych i osłon frezarki. Nie wolno dotykać wirującego frezu ani zatrzymywać go ręką. Materiał należy mocować stabilnie, unikając drgań, które mogą spowodować wyrwanie narzędzia z uchwytu.

Produkty powiązane

Do pracy z frezami widiowymi zaleca się używanie tulejek zaciskowych ER z dokładnością bicia poniżej 0,015 mm, prowadnic równoległych dla frezów bez łożysk oraz systemów odsysania pyłu o wydajności min. 1000 m³/h. Drewniana kasetka dołączona do zestawu chroni frezy podczas przechowywania i transportu.

...